

**ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ  
НАКОПИТЕЛЬНЫЙ ФИЛЬТР  
MFC-1200  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
ПАСПОРТ**

MFC-00.00.00 РЭ

**EAC**



 **СовПлим**

АО "СовПлим", Россия, 195279, Санкт-Петербург, шоссе Революции, д. 102, корп. 2

Тел.: +7 (812) 33-500-33

e-mail: [info@sovplym.com](mailto:info@sovplym.com)

<https://www.sovplym.ru>

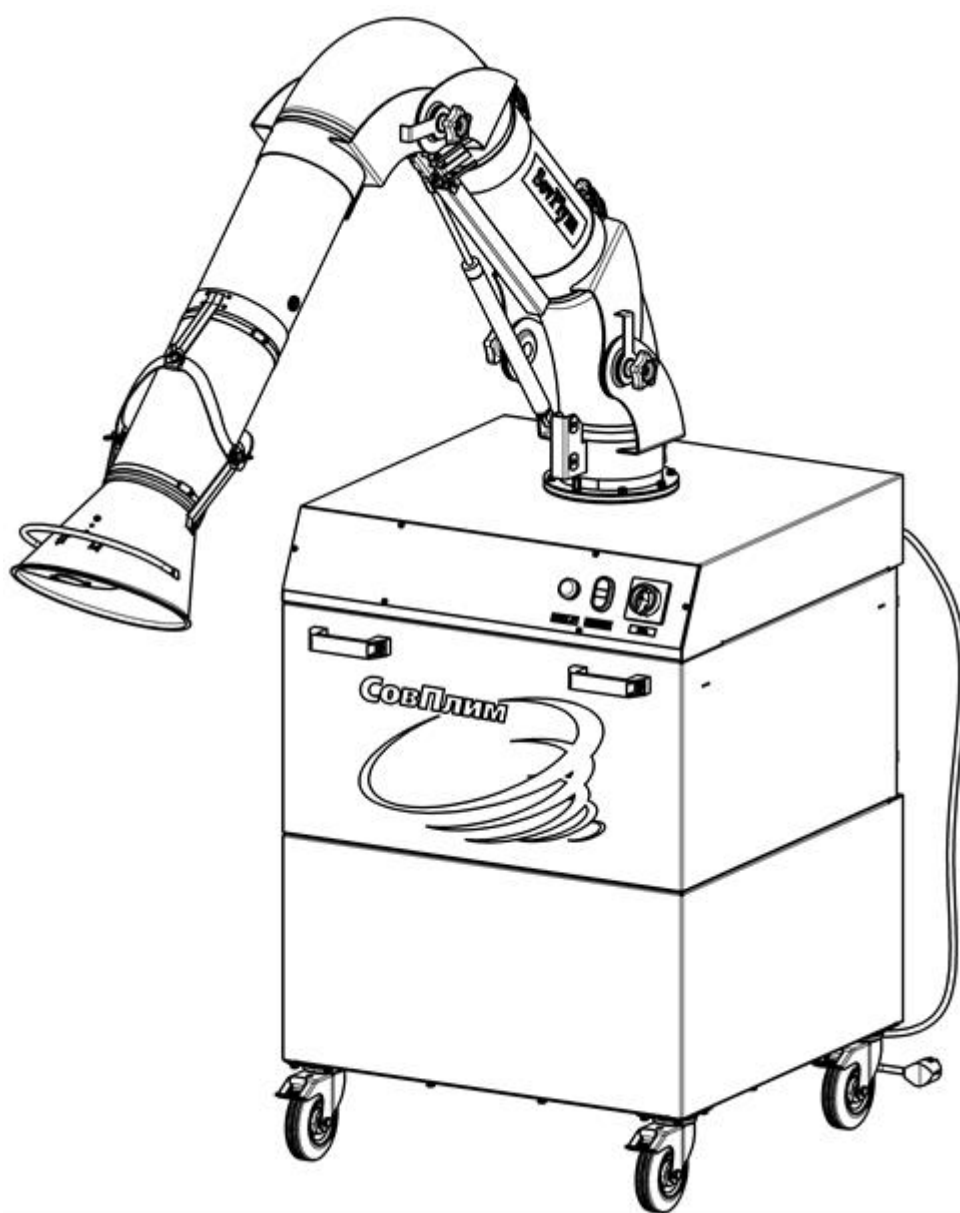
## Содержание

|                                                        |    |
|--------------------------------------------------------|----|
| ВВЕДЕНИЕ .....                                         | 3  |
| 1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ..... | 4  |
| 1.1 Назначение и область применения.....               | 4  |
| 1.2 Условное обозначение моделей фильтра .....         | 4  |
| 1.3 Конструктивные особенности .....                   | 5  |
| 1.4 Основные технические данные .....                  | 5  |
| 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ.....                                   | 7  |
| 2.1 Основная комплектация .....                        | 7  |
| 2.2 Дополнительные комплектующие .....                 | 7  |
| 3 ОПИСАНИЕ И РАБОТА ФИЛЬТРА.....                       | 7  |
| 3.1 Устройство фильтра.....                            | 7  |
| 3.2 Принцип работы фильтра.....                        | 8  |
| 3.3 Управление работой фильтра .....                   | 8  |
| 4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ .....                        | 9  |
| 5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ ФИЛЬТРА .....   | 9  |
| 5.1 Подготовка к эксплуатации .....                    | 9  |
| 5.2 Порядок работы фильтра .....                       | 11 |
| 6 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ .....                       | 11 |
| 6.1 Порядок замены картриджа .....                     | 11 |
| 6.2 Очистка префильтра .....                           | 12 |
| 6.3 Замена угольного фильтра .....                     | 12 |
| 7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....                       | 13 |
| 8 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ .....              | 14 |
| 9 УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ .....                 | 15 |
| 10 РЕСУРСЫ, СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ .....                | 16 |
| 11 ТРАНСПОРТИРОВКА .....                               | 16 |
| 12 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ .....                        | 16 |
| 13 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ОБ УПАКОВЫВАНИИ.....      | 17 |
| 14 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....                          | 17 |
| 15 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ .....                                | 17 |
| ПРИЛОЖЕНИЕ А – Габаритные размеры фильтра.....         | 18 |
| ПРИЛОЖЕНИЕ Б – Схема подключения .....                 | 19 |
| ПРИЛОЖЕНИЕ В – Подтверждение соответствия .....        | 21 |

Данное руководство по эксплуатации (далее - РЭ) предназначено для ознакомления технического, обслуживающего и эксплуатирующего персонала с принципом работы, техническими характеристиками, комплектностью, конструктивными особенностями, условиями работы и техническим обслуживанием передвижного механического накопительного фильтра МФС-1200 (далее –фильтр).

РЭ совмещено с Паспортом и содержит основные сведения об изделии, описание принципа работы, сведения о составных частях, ресурсе, сроке службы, свидетельство о приёмке, информацию о гарантии, сведения об утилизации, в соответствии с указаниями, изложенными в ТУ 3646-024-05159840-2013.

Конструкция фильтра совершенствуется, поэтому производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики.



*(вариант комплектации)*

# 1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## 1.1 Назначение и область применения

1.1.1 Фильтры предназначены для локального удаления и очистки воздуха от аэрозолей и частиц пыли, образующихся в процессе сварки, зачистки, шлифовки металлов, а также аналогичных видов обработки различных материалов.

