

ПАСПОРТ

Система удаления выхлопных газов
со скользящим балансиром
SBT

SBT-00.00.00.ПС

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ
И ЭКСПЛУАТАЦИИ



 **СовПлим**

Производитель: АО "СовПлим", Россия, 195279, Санкт-Петербург, шоссе Революции, д.102, к.2

Тел.: +7 (812) 33-500-33

e-mail: info@sovplym.com

<https://www.sovplym.ru>

**SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150**

Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

SBT – Система со скользящим балансиром



Система предназначена для транспортных средств, выхлопные трубы которых направлены вниз или в сторону.

Область применения:

SBT используются на пожарных и спасательных станциях, где транспортное средство паркуется перед входной дверью в ожидании вызова. Расстояние от двери до выхлопной трубы не превышает 10 метров, причем труба отведена в сторону.

Работа системы.

Автоматическая система вытяжки выхлопных газов специально предназначена для пожарных и спасательных автотранспортных средств с выхлопными трубами, направленными вниз или в сторону. Система используется для удаления ядовитых выхлопных автомобильных газов и газовых испарений непосредственно от источника их выделения – выхлопной трубы.

Когда транспортное средство выезжает со станции, вытяжной шланг, соединенный с выхлопной трубой специальной насадкой- пневмозахватом двигается вместе с ним.

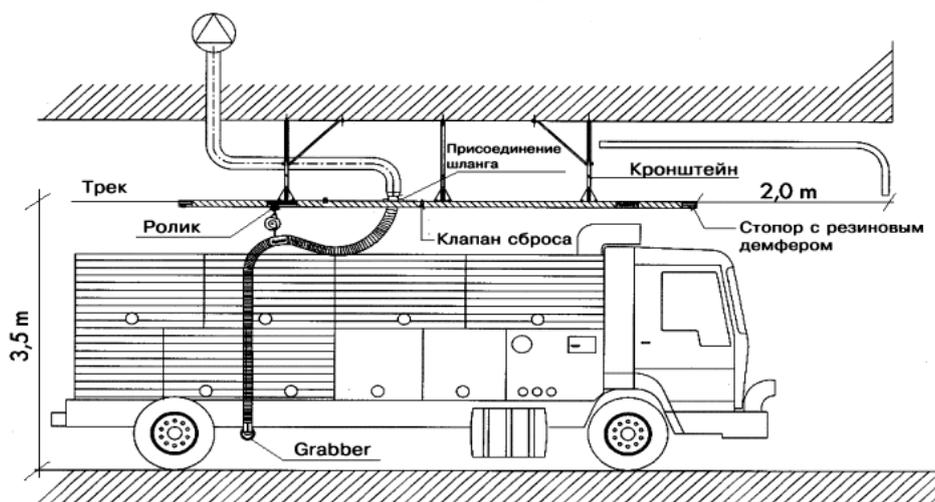
Выхлопные газы автомобиля через пневмозахват, вытяжной гибкий шланг и систему воздухопроводов удаляются с помощью вытяжного вентилятора.

По мере того, как транспортное средство покидает помещение, специальная каретка двигается по направляющей и включает срабатывающий клапан, который автоматически сбрасывает давление в пневмозахвате, тем самым, отсоединяя вытяжной шланг от выхлопной трубы автомобиля.

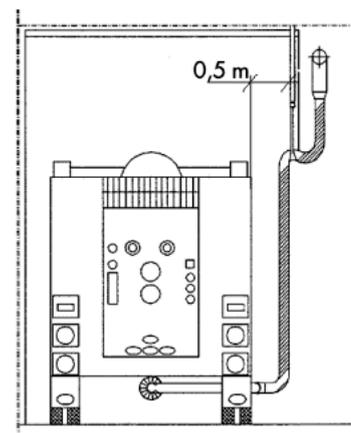
Описание

Система SBT включает термостойкий вытяжной шланг с пневмозахватом. Это устройство при заполнении сжатым воздухом плотно обхватывает выхлопную трубу. Вытяжной шланг оснащен предохранительной разрывной муфтой и ручным клапаном заполнения воздухом (MFD клапан). Вытяжной шланг подвешивается на балансирах,двигающемся вдоль алюминиевого профиля на каретке. Профиль может быть расположен сверху и с боковой стороны транспортного средства. Алюминиевый профиль, трек, в поперечном сечении состоит из трех секций, две из которых являются открытыми - одна на нижней, другая - на верхней стороне профиля. Верхняя секция используется для крепления кронштейнов, воздуховода, вытяжного шланга и стравливающего клапана. Нижняя секция используется для перемещения каретки и для установки упоров. При движении транспортного средства вдоль алюминиевого профиля вместе с ним движется каретка со шлангом. Каретка, несущая шланг, достигая клапана сброса включает его, т.е. сбрасывается воздух из пневмозахвата. Каретка перемещается к стопору с резиновым демпфером, который поглощает кинетическую энергию каретки. При возвращении транспортного средства на станцию пневмозахват присоединяется к выхлопной трубе и активируется нажатием на кнопку MFD клапана в момент, когда транспортное средство проезжает через ворота. В это же время автоматически включается вентилятор, и транспортное средство продолжает двигаться к месту парковки.

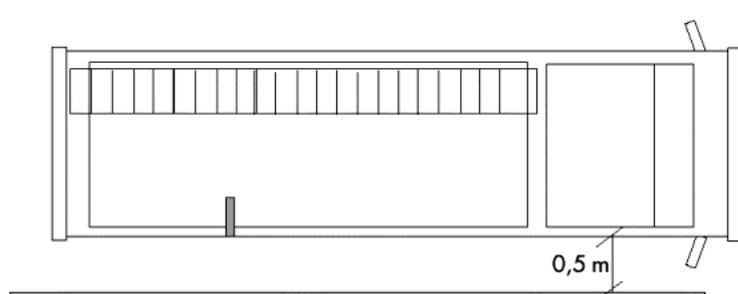
Вид сбоку



Вид с торца



Вид сверху



Секции трека



Преимущества

- Легкие и прочные алюминиевые профили.
 - Упоры с резиновыми демпферами, поглощающими кинетическую энергию каретки.
 - Регулируемые моменты сброса, зависящие от скорости транспортного средства.
 - Термостойкий вытяжной шланг.
 - Пневмозахват со сбросом воздуха, подходящий к различным по диаметру выхлопным трубам; 100% защита от утечки выхлопных газов при работе двигателя.
 - Быстроразъемная предохранительная муфта, которая легко восстанавливается.
- Автоматический запуск-останов двигателя вентилятора с помощью датчика запуска мотора транспортного средства. Уменьшение энергозатрат благодаря запуску или остановке вентиляторов при запуске или остановке мотора транспортного средства.

Поставка

Трек поставляется в разобранном виде с инструкцией по сборке. Вентилятор, устройство управления вентилятором и компрессор сжатого воздуха должны подбираться индивидуально в зависимости от применения.

Варианты крепления



Вертикальная установка



Горизонтальная установка

Система SBT всех исполнений состоит из нескольких стандартных узлов, которые описываются в этом разделе.

Опорная стойка

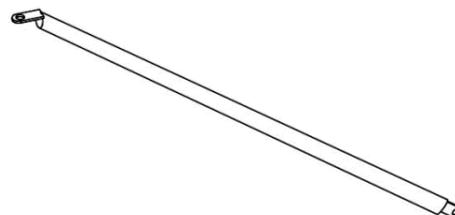
Алюминиевая опорная стойка используется для вертикальной и горизонтальной установки. Стандартная длина 6000 мм, разрезается на отрезки нужной длины. Размеры 50x50x3 мм.



SBT-SL

Боковые опоры (растяжки)

Предусмотрены три различные длины, 500 мм, 750 мм и 1800 мм. Количество и длина боковых опор выбираются в зависимости от конфигурации системы SBT. Могут крепиться непосредственно к рельсу или к специальным кронштейнам.

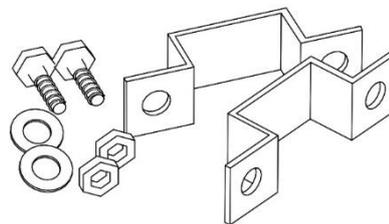


**SBT-SB-S, 500 мм
SBT-SB-M, 750 мм
SBT-SB-L, 1800 мм**

Поставка

Комплект кронштейнов для боковых опор (растяжек)

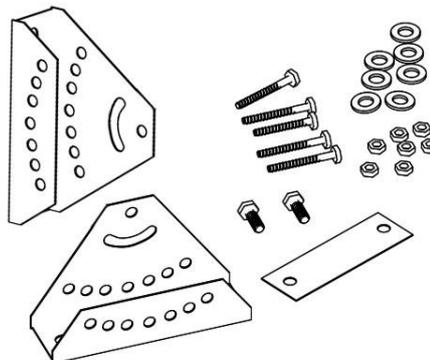
Комплект состоит из двух скоб для боковых опор и крепежа.



SBT-SBCK

Монтажный комплект (вертикальная установка)

Два одинаковых кронштейна. Могут использоваться если крыша здания расположена под углом. Могут регулироваться в двух направлениях. Максимальный угол 30 градусов. Для того чтобы прикрепить опорную стойку к кронштейну просверлите два сквозных отверстия. Затем установите кронштейны в нужную позицию и зафиксируйте их, просверлив третье отверстие, используя наиболее центрированное отверстие из верхнего ряда.

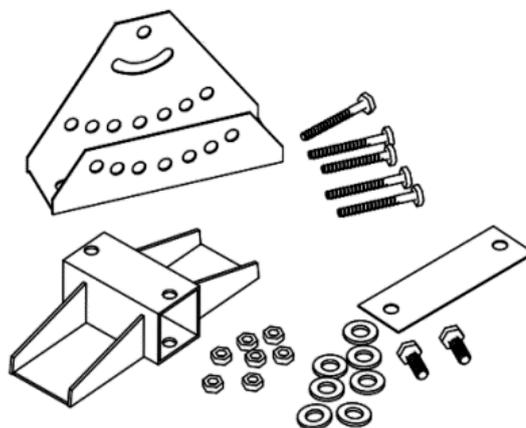


SBT-MKV

Монтажный комплект (горизонтальная установка)

Кронштейны для крепления на стене такие же, как для вертикального крепления*. Когда опорная стойка зафиксирована в нужной позиции, в кронштейне просверливаются два сквозных отверстия.

* На рельсе опорная стойка крепиться другим кронштейном.

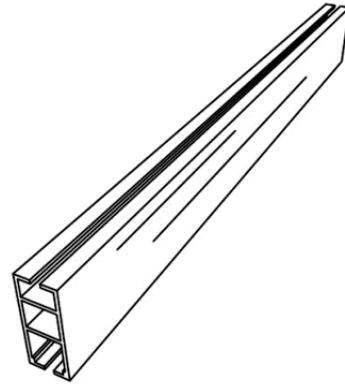


SBT-MKH

Поставка

Направляющая SBT

Направляющая (рельс) имеет длину 5,8 или 2,9м.

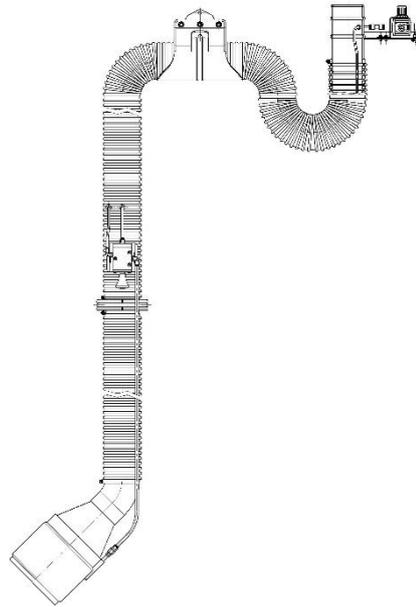


SBT-TRACK
SBT-TRACK 1/2

Комплект вытяжного шланга с газоприемной насадкой - пневмозахватом

Существует 6 комплектов шлангов. Каждый комплект включает кронштейн для шлангов (выходной патрубок), регулятор давления с манометром, резиновую поддержку, управляющий клапан, предохранительную муфту, пневмозахват, пневматические трубки для подвода сжатого воздуха к пневмозахвату.

Диаметр шланга 100, 125 или 150 мм. Длина 6 или 10 м.

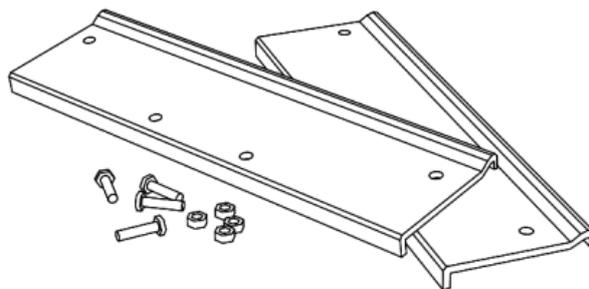


SBT-HK-100-6
SBT-HK-100-10
SBT-HK-125-6
SBT-HK-125-10
SBT-HK-150-6
SBT-HK-150-10

Поставка

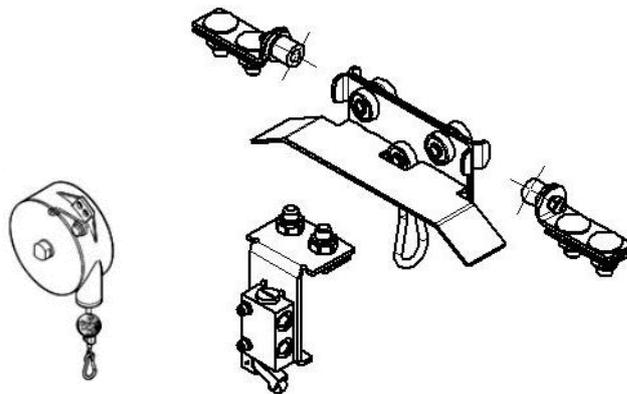
Соединительная муфта (накладка) SBT-SPLISE

Используется для соединения рельсов в системе длиной 9 м.

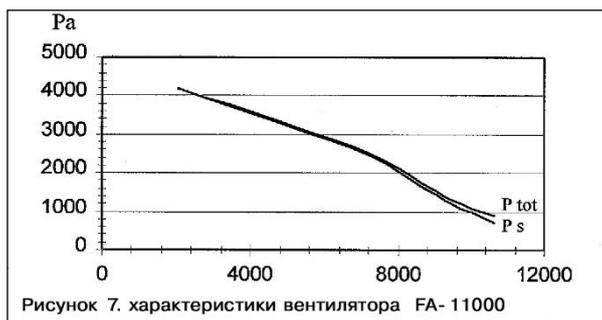
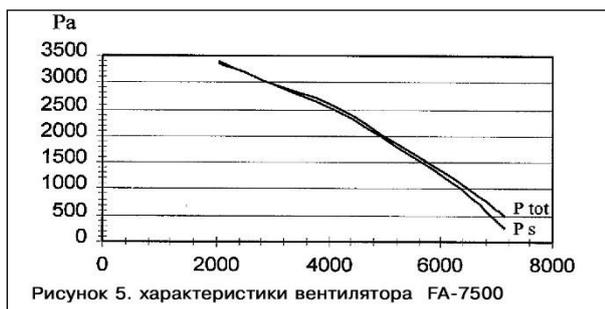
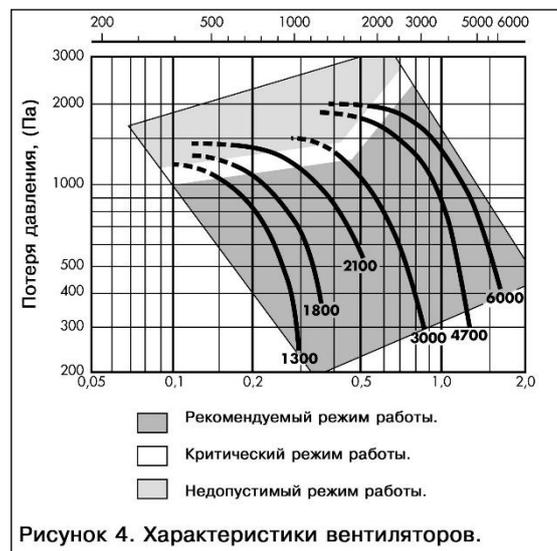
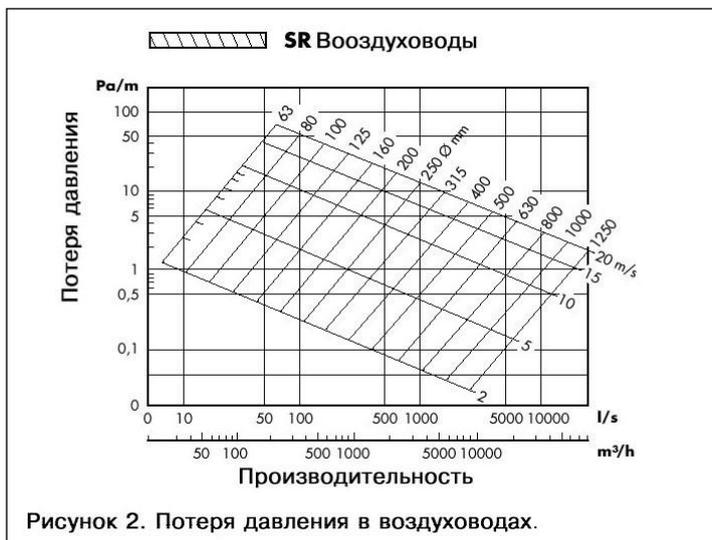


Основной комплект SBT-KIT

Комплект включает: клапан сброса давления, каретку, концевые резиновые упоры, балансир.



При необходимости дополнительно заказывается компрессор и влагомаслоотделитель.



Дополнительные изделия и приспособления

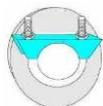
Ограничитель газопримной насадки

Надевается на выхлопную трубу

№ изделия

Диаметр насадки, мм

GS-50	50
GS-75	75
GS-80	80
GS-90	90
GS-100	100
GS-125	125
GS-150	150



Автоматическая заслонка AD

Полностью автоматическая моторизированная заслонка, Ø100;125, 150 мм с пультом управления ICE-LC. Регулируемое время задержки 7 с – 6 мин

Напряжение питания 24 В



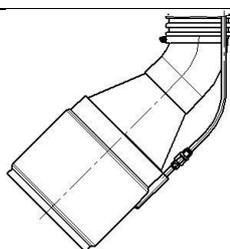
Пневматическая газопримная насадка - пневмозахват

Входит в стандартный комплект системы. Может заказываться, как запасная часть

№ изделия

Φ шланга Φ насадки

GN-100-180	100	180
GN-125-180	125	180
GN-150-180	150	180



PCU-1000

Автоматический аппарат для управления центральным вентилятором. Вытяжной вентилятор может запускаться вручную или автоматически с помощью датчика давления PS-500. Для дополнительной информации спрашивайте техническое описание PCU-1000.

Напряжение питания: 380 В, 3-фазы



Вентиляторы

Мощный вентилятор с равномерным воздушным потоком является необходимым условием эффективности системы. Новые вентиляторы компании СовПлим представляют собой оптимальное сочетание уровня шума, воздушного потока и потребления энергии. Производительность 1100-11000 м³/час.