1.1.2 Рекомендуется применять фильтры для полуавтоматической сварки в среде защитных газов с расходом сварочной проволоки до 30 кг в месяц, а также для ручной дуговой сварки с расходом электродов до 15 кг в месяц.

1.1.3 Фильтр может эксплуатироваться как на непостоянных рабочих местах, так и на стационарных постах в цехах предприятий различных отраслей промышленности, а также в лабораториях, механических мастерских, аттестационных пунктах, образовательных и других учреждениях.

1.1.4 Принцип работы фильтра основан на локальном захвате загрязнённого воздуха, последующей фильтрации от вредных веществ и возврате очищенного воздуха в производственное помещение. Рециркуляция воздуха позволяет сократить расходы электроэнергии на общую вентиляцию помещений, отопление, на обслуживание самого фильтра и защищает рабочий персонал предприятий от воздействия вредных веществ, выделяемых при выполнении технологических операций.

1.1.5 Фильтры рассчитаны на продолжительную работу в закрытых помещениях при следующих условиях:

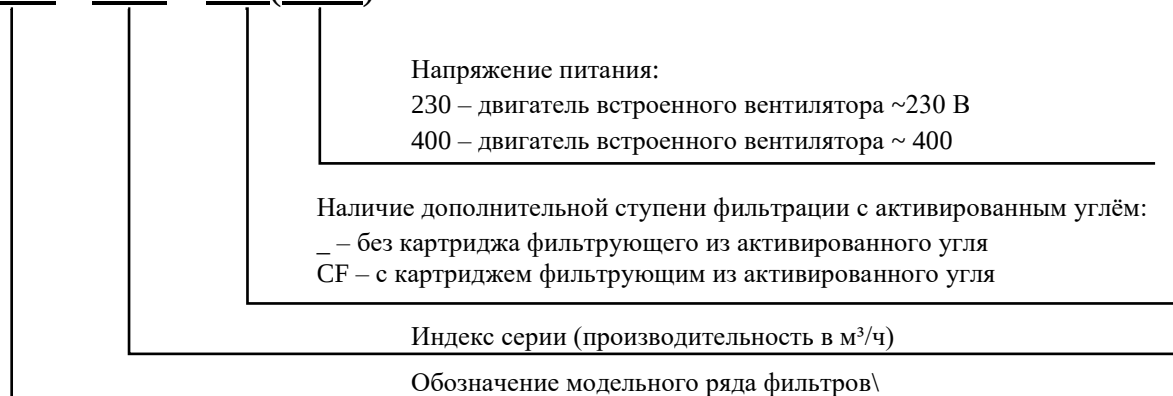
- режим S1 по ГОСТ IEC 60034-1;
- температура окружающей среды от плюс 5 до плюс 45 °С;
- относительная влажность не более 80 % при плюс 25 °С;
- температура перемещаемого воздушного потока не должна превышать плюс 60 °С;
- воздушный поток должен быть невзрывоопасным, не должен содержать агрессивные пары и газы, слипающуюся и волокнистую пыль, а также частицы и материалы, склонные к тлению и самовозгоранию.

1.1.6 Фильтры в исполнении с угольным картриджем обеспечивают очистку воздуха от паров растворителей и легколетучих органических соединений (запахов).

## 1.2 Условное обозначение моделей фильтра

1.2.1 Схема обозначения фильтра:

**MFC – 1200 – XX (XXX)**



1.2.2 Пример записи при заказе или в другой документации передвижного накопительного фильтра серии MFC-1200 по ТУ 3646-024-05159840-2013 с фильтровальным элементом типа HEPA H13, с напряжением двигателя встроенного вентилятора 230 В:

**«Передвижной механический накопительный фильтр  
MFC-1200 (230) ТУ 3646-024-05159840-2013»**

### 1.3 Конструктивные особенности

1.3.1 Фильтр представляет собой передвижную сборную установку, которая включает в себя:

- металлический корпус с минимальными габаритными размерами при сохранении оптимального уровня производительности. Корпус разделён внутренней перегородкой на камеры неочищенного и очищенного газа;
- фильтровальный элемент накопительного типа (далее – картридж). Очистка воздуха в фильтре (в зависимости от исполнения) может реализовываться при помощи высокоэффективного фильтра HEPA H13, либо картриджа фильтрующего из активированного угля CF-003-15;
- панель управления со световой сигнализацией предельной загрязнённости картриджа;
- усиленные поворотные колеса с механизмом фиксации для обеспечения манёвренности фильтра и облегчения эксплуатации в условиях ограниченного пространства;
- в качестве дополнительной ступени фильтрации, для улавливания крупных частиц (пыли, искр), которые могут стать причиной разрушения картриджа, в фильтровальной камере устанавливается фильтровальный элемент предварительной очистки (далее – префильтр).

1.3.2 Фильтры специально спроектированы для совместной работы с вытяжными устройствами серий KUA-M производства АО «СовПлим» (далее – вытяжное устройство), либо с присоединённым вытяжным шлангом и воздухоприёмной воронкой.

### 1.4 Основные технические данные

1.4.1 Основные технические характеристики фильтров приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование параметра<br>или характеристики            | Значение параметра |                  |                               |                  |
|---------------------------------------------------------|--------------------|------------------|-------------------------------|------------------|
|                                                         | MFC-1200 (230)     | MFC-1200-CF(230) | MFC-1200 (400)                | MFC-1200-CF(400) |
| Максимальный расход воздуха, м³/ч                       | 1200               |                  |                               |                  |
| Мощность встроенного радиального<br>вентилятора, кВт    | 1,1                |                  |                               |                  |
| Напряжение питания, В (Частота, Гц)                     | 230 (50)           |                  | 400 (50)                      |                  |
| Мощность пульта управления, Вт                          | 100                |                  |                               |                  |
| Тип картриджа                                           | Нерегенерируемый   |                  |                               |                  |
| Модель картриджа                                        | HEPA (МК-005)      |                  | Угольный картридж (CF-003-15) |                  |
| Перепад давления, Па:<br>- начальный;<br>- максимальный | 250<br>600         |                  |                               |                  |
| Класс фильтрации по ГОСТ Р<br>ЕН1822-1                  | H13                |                  | -                             |                  |
| Заключительная ступень очистки                          | Угольный фильтр    |                  |                               |                  |
| Уровень шума не более, дБА                              | 66                 |                  |                               |                  |
| Габаритные размеры корпуса ВxL(без<br>ручки)xН, мм      | 725x765x1050       |                  |                               |                  |

Продолжение таблицы 1

| Наименование параметра<br>или характеристики                                        | Значение параметра |                  |                |                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------------|----------------|------------------|
|                                                                                     | MFC-1200 (230)     | MFC-1200-CF(230) | MFC-1200 (400) | MFC-1200-CF(400) |
| Диаметр входного отверстия под патрубок, мм                                         | 160                |                  |                |                  |
| Количество входных отверстий под патрубок, шт.                                      | 1                  |                  |                |                  |
| Масса фильтра не более, кг<br>(без учёта массы установленного вытяжного устройства) | 111                | 135              | 130            | 141              |
| Степень защиты пульта управления по ГОСТ 14254 (IEC 60529:2013)                     | IP54               |                  |                |                  |

1.4.2 Общий вид и основные размеры фильтра приведены в приложении А.

1.4.3 Принципиальная электрическая схема фильтра приведена в приложении Б.

1.4.4 Перечень моделей вытяжного устройства серии KUA-M, используемых совместно с фильтром, приведён в таблице 2.

Таблица 2

| Модель    | Радиус действия, м | Основные размеры, мм                                              | Описание                                                                                                                                                                       | Примечание               |
|-----------|--------------------|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| KUA-M-2S  | 2                  | – диаметр воздуховодной части 160 мм;<br>– диаметр воронки 290 мм | Вытяжное устройство без подсветки                                                                                                                                              | -                        |
| KUA-M-2SL |                    |                                                                   | Вытяжное устройство с подсветкой и двумя клавишами на воздухоприёмной воронке:<br>1) для включения лампы подсветки на воронке<br>2) для включения вентилятора фильтра MFC-1200 | Применяется с L-MFC-1200 |
| KUA-M-3S  | 3                  |                                                                   | Вытяжное устройство без подсветки                                                                                                                                              | -                        |
| KUA-M-3SL |                    |                                                                   | Вытяжное устройство с подсветкой и двумя клавишами на воздухоприёмной воронке:<br>1) для включения лампы подсветки на воронке<br>2) для включения вентилятора фильтра MFC-1200 | Применяется с L-MFC-1200 |

Примечание – Модель вытяжного устройства подбирается исходя из требуемого радиуса действия.

1.4.5 Описание фильтровальных элементов и применение в модельном ряде агрегатов приведены в таблице 3.

Таблица 3

| Наименование<br>и модель                               | Описание фильтровального элемента                               |                           | Применяемость  |                  |                |                  |
|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------|----------------|------------------|----------------|------------------|
|                                                        | Назначение                                                      | Класс фильтрации          | MFC-1200 (230) | MFC-1200-CF(230) | MFC-1200 (400) | MFC-1200-CF(400) |
| Картридж фильтрующий НЕРА МК-005                       | Высокоэффективная очистка. Улавливание частиц от 0,1 до 0,3 мкм | H13<br>(ГОСТ Р EN 1822-1) | +              | -                | +              | -                |
| Картридж фильтрующий из активированного угля CF-003-15 | Адсорбция летучих органических соединений (запахов) и газов     | -                         | -              | +                | -              | +                |

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

### 2.1 Основная комплектация

2.1.1 В комплект поставки фильтра входят:

- фильтр в сборе.....1 шт.;
- Руководство по эксплуатации/Паспорт.....1 экз.;
- упаковка фильтра.....1 шт.

### 2.2 Дополнительные комплектующие

2.2.1 Фильтр может дополнительно комплектоваться изделиями, которые не входят в основную комплектацию и подбираются при заказе исходя из потребностей заказчика.

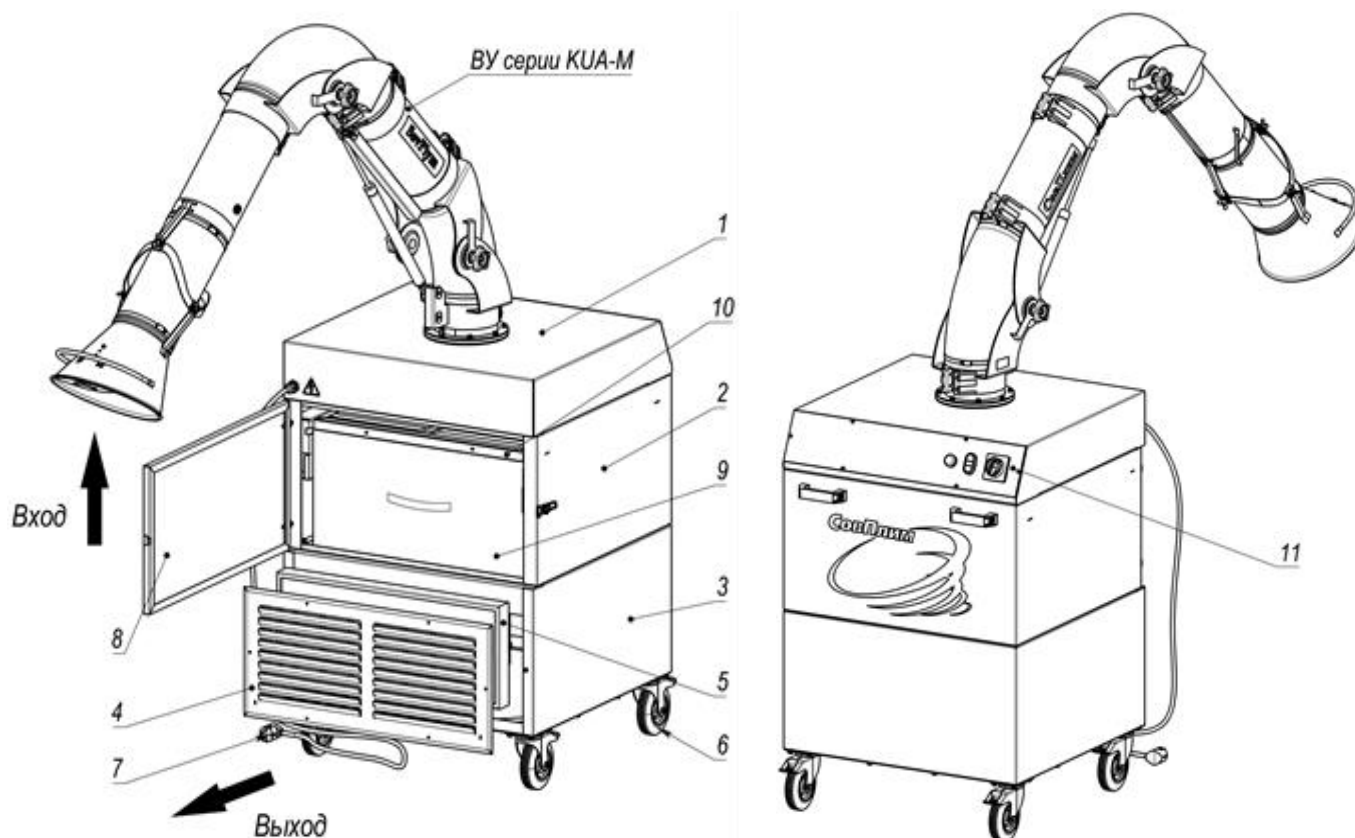
2.2.2 К дополнительным комплектующим относятся:

- вытяжное устройство (подбирается согласно таблице 2);
- вытяжной шланг;
- блок подсветки **L-MFC-1200** (в случае использования совместно с фильтром вытяжного устройства с подсветкой).

## 3 ОПИСАНИЕ И РАБОТА ФИЛЬТРА

### 3.1 Устройство фильтра

3.1.1 Основные составные части фильтра изображены на рисунке 1.



- 1 - крышка;
- 2 - корпус фильтровального модуля;
- 3 - корпус вентилятора;
- 4 - решётка выпускная;
- 5 - фильтр угольный;
- 6 - колесо поворотное с тормозом;

- 7 - сетевой шнур и вилка с заземлением;
- 8 - дверь;
- 9 - картридж НЕРА (МК-005)  
или угольный (CF-003-15);
- 10 - префильтр;
- 11 - панель блока управления

Рисунок 1

## 3.2 Принцип работы фильтра

3.2.1 Воздушно-пылевой поток под действием разрежения, создаваемого встроенным вентилятором, всасывается через воздухоприёмную воронку вытяжного устройства.