PS-500 (1500)

Датчик давления для автоматического пуска вытяжного вентилятора. Для каждой системы требуется один датчик. Должен использоваться вместе с аппаратом PCU-1000

Напряжение питания: 24 В



Шумоглушитель с отводом

При расположении вентилятора вне помещения в жилой зоне или внутри небольшой станции, уровень шума может быть снижен.

Тем не менее, мы рекомендуем устанавливать глушитель звука со стороны выхода вентилятора. (Глушители заказывается отдельно)



**SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150**

Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

Процедура расчета длины направляющей при выезде задним ходом

1. Выхлопная труба.
2. Ворота.
3. Расстояние между выхлопной трубой и воротами.

Определите расположение выхлопной трубы (1) у транспортного средства; на какую сторону она выходит, каков ее диаметр.

Проверьте, нужна ли модификация для выхлопной трубы, смотрите: "Модификация выхлопной трубы".

Измерьте высоту и ширину ворот.

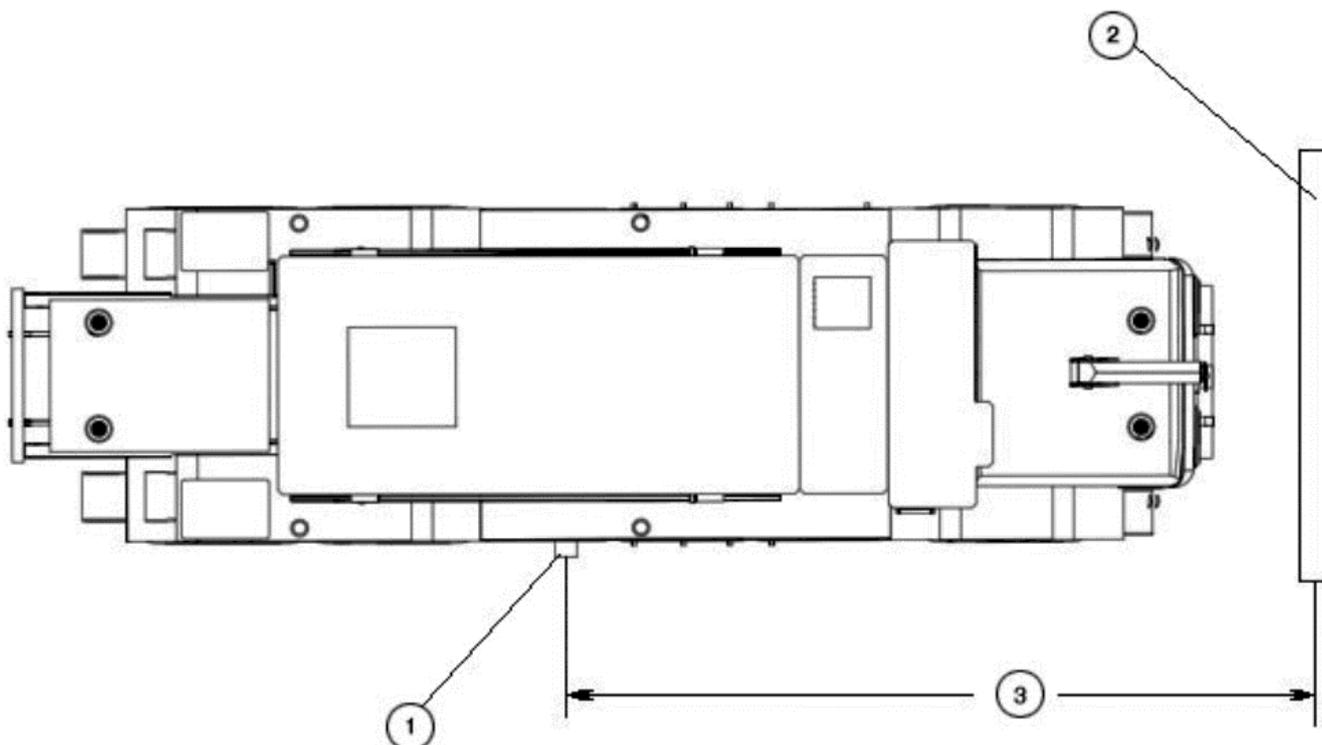
Определите тип ворот: скользящие или поднимающиеся.

Определите высоту на которой может быть установлена направляющая (трек).

Измерьте расстояние от ворот до выхлопной трубы (3)- это и будет длиной SBT-трека.

Перед установкой еще раз проверьте длину, т.к. это имеет решающее значение для применения SBT.

ВИД СВЕРХУ



Процедура расчета длины направляющей при сквозном проезде

1. Выхлопная труба.
2. Ворота.
3. Расстояние между выхлопной трубой и воротами.

Определите расположение выхлопной трубы (1) у транспортного средства; на какую сторону она выходит, каков ее диаметр.

Проверьте, нужна ли модификация для выхлопной трубы, смотрите: “Модификация выхлопной трубы”.

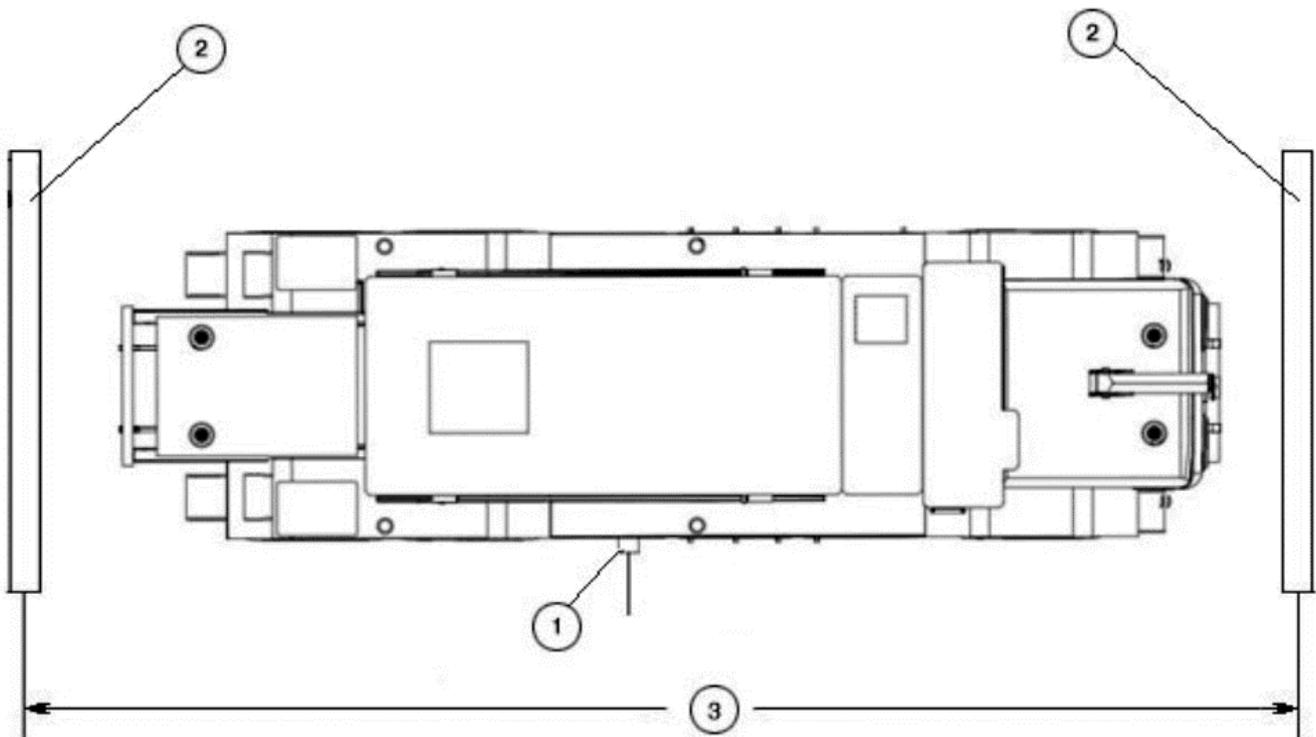
Измерьте высоту и ширину ворот (2).

Определите тип ворот: скользящие или поднимающиеся.

Определите высоту на которой может быть установлена направляющая (трек).

Измерьте расстояние от ворот до ворот (3)– это и будет длиной SBT-трека.

Расстояние от торца грузовика до двери (дверей) должно составлять 1,8 – 2,4 м.

ВИД СВЕРХУ

**SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150**

Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

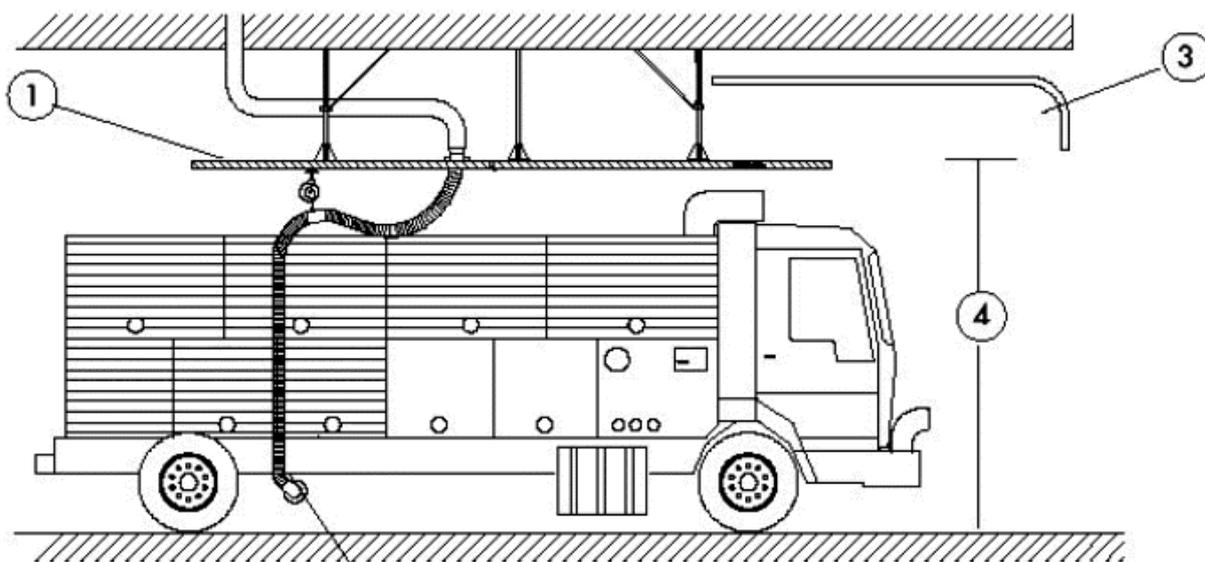
Расположение SBT-трека

1. SBT профиль.
2. Выхлопная труба.
3. Дверь.
4. Высота установки рельса.
5. Расстояние до транспортного средства.
6. Расстояние от торца рельса до ворот.