3.2.2 Загрязнённый воздух огибает защитный экран-отбойник и проходит через префильтр (поз. 10), который задерживает крупные частицы пыли, предохраняя картридж (поз. 9) от повреждения. Воздух проходит сквозь фильтровальный материал картриджа, мелкодисперсные частицы оседают на его поверхности.

3.2.3 В случае использования моделей фильтра с угольным картриджем CF-003-15 очищенный от твёрдых загрязнений воздух, проходя сквозь картридж, контактирует с высококачественным насыпным гранулированным углём, где улавливаются летучие органические соединения, запахи и вредные газовые примеси, выделяющиеся при процессах пайки, лужения, лазерной резки и маркировки, обезжиривания, а также аналогичных операций.

3.2.4 Очищенный от пыли воздух проходит через выходной угольный фильтр (поз. 5), который дополнительно улавливает неприятные запахи и вредные летучие вещества. Далее воздух через выходное отверстие на боковой поверхности фильтра поступает обратно в помещение.

3.2.5 В процессе эксплуатации пылевой слой на поверхности картриджа утолщается, сопротивление растёт, требуется замена картриджа.

## 3.3 Управление работой фильтра

3.3.1 Управление работой фильтра осуществляется при помощи блока управления. Общий вид панели блока управления, расположение элементов управления и электрокомпонентов показаны на рисунке 2.

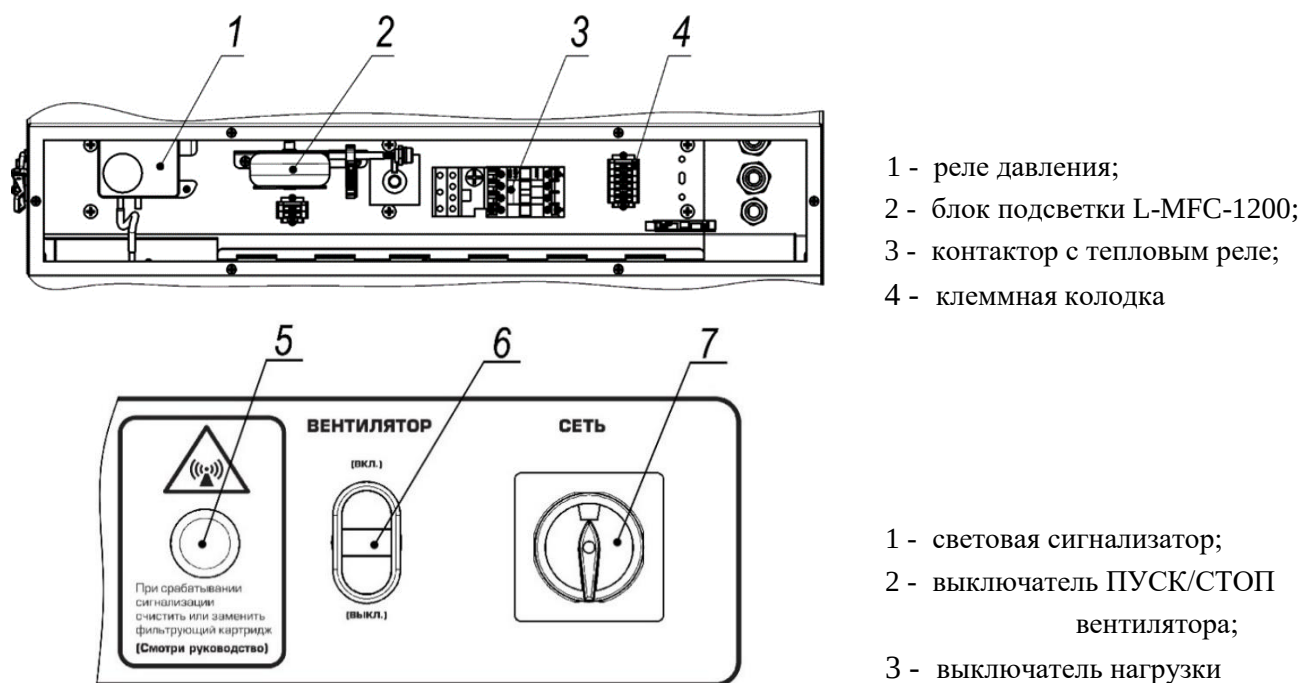


Рисунок 2

3.3.2 Подача на фильтр электропитания осуществляется при помощи переключателя «СЕТЬ». Запуск и остановка вентилятора осуществляются при помощи кнопки ПУСК/СТОП «ВЕНТИЛЯТОР». Извещение о критической загрязнённости картриджа осуществляется при помощи светового сигнализатора «АВАРИЯ ДР».



## **4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

4.1 К работе с фильтром допускается только квалифицированный персонал, изучивший его устройство и правила эксплуатации, а также прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

4.2 При эксплуатации и обслуживании фильтра должны соблюдаться действующие «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок» и «Правила противопожарного режима в Российской Федерации».

4.3 В местах размещения фильтра должен быть обеспечен свободный доступ как к зонам его обслуживания, так и к зонам обслуживания вытяжного устройства.

4.4 Фильтр должен подключаться только к розеткам с заземлением.

4.5 Запрещается эксплуатация фильтра во взрывоопасной атмосфере.

4.6 **ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОВОДИТЬ ЛЮБЫЕ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ С ФИЛЬТРОМ, НЕ ОТКЛЮЧЁННЫМ ОТ ЭЛЕКТРОСЕТИ!**

4.7 Погрузка, разгрузка, перемещение и монтаж фильтров должны выполняться с соблюдением требований и правил по охране труда при проведении погрузочно-разгрузочных работ. Погрузочно-разгрузочные работы следует выполнять механизированным способом с применением специального оборудования и средств механизации.

4.8 Для предупреждения опасного воздействия пыли на человека все операции по очистке фильтра и замене картриджа должны проводиться в защитной одежде и перчатках, органы дыхания должны быть защищены респиратором.

## **5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ ФИЛЬТРА**

### **5.1 Подготовка к эксплуатации**

5.1.1 Фильтры поставляются заказчику в собранном виде, готовыми к эксплуатации. Перед началом эксплуатации фильтр необходимо освободить от упаковочных материалов.

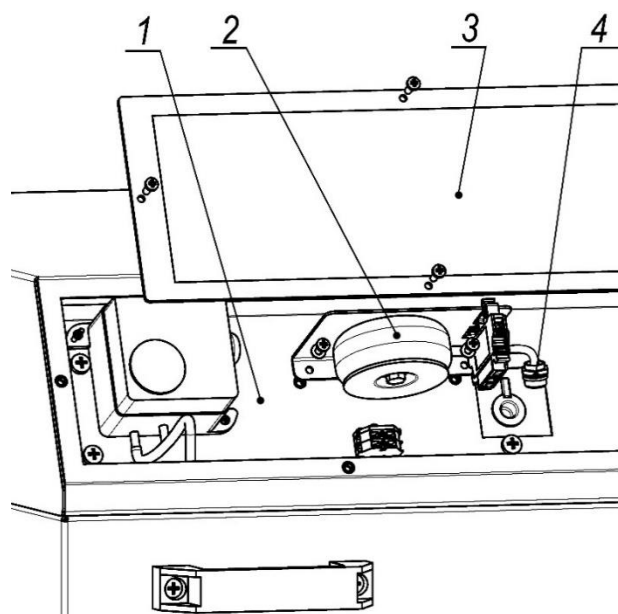
5.1.2 Распакованное изделие необходимо проверить на отсутствие повреждений и удостовериться в наличии всех комплектующих. При обнаружении несоответствия необходимо сообщить поставщику. Использовать фильтр до устранения несоответствия не допускается.