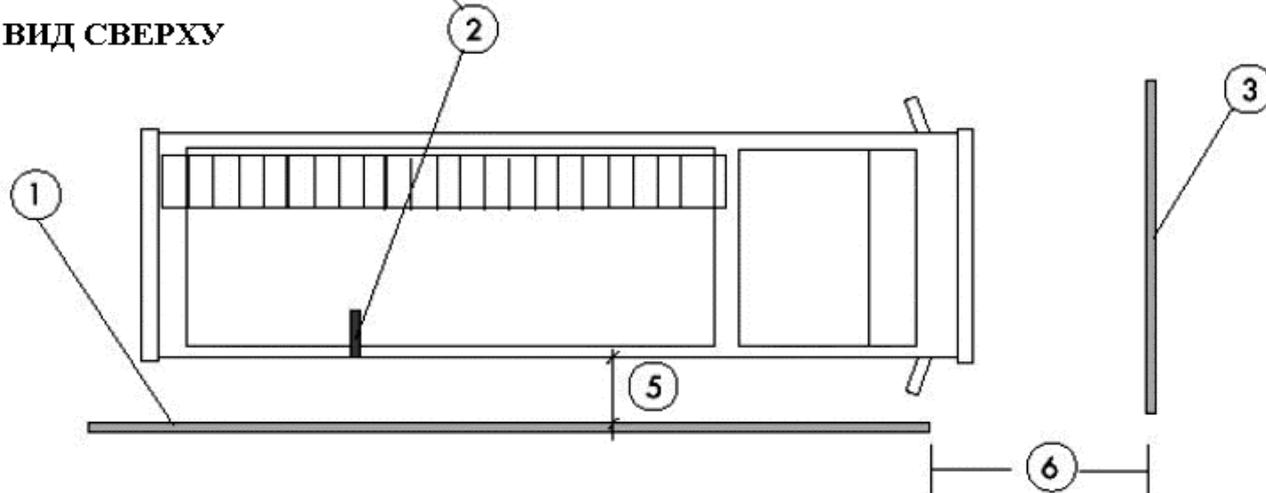
SBT-трек (1) монтируется на высоте (4) не менее 3,5 м над полом, на стороне, где располагается выхлопная труба транспортного средства.

SBT-трек располагается в 400 – 600 мм (5) от борта транспортного средства и примерно в 2,4 м (6) от двери.

ВИД СБОКУ



ВИД СВЕРХУ



**SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150**

Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

Расположение вертикальных опор

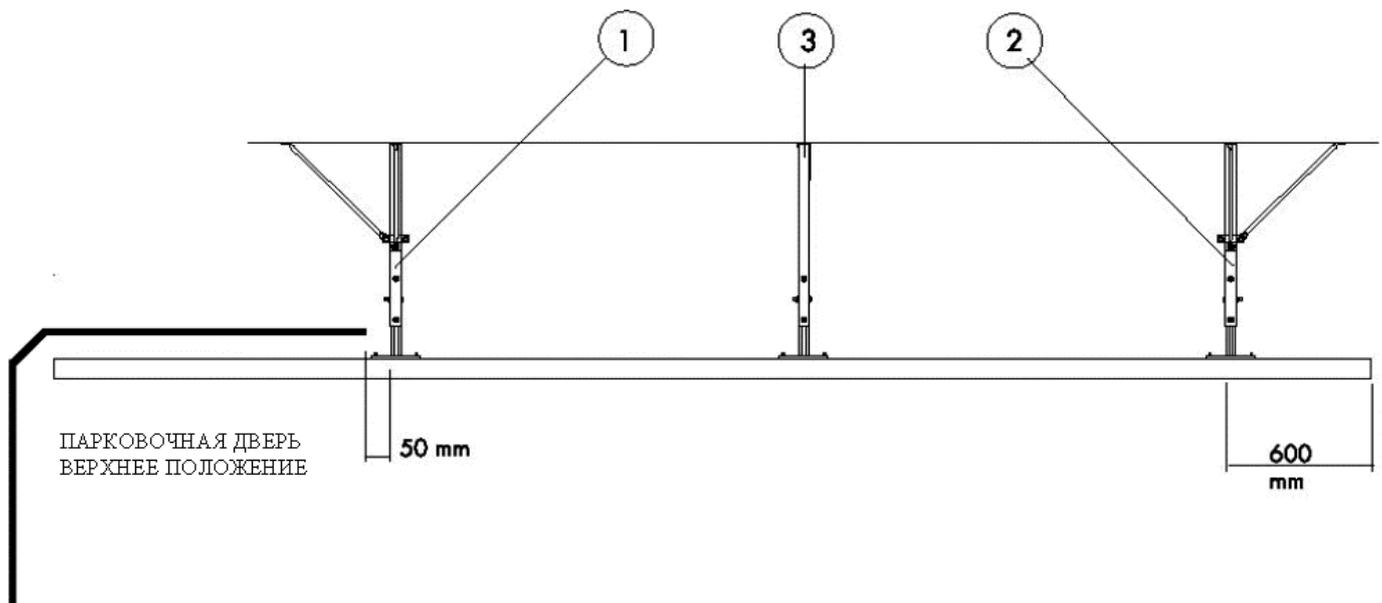
1. Передняя опора.
2. Задняя опора.
3. Средняя опора (для системы с длиной трека 9м.).

Сначала определяется положение передней опоры (1).

Дверь является исходной точкой для расположения опоры.

Широко открывающиеся двери требуют небольшого запаса 50 мм.

Задняя опора располагается приблизительно в 600 мм от края SBT трека.



**SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150**

Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

Расположение настенных опор

1. SBT-трек.
2. Кронштейн.
3. Крепление.

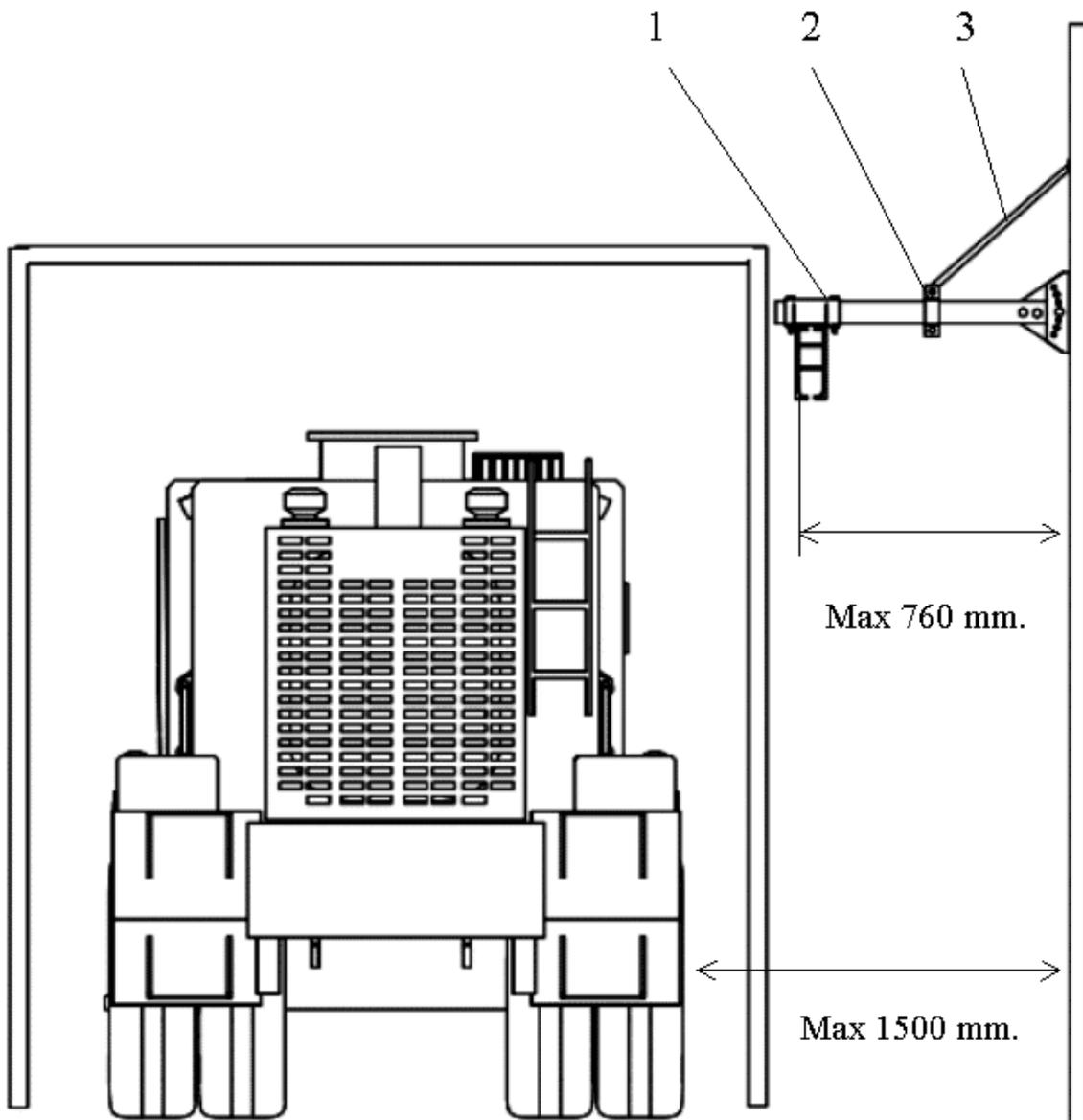
Сначала определяется положение передней опоры (1).

Дверь является исходной точкой для расположения опоры.

Широко открывающиеся двери требуют небольшого запаса 50 мм.

Задняя опора располагается приблизительно в 600 мм от края SBT трека.

Борт автомобиля должен располагаться в пределах 1500 мм от стены.



**SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150**

Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

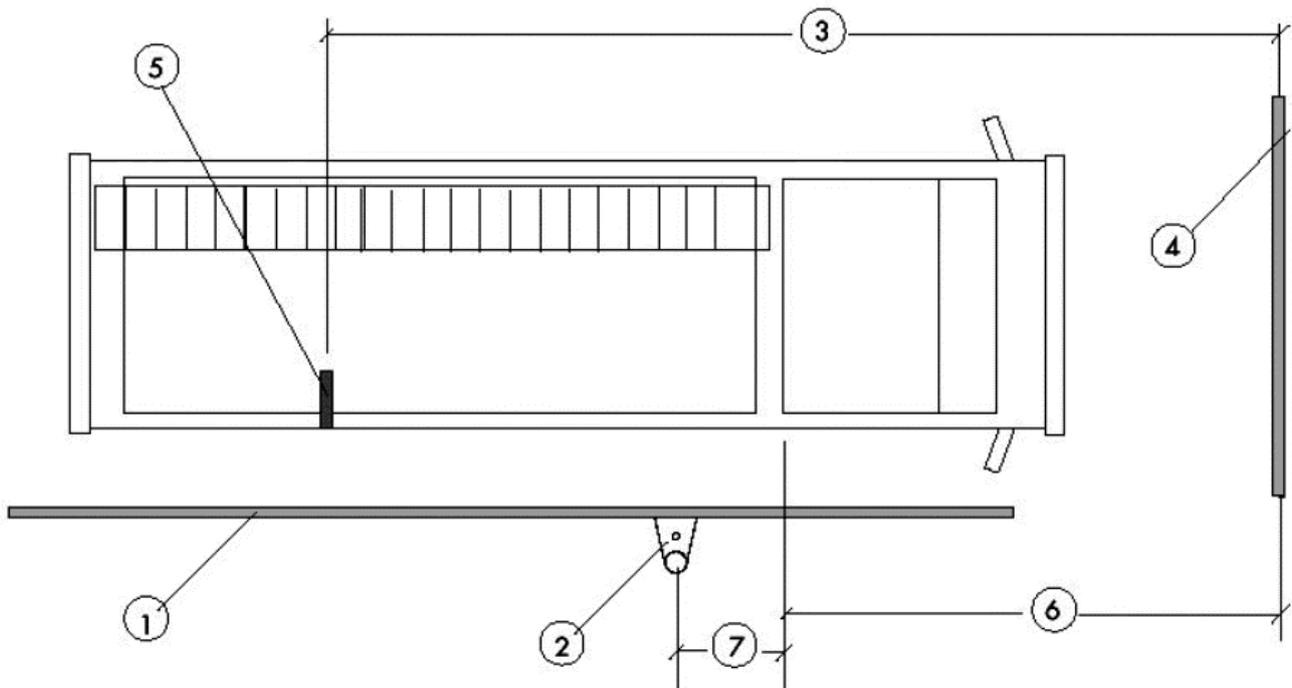
Расположение соединения со шлангом

1. SBT профиль.
2. Соединитель шланга (монтажный кронштейн).
3. Расстояние от двери до выхлопной трубы.
4. Дверь.
5. Выхлопная труба.
6. Половина расстояния от двери до выхлопной трубы.
7. Расстояние до соединения со шлангом 600 – 1200 мм.

Соединение со шлангом располагается в точке (2).

Расстояние от двери до выхлопной трубы (3), деленное пополам (6), плюс 600 – 1200 мм (7).

ВНИМАНИЕ! Важно иметь длину шланга с запасом.

Вид сверху

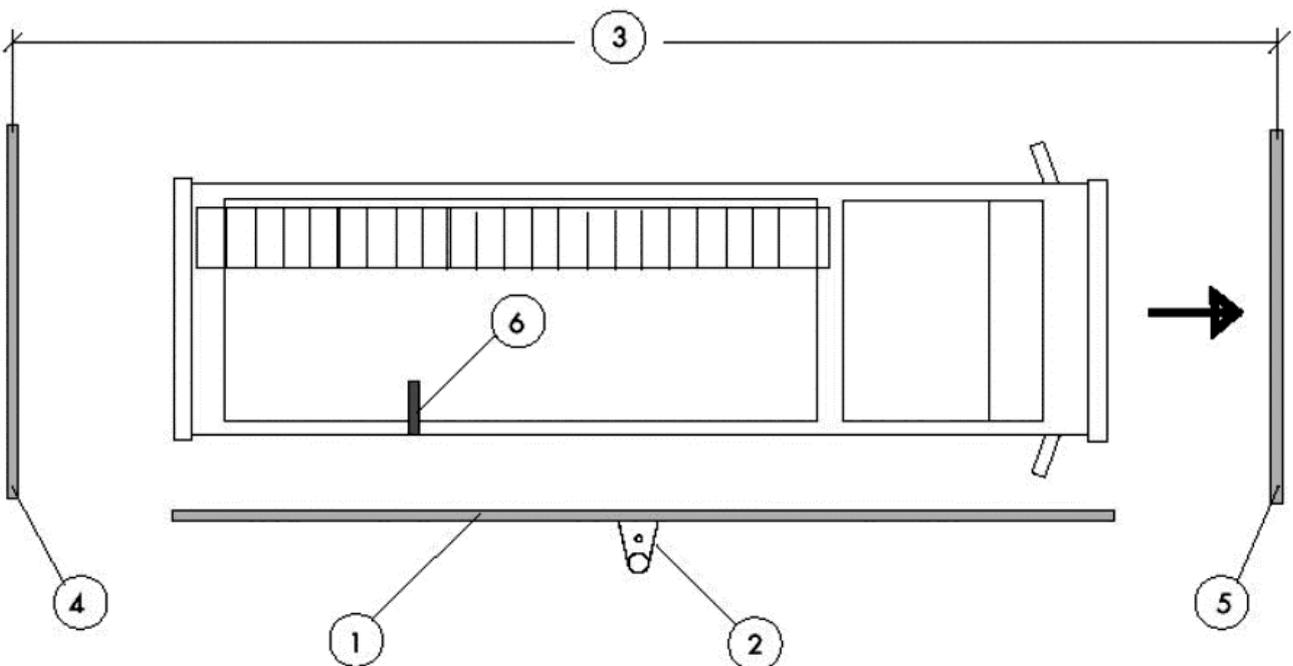
Соединение со шлангом при сквозном проезде

1. SBT-трек;
2. Соединение со шлангом;
3. Расстояние въездные ворота – выездные ворота;
4. Въездные ворота;
5. Выездные ворота;
6. Выхлопная труба;

Устройство соединения со шлангом (2) располагается в соответствии с расположением выхлопной трубы (6) транспортного средства.

Патрубок присоединения шланга (2) монтируется на SBT-треке с противоположной стороны по отношению к транспортному средству.

На станции со сквозным проездом соединение со шлангом (2) должно располагаться на SBT-треке (1) посередине расстояния от въездных (4) до выездных ворот (5).

Вид сверху

**SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150**

Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

Производство верхнего монтажа

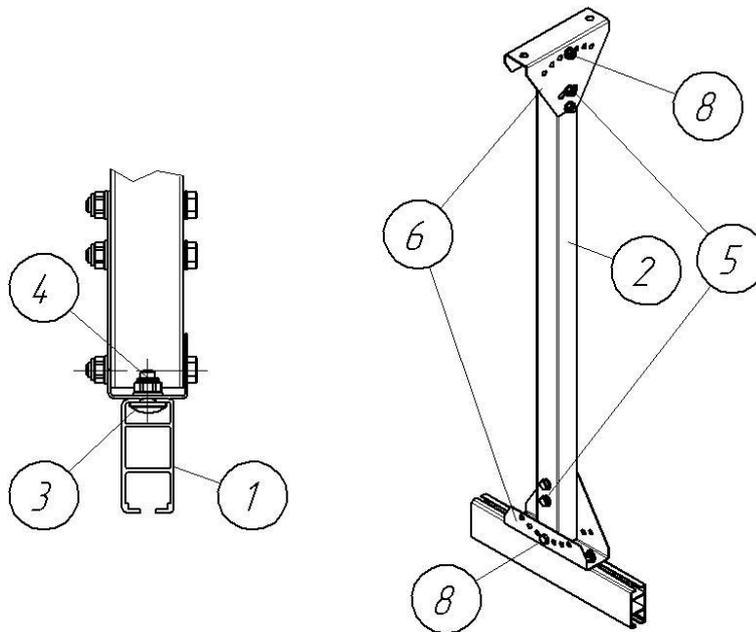
1. SBT-профиль.
2. Опорная стойка.
3. Фиксатор.
4. Болты M10×25 с шайбами и гайками.
5. Болты M10×70 с шайбами и гайками.
6. Кронштейны вертикального крепления..