5.1.3 Выполнить установку вытяжного устройства на крышке фильтра при помощи поворотной опоры, фланца и крепёжных деталей, входящих в комплект вытяжного устройства.

5.1.4 Подробная инструкция по монтажу вытяжного устройства серии KUA-M приведена в его РЭ. Не допускать подсоса воздуха в стыках воздуховодов вытяжного устройства, при его обнаружении, после запуска фильтра, выполнить дополнительную герметизацию.

5.1.5 Перед монтажом вытяжных устройств с подсветкой (модели KUA-M-XSL) требуется на плату управления установить блок подсветки L-MFC-1200 и подключить к нему электропровод вытяжного устройства. Для этого необходимо:

1) демонтировать панель блока управления (поз. 3), выкрутив винты М4х12 (рисунок 3). При работе с панелью следует контролировать целостность электросоединений;



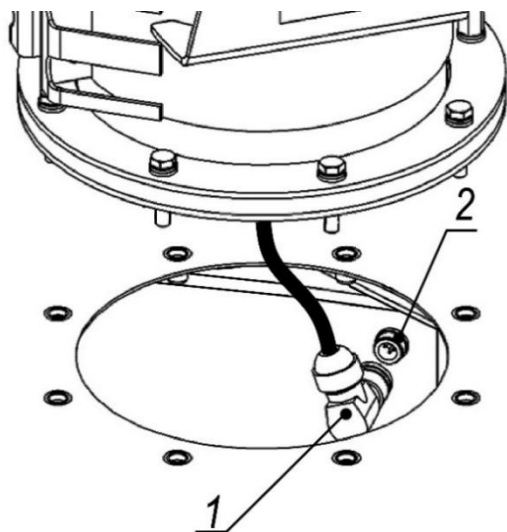
- 1 - основание панели управления;
- 2 - блок подсветки;
- 3 - панель блока управления;
- 4 - приборная вилка

**Рисунок 3**

2) на основании блока управления выкрутить винты М4х12, установить блок подсветки L-MFC-1200 и закрепить выкрученными винтами;

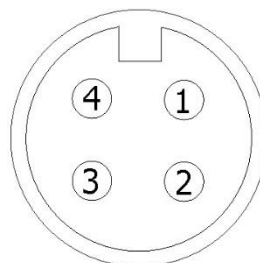
3) на основании демонтировать пластиковую заглушку, на её место установить приборную вилку подключения вытяжного устройства;

4) соединить разъём, установленный на конце кабеля электропроводки вытяжного устройства, с приборной вилкой, установленной внутри камеры фильтра (рисунок 4).



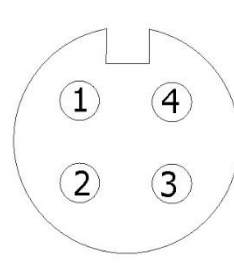
- 1 - кабельная розетка вытяжного устройства;
- 2 - приборная вилка

*Приборная вилка*



GX12M-4B  
MALE

*Кабельная розетка*



GX12M-4A  
FEMALE

*Расположение контактов разъёма*

**Рисунок 4**

5.1.6 Подключить фильтр к системе электроснабжения напряжением 230 В/50 Гц с помощью сетевого шнура.

**ВНИМАНИЕ!** При подсоединении кабеля электропитания вытяжного устройства фильтр должен быть отключён от сети электропитания.

5.1.7 Для проверки правильности подключения кабеля электропитания вытяжного устройства необходимо:

- 1) установить переключатель «СЕТЬ» на панели фильтра в положении «включено»;
- 2) проверить на срабатывание кнопки включения подсветки и вентилятора на воронке вытяжного устройства.

## 5.2 Порядок работы фильтра

### 5.2.1 Начало работы:

- 1) Фильтр с закреплённым вытяжным устройством установить на месте проведения работ.
- 2) Проверить подключение фильтра к электросети.
- 3) Установить воздухоприёмную воронку вытяжного устройства над местом проведения работ. Срез воронки вытяжного устройства должен располагаться на расстоянии 300 – 350 мм от локального источника выделения загрязнений.
- 4) Перевести переключатель «СЕТЬ» на панели управления в положение «включено», нажать кнопку ПУСК «ВЕНТИЛЯТОР» для запуска вентилятора. Фильтр готов в работе.

### 5.2.2 Завершение работы фильтра:

- 1) Перекрыть заслонку вытяжного устройства.
- 2) Нажать кнопку СТОП «ВЕНТИЛЯТОР».
- 3) После перевести переключатель «СЕТЬ» в положение «выключено».

## 6 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 6.1 Порядок замены картриджа

6.1.1 В процессе эксплуатации на фильтровальном материале картриджа увеличивается толщина слоя загрязнений, растёт перепад давления ( $\Delta P$ ) в фильтровальной камере. При достижении критического значения  $\Delta P$  на панели управления загорается сигнал АВАРИЯ  $\Delta P$ . Картридж следует заменить.

6.1.2 Для замены картриджами фильтрующих моделей МК-005, CF-003-15 необходимо:

- 1) открыть дверь фильтра;
- 2) извлечь префильтр, а затем картридж из фильтровальной камеры (рисунок 5);

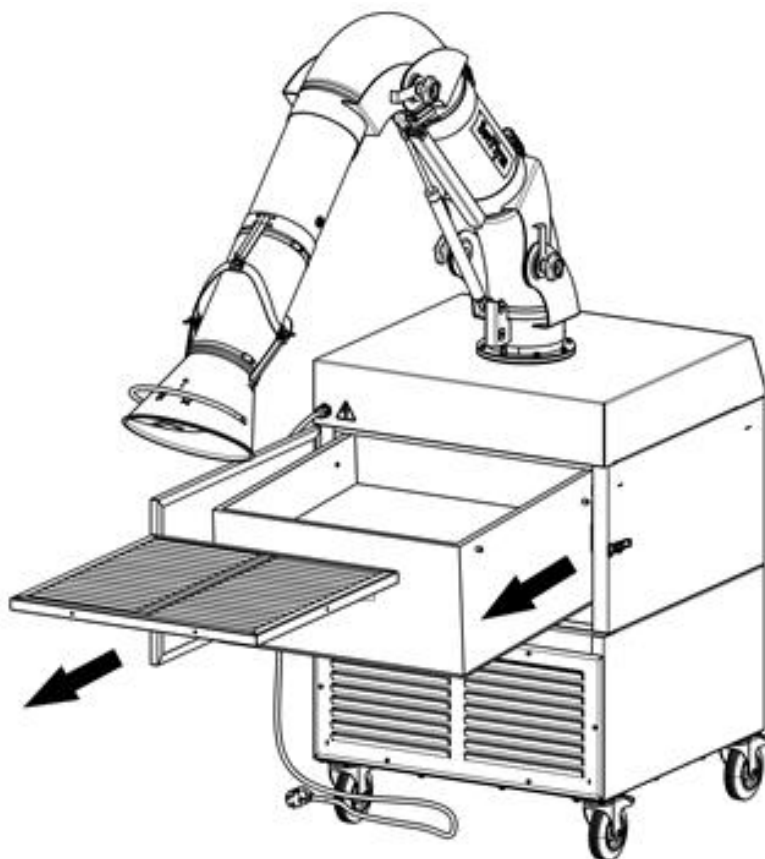


Рисунок 5

- 3) использованный картридж поместить в герметичный пакет и утилизировать;
- 4) установить новый картридж, а затем префильтр в фильтровальную камеру;
- 5) плотно закрыть дверь фильтра.

## 6.2 Очистка префильтра

6.2.1 В процессе эксплуатации на префильтре скапливаются загрязнения, которые необходимо регулярно удалять. Для очистки префильтра необходимо:

- 1) открыть дверь фильтра;
- 2) извлечь префильтр из фильтровальной камеры (рисунок 6);
- 3) продуть префильтр сжатым воздухом. Не допускать распространения пыли, соблюдать меры предосторожности. Допускается промыть префильтр с помощью промышленных моющих средств, а после просушить;
- 4) установить префильтр в фильтр в обратном порядке до упора и плотно закрыть дверь.

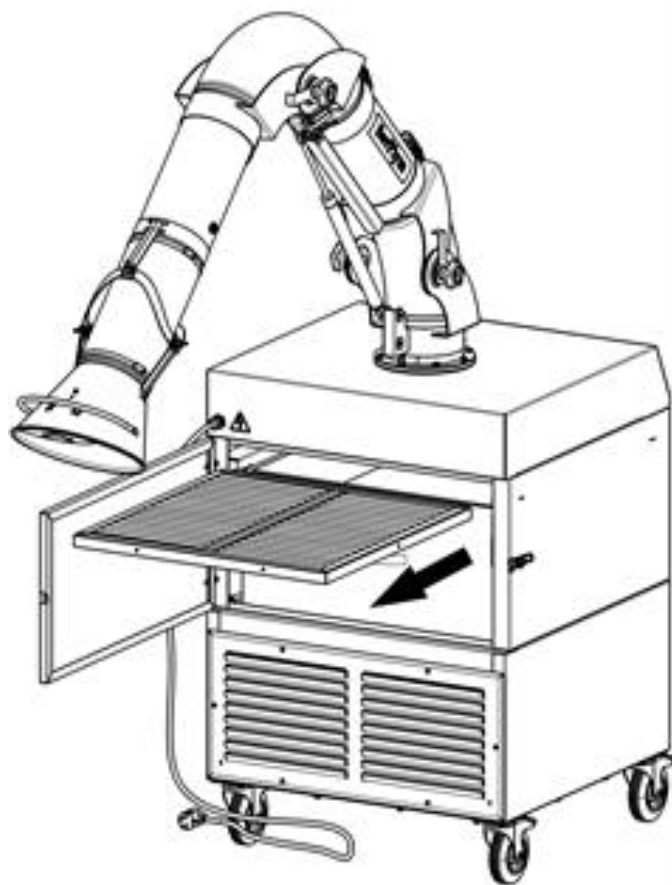


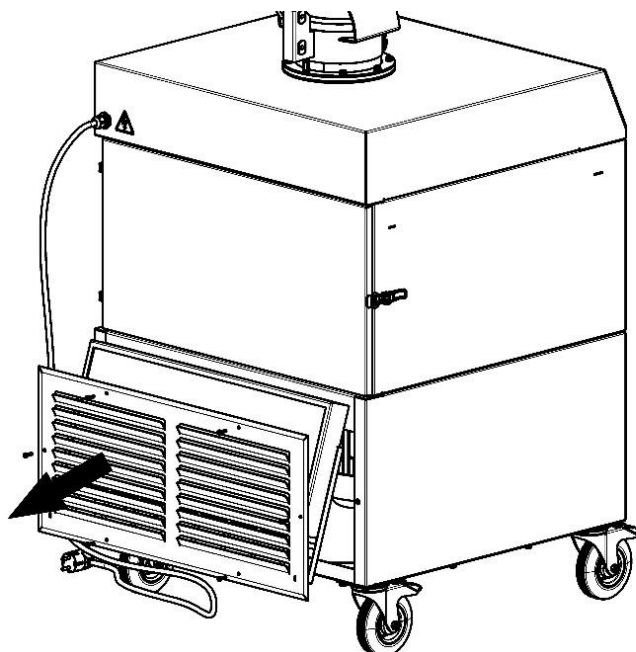
Рисунок 6

## 6.3 Замена угольного фильтра

6.3.1 Угольный фильтр является расходным элементом и должен заменяться не позднее одного года с начала использования. При использовании фильтра для процесса сварки с высоким расходом сварочной проволоки рекомендуется менять угольный фильтр один раз в полгода.

6.3.2 Для замены угольного фильтра необходимо:

- 1) вывинтить винты и демонтировать решётку выпускную (рисунок 7);
- 2) извлечь использованный угольный фильтр, заменить новым;
- 3) установить решётку и закрепить винтами.



**Рисунок 7**

## **7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

7.1 Техническое обслуживание фильтра должно проводиться с периодичностью, установленной на данном предприятии, но не реже одного раза в год.

7.2 Регламентные работы по обслуживанию фильтра должны проводиться согласно указаниям, приведённым в таблице 4.

Таблица 4

| <b>Периодичность</b>  | <b>Описание работ</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Ежедневно</b>      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Протирать ветошью загрязнения на корпусе фильтра</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Еженедельно</b>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Очищать префильтр (при наличии)</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Каждые полгода</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Проверять состояние сетевого шнура. При обнаружении повреждений заменить.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Один раз в год</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Очищать внутренние поверхности фильтровальной камеры при помощи промышленного пылесоса.</li> <li>• Проверять уплотнители двери, при необходимости заменять.</li> <li>• Проверять состояние крепёжных элементов, замков и колёс. Неисправные элементы заменить, крепёж затянуть</li> </ul> |

7.3 Техническое обслуживание ВУ выполнять в соответствии Руководству по эксплуатации данного устройства.

## 8 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

8.1 Перечень возможных неисправностей приведён в таблице 5.

Таблица 5

| Неисправность                          | Причина неисправности                            | Способ устранения                                                                                                       |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1) Не включается вентилятор            | Отсутствует напряжение                           | Проверить напряжение сети 230 В/50 Гц                                                                                   |
|                                        | Сработало тепловое реле                          | Проверить соответствие тока уставки на реле значению, указанному на табличке двигателя вентилятора                      |
|                                        | Неисправен предохранитель                        | Заменить предохранитель                                                                                                 |
| 2) Снижение производительности фильтра | Препятствие для всасывания воздуха со стороны ВУ | Проверить не перекрыта ли заслонка, убедиться в отсутствии на входе ВУ посторонних предметов, препятствующих всасыванию |
|                                        | Износ картриджа                                  | Заменить                                                                                                                |
|                                        | Перекрыто выходное отверстие фильтра             | Освободить выходное отверстие фильтра                                                                                   |

Примечание – Если неисправность устранить не удалось, необходимо обратиться в отдел гарантийного и сервисного обслуживания завода-изготовителя. Контактный телефон сервисной службы (812) 335-00-33 (доб. 435, 119)

## 9 УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

9.1 Все работы по ремонту, техническому и сервисному обслуживанию фильтров должны отражаться в журнале технического обслуживания по форме, приведённой в таблице 6.