Опорные стойки (2) обрезаются до нужной длины.

Фиксатор (3) с двумя болтами (4) M10×25 вставляются в профиль (1) вместе с фиксатором кронштейна для крепления шланга (патрубка выходного), смотри: "Соединение со шлангом".

Верхнее крепление может находиться под углом 30 градусов.

Когда трек установлен окончательно, зафиксируйте крепления, просверлив второе и третье отверстие, используя отверстие наиболее близкое к центру.



**SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150**

Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

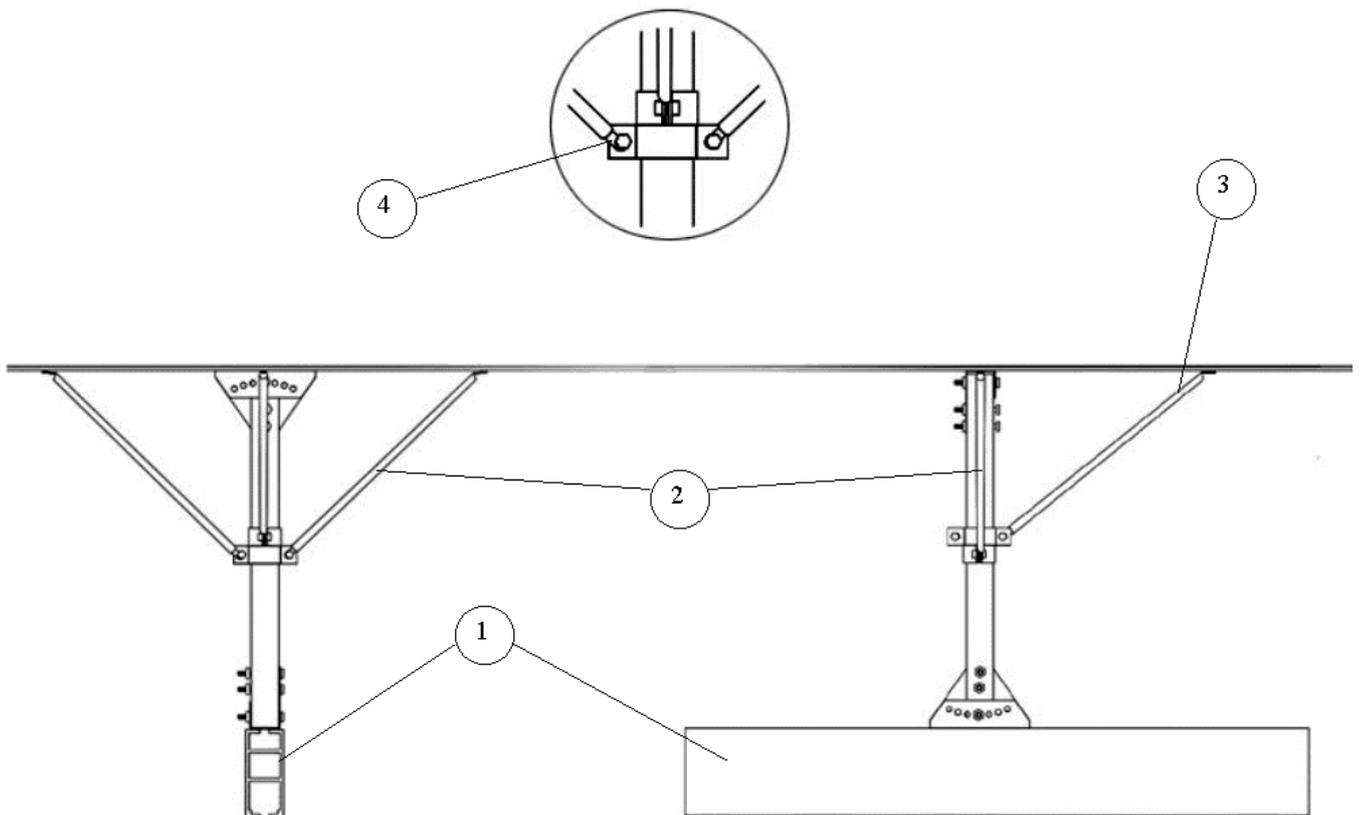
Боковые опоры при вертикальной подвеске

1. SBT-профиль.
2. Боковые опоры (растяжки).
3. Продольная опора (растяжка).
4. Болты М8×20 и гайки.

Обе боковых опоры (2) находятся в одинаковом положении

Продольная опора (3) монтируется в выбранном положении.

Используйте болты М8×20 и гайки (4), перед закреплением болтов
проверьте вертикальность расположения опор.

Вид сзади**Вид сбоку**

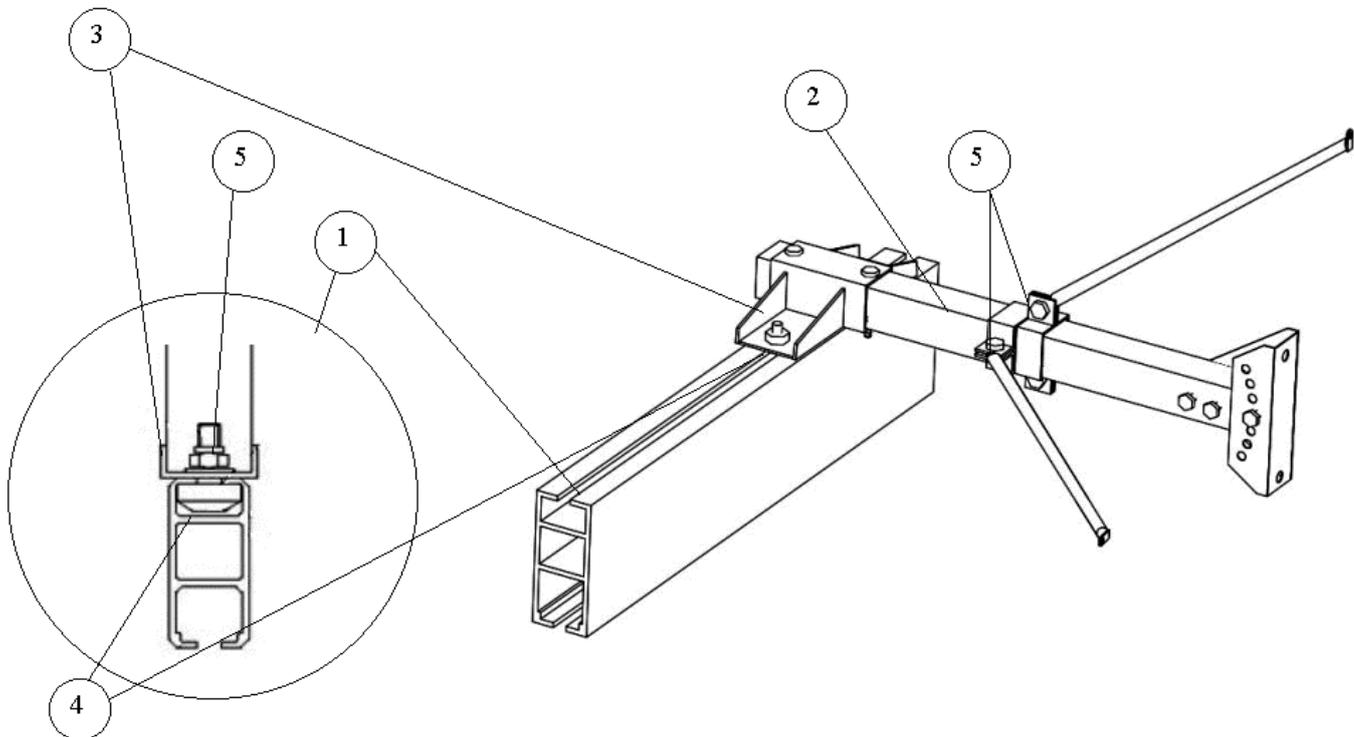
Боковые опоры (растяжки) при горизонтальной подвеске

1. SBT-профиль.
2. Горизонтальная опора.
3. Кронштейн.
4. Болты M10×25 с шайбами и гайками.
5. Гайки M10 самоконтрящиеся для фиксации боковых и верхних опор.

Кронштейн (3) с двумя болтами M10×25 (4) для выдвигающейся опоры вставляется в профиль (1) вместе с фиксатором для соединения шланга, смотрите “Соединение со шлангом”.

Профиль и опоры (2) монтируются вместе с шайбами и гайками M10.

Гайки (5) затягиваются после корректировки вертикального и горизонтального положения рельса.