9.2 Запись проведённых мероприятий по техническому обслуживанию и ремонту выполняет специалист, производивший эти работы.

Таблица 6

| Дата | Замечания о техническом состоянии | Должность, ФИО и подпись ответственного лица | Примечание |
|------|-----------------------------------|----------------------------------------------|------------|
|      |                                   |                                              |            |
|      |                                   |                                              |            |
|      |                                   |                                              |            |
|      |                                   |                                              |            |
|      |                                   |                                              |            |
|      |                                   |                                              |            |
|      |                                   |                                              |            |
|      |                                   |                                              |            |
|      |                                   |                                              |            |
|      |                                   |                                              |            |

## **10 РЕСУРСЫ, СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ**

10.1 Фильтр имеет показатели надёжности в соответствии с требованиями ГОСТ 27.003.

10.2 Средняя наработка на отказ фильтра, укомплектованного вентилятором, определяется показателем надёжности электродвигателя по ГОСТ 31606 и составляет не менее 23000 ч. Срок службы фильтра составляет 10 лет и зависит от:

- соблюдения правил обслуживания и условий эксплуатации;
- интенсивности эксплуатации.

10.3 Фильтры в упаковке должны храниться в крытых складских помещениях по условиям хранения 1 в соответствии с требованиями ГОСТ 15150:

- влажность в пределах 65-70 %;
- температура хранения от плюс 5 до плюс 25 °С;
- размещение не ближе 1 м от нагревательных элементов (радиаторов отопления и ламп освещения);
- при складском хранении фильтры в упаковках складируются в один ряд.

## **11 ТРАНСПОРТИРОВКА**

11.1 Ограничений по транспортированию механических фильтра нет.

11.2 Транспортирование фильтра может производиться любым видом крытого транспорта с обязательным выполнением норм и правил перевозок, утверждённых для данного вида транспорта.

11.3 При транспортировании фильтра должна быть исключена возможность перемещения грузов внутри транспортного средства.

11.4 Условия транспортирования фильтра в части воздействия механических факторов – по группе С в соответствии с указаниями ГОСТ 23216, климатических факторов по условиям 3 в соответствии с указаниями ГОСТ 15150.

11.5 Каждый фильтр отгружается заказчику в собственной транспортной упаковке, обеспечивающей надёжность при транспортировании и хранении.

## **12 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ**

12.1 Фильтр в своём составе токсичных веществ и драгметаллов не содержит. Сбор, хранение и утилизация отходов, образующихся в процессе эксплуатации фильтра, необходимо осуществлять в соответствии с СанПин 2.1.3684.

12.2 Способ утилизации отходов определяет предприятие, использующее данное устройство, в соответствии с Федеральным законом от 24.06.1998 N 89-ФЗ (ред. от 07.04.2020) "Об отходах производства и потребления".

12.3 Отслужившие срок картриджи должны быть упакованы в пыленепроницаемый материал. Собранная пыль I-III класса опасности и отслужившие срок картриджи должны сдаваться на полигоны хранения и утилизации, как промышленные твёрдые отходы. Пыль IV класса опасности утилизируется как бытовой мусор.

12.4 Отслужившие срок фильтры подлежат разборке, сортировке по типам материалов и утилизации в соответствии с указаниями действующих государственных нормативных документов.



### 13 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ОБ УПАКОВЫВАНИИ

13.1 Фильтр MFC-1200-\_\_\_\_\_ заводской № \_\_\_\_\_ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

13.2 Фильтр упакован АО «СовПлим» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата \_\_\_\_\_  
(число, месяц, год)

МП

Начальник ОТК \_\_\_\_\_  
(подпись) (ФИО)

### 14 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

14.1 Гарантия на оборудование действует в течение 12 (двенадцати) месяцев с момента исполнения предприятием-изготовителем обязательства по поставке при условии соблюдения покупателем правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

14.2 Действие срока гарантии не распространяется на фильтровальные элементы, которые относятся к расходным материалам и срок службы которых зависит от интенсивности работ и соблюдения правил эксплуатации.

14.3 При возникновении вопросов, связанных с подбором, эксплуатацией и обслуживанием фильтров, а также заказа дополнительных комплектующих и запасных частей следует обращаться к специалистам завода-изготовителя.

### 15 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

#### Реквизиты предприятия-изготовителя:

АО "СовПлим", Россия, 195279, Санкт-Петербург, шоссе Революции, д. 102, корп. 2

Тел.: (812) 33-500-33 e-mail: [info@sovplym.com](mailto:info@sovplym.com); <https://www.sovplym.ru>

## ПРИЛОЖЕНИЕ А – ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ФИЛЬТРА

(справочное)

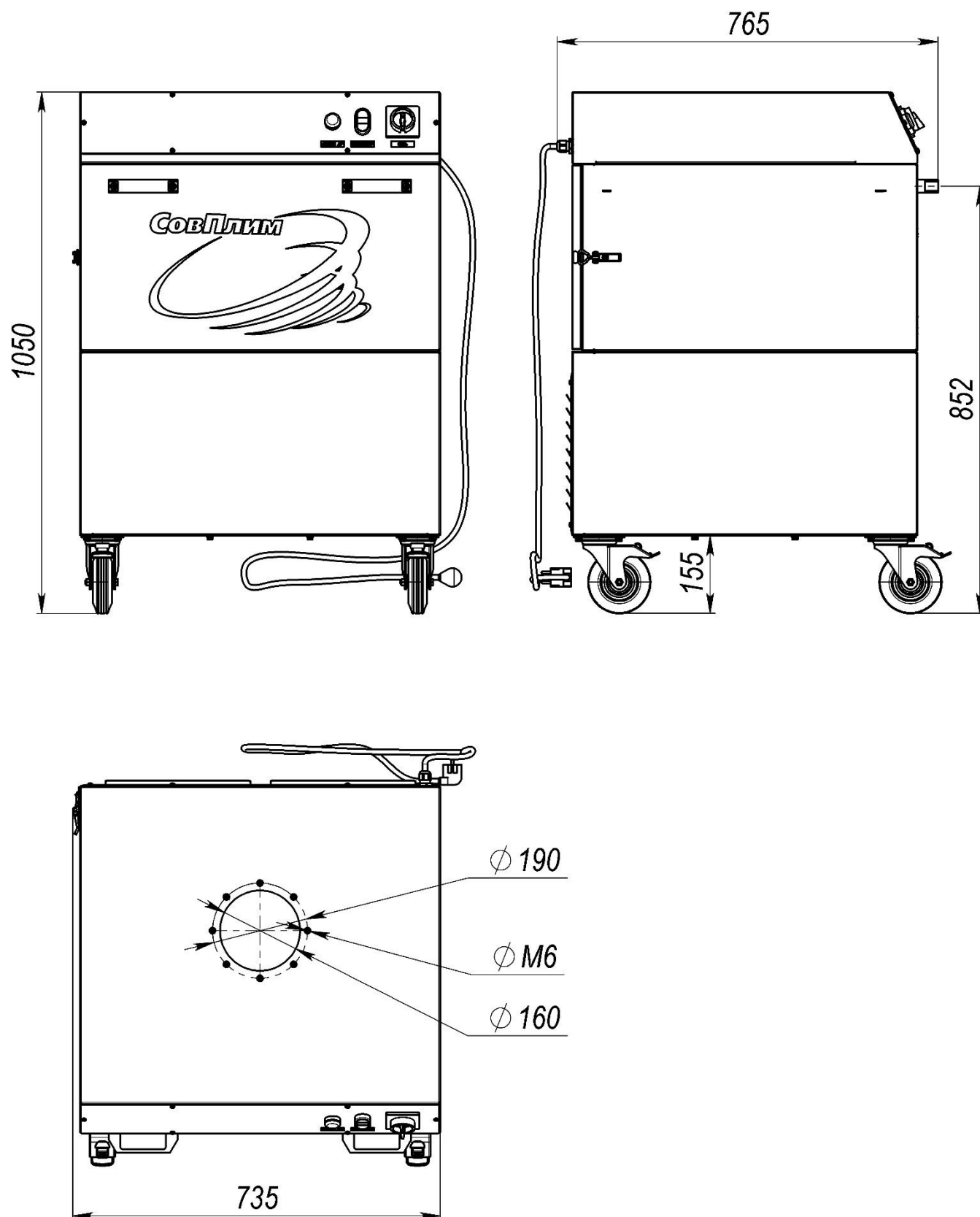
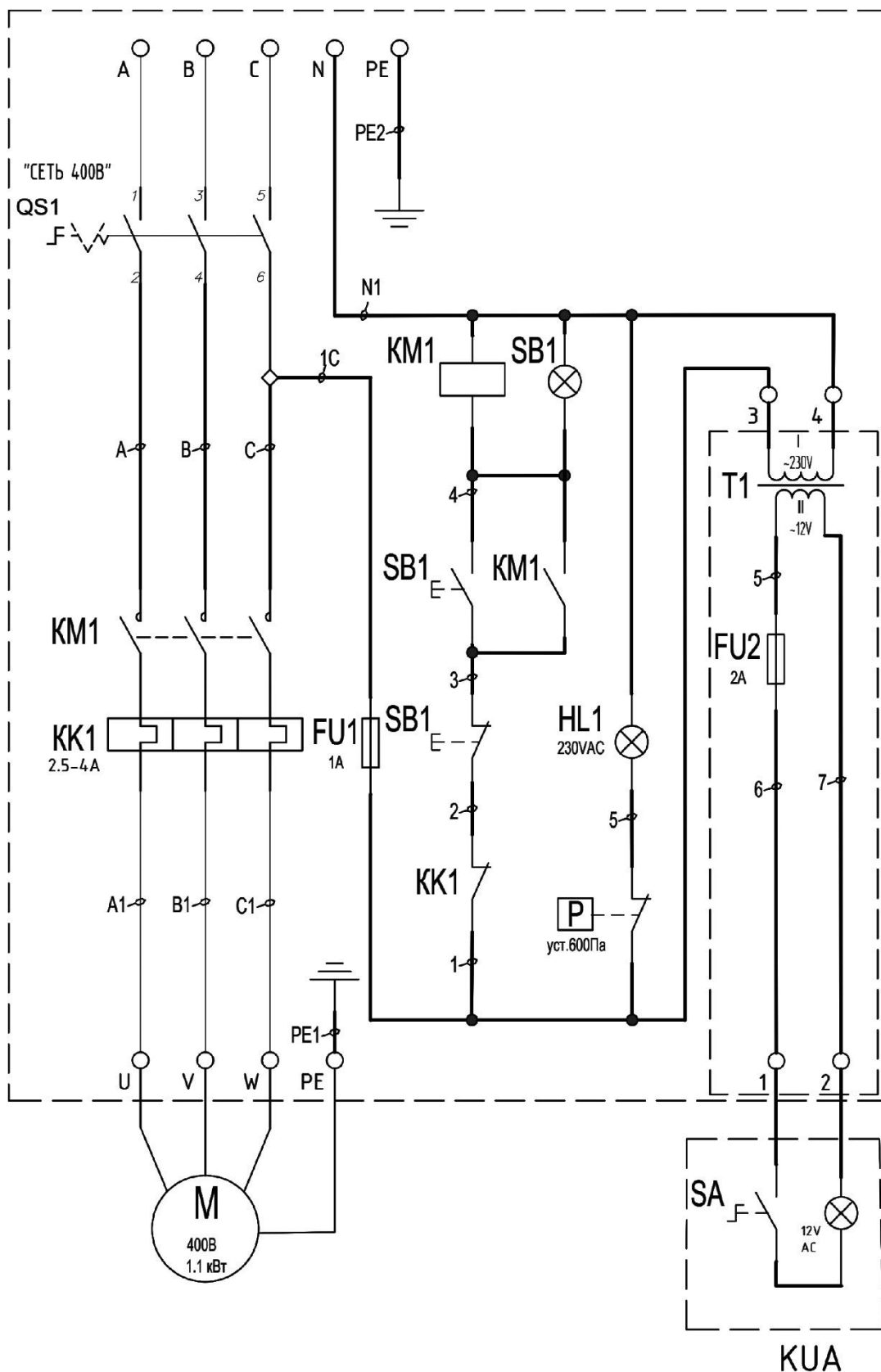


Рисунок А.1

**(справочное)**



**Рисунок Б.1 – Схема электрическая подключения фильтра MFC-1200 (230)**



**Рисунок Б.2** – Схема электрическая подключения фильтра MFC-1200 (400)

## ПРИЛОЖЕНИЕ В – ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ



### ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СОВПЛИМ"**

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 195279, Россия, город Санкт-Петербург, шоссе Революции, дом 102, корпус 2  
Основной государственный регистрационный номер 1027804185001.  
Телефон: +78123350033 Адрес электронной почты: info@sovplym.spb.ru

**в лице** Генерального директора Ханина Александра Мироновича

**заявляет, что** Оборудование газоочистное, пылеулавливающее: передвижной механический фильтр модели: MFC, MFC-1200 (220V), MFC-1200 (380V).

**Изготовитель АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СОВПЛИМ"**

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 195279, Россия, город Санкт-Петербург, шоссе Революции, дом 102, корпус 2  
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3646-024-05159840-2013 «Фильтр механический передвижной. Технические Условия».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8421 39 200 9

Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011)

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

**Декларация о соответствии принята на основании**

Протокола испытаний № 2020-VX-11-2982 от 11.11.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "СИСТЕМА КАЧЕСТВА" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.31484.04ИДЭ0.0011)

Схема декларирования соответствия: 1д

**Дополнительная информация**

раздел 2 ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности", ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования", раздел 7 ГОСТ 30804.6.3-2013 (IEC 61000-6-3:2006) "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Нормы и методы испытаний", раздел 8 ГОСТ 30804.6.1-2013 (IEC 61000-6-1:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний". Условия хранения: продукция хранится в сухих, проветриваемых складских помещениях при температуре от 0 °С до +30 °С, при относительной влажности воздуха не более 80 %. Срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 12.11.2025 включительно.**



Ханин Александр Миронович

(Ф.И.О. заявителя)

**Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.НА39.В.00812/20**

**Дата регистрации декларации о соответствии: 13.11.2020**