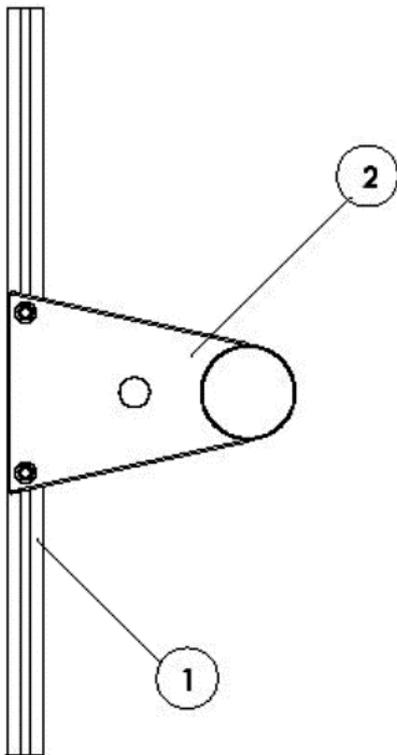
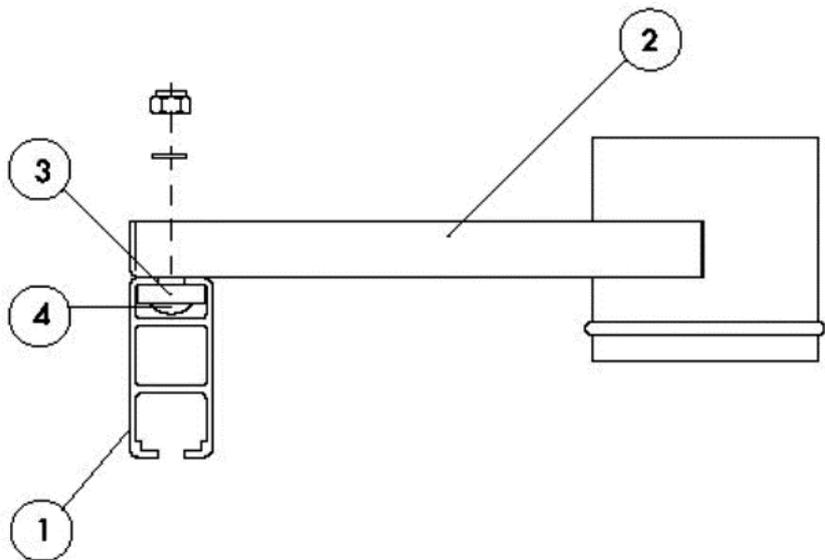
Монтаж кронштейна для крепления шланга

1. SBT-профиль.
2. Кронштейн для крепления шланга (патрубок выходной).
3. Пластина крепежная.
4. Болты M10×25 с шайбами и гайками.

Крепежная пластина (3) с двумя болтами M10×25 (4) для кронштейна крепления шланга (2) вставляется в профиль (1) вместе с крепежными пластинами для кронштейнов, смотри "Монтаж кронштейнов".

Кронштейн для крепления шланга (2) фиксируется с помощью шайб и гаек.

Для правильного расположения смотри "Расположение SBT".

ВИД СВЕРХУ**ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ**

Монтаж соединительной муфты (для систем с длиной трека 9м.)

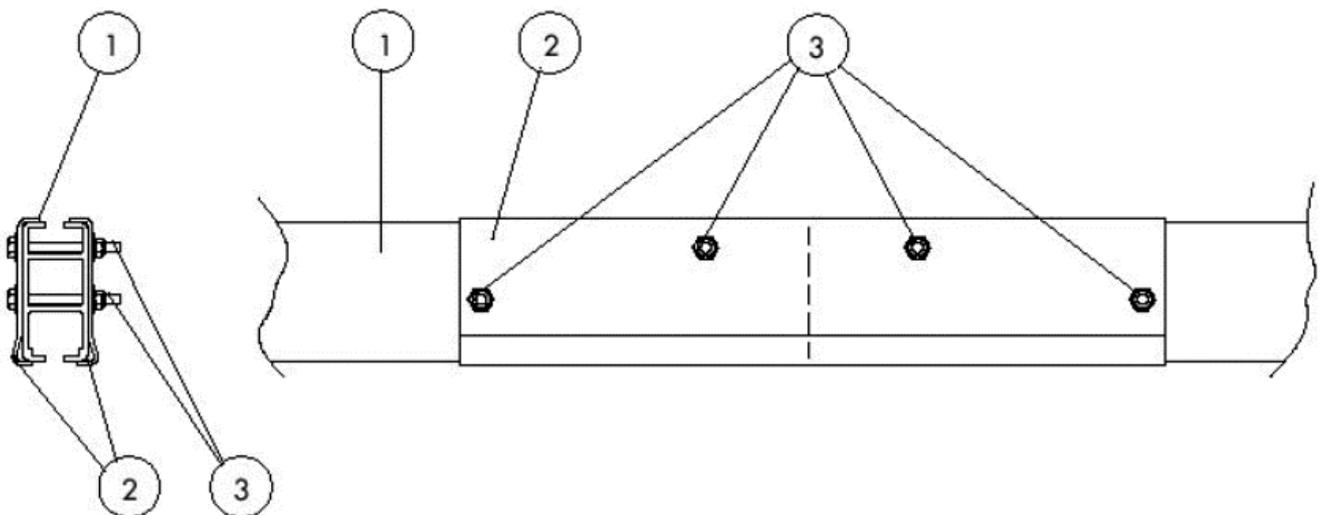
1. SBT-трек.
2. Соединительные муфты.
3. Болты М6×50 и гайки.

Соединительные муфты (2) фиксируются с двух сторон SBT-трека (1).

Проверьте правильность положения соединительной муфты.

Просверлите отверстия ф6 мм в SBT-треке, используя отверстия в соединительной муфте.

Закрепите соединительную муфту с помощью четырех болтов М6×50 и гаек (3).

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ

**SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150**

Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

Применение сигнальной ленты/наклеек

1. SBT-трек.
2. Сигнальная лента.
3. Наклейки «СовПлим».

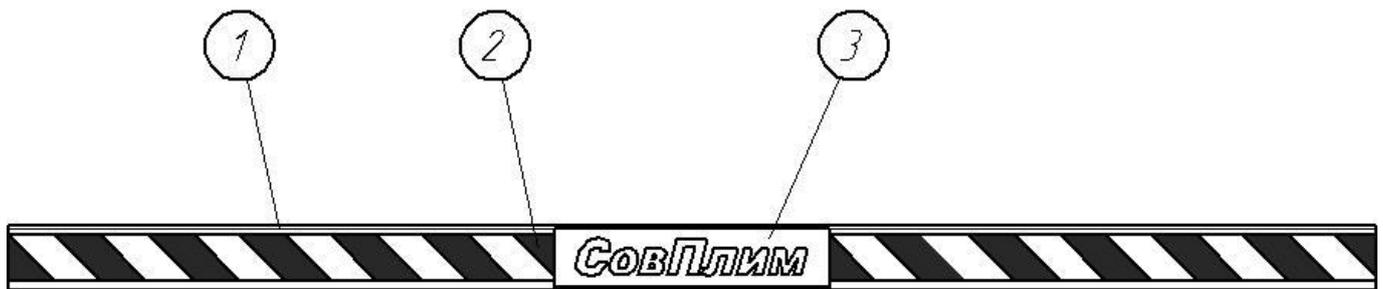
Перед наклеивание сигнальной ленты и наклеек необходимо обезжирить боковую поверхность SBT-трека.

Сигнальная лента (2) наклеивается с обеих сторон SBT-трека.

Наклейки «СовПлим» (3) наклеиваются с обеих сторон SBT-трека (1), на сигнальной ленте (2), в 3000 мм от края рельса.

Примечание: SBT-трек может поступить к заказчику с наклеенной лентой сигнальной и наклейками «СовПлим».

ВИД СБОКУ



**SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150**

Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

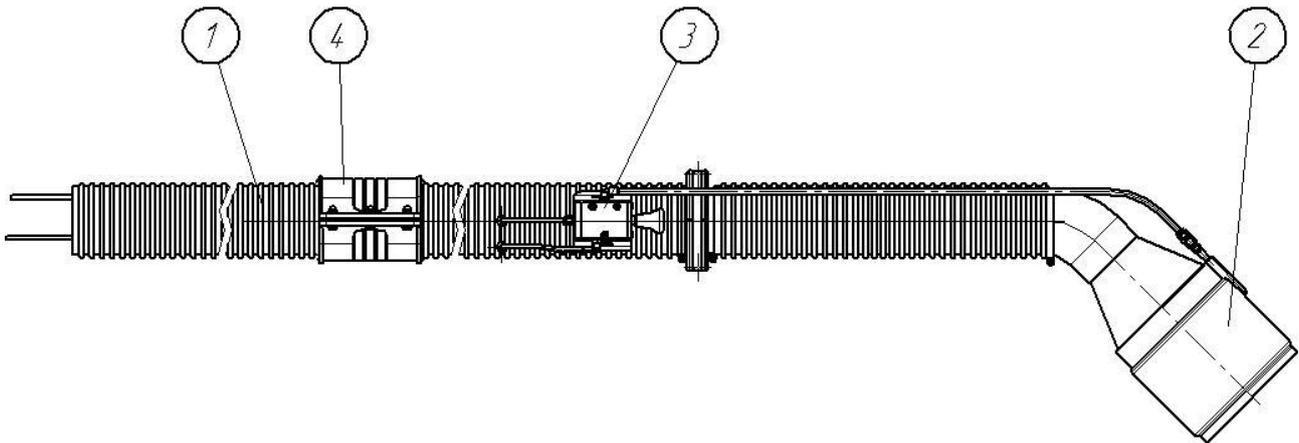
Подготовка шланга к монтажу

1. Шланг SBT.
2. Насадка - пневмозахват.
3. MFD управляющий клапан сжатого воздуха.
4. Резиновая поддержка для шланга.

Вытяжной шланг должен подключаться к установке в следующем порядке:

Вытяжной шланг разворачивается на полу, причем насадка направлена к воротам.

После подготовки соедините шланг (1) с кронштейном для крепления шланга, причем насадка должна быть направлена к воротам.



Монтаж балансира

1. SBT-профиль.
2. Каретка с копиром.
3. Балансир.
4. Расстояние от точки подвеса до пола минус 250 мм.
5. Расстояние от резиновой поддержки до насадки.
6. Насадка - пневмозахват.
7. Резиновая поддержка.
8. Расстояние от насадки до пола не менее 250 мм.

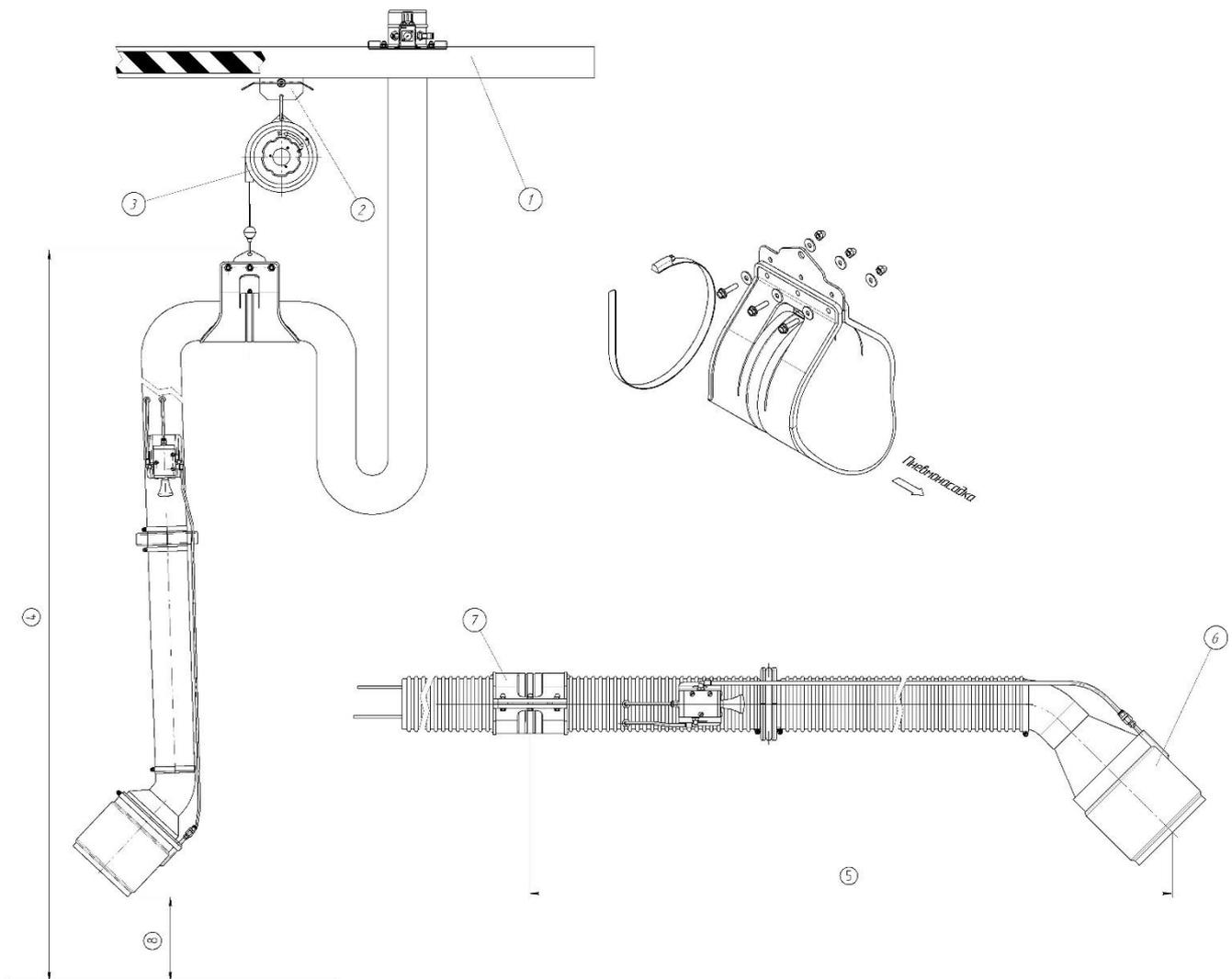
Каретка (2) перемещается по SBT-профилю (1) к транспортному средству.

Балансир (3) подвешивается так, чтобы, трос был направлен к воротам.

Измерьте расстояние от точки подвеса до пола и вычтите 250 мм (4).

Это расстояние используется для определения места установки резиновой поддержки (7).

Резиновая поддержка должна присоединяться в соответствии с разделом "Присоединение шланга".



**SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150**Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!**Монтаж шланга**

1. Высота установки SBT-трека над полом (минимум 3000мм).
2. Кронштейн для крепления шланга.
3. Расстояние от пола до свешивающейся части шланга.
4. Высота расположения насадки над уровнем пола.
5. Резиновая поддержка.

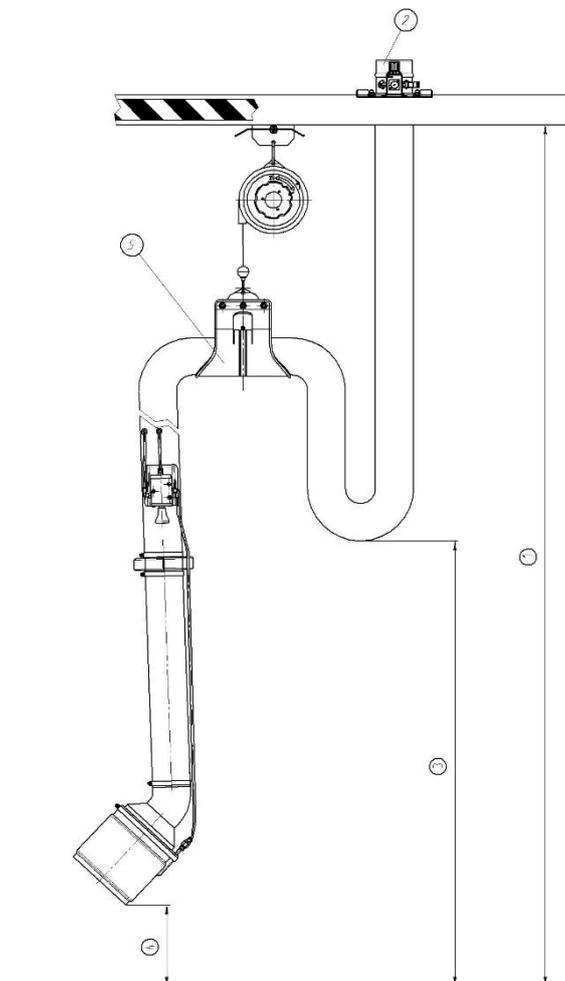
Высота установки SBT-трека (1) является главным фактором для определения высоты свешивающегося шланга (3).

Положение кронштейна для крепления шланга (2) также влияет на положение свешивающейся части шланга. Смотрите "Монтаж кронштейна для крепления шланга".

Расстояние от пола до свешивающейся части шланга (3) должна быть не менее 1800 мм, чтобы не оказаться на пути рабочего персонала.

Резиновая поддержка (5) должна располагаться на расстоянии равном примерно половине расстояния между насадкой и кронштейном крепления шланга.

Насадка должна быть установлена на высоте не менее 250 мм над уровнем пола (4), при этом трос балансира вытягивается на 100 мм.



SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150

Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

Монтаж шланга

1. Свободная часть SBT-шланга.
2. Насадка - пневмозахват.
3. Часть троса вытянутая из балансира - 0,5-1 м .
4. Кронштейн для крепления шланга.
5. Расстояние от пола до свешивающейся части шланга.

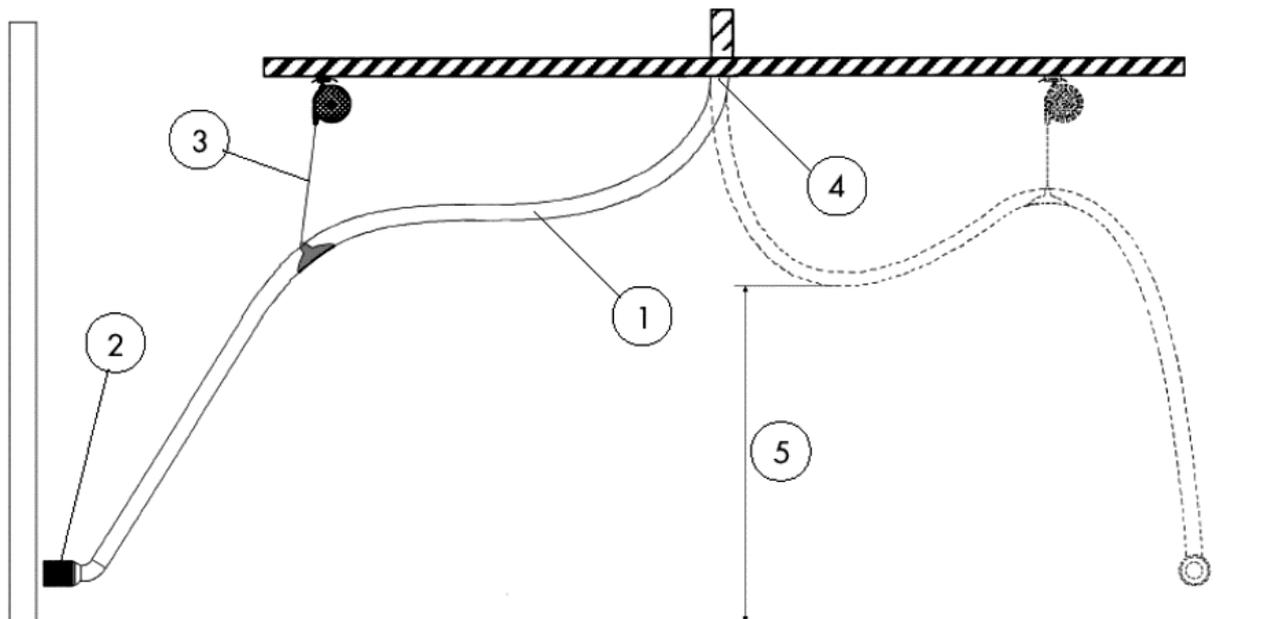
Свободная часть SBT-шланга (1) монтируется так, чтобы насадка (2) при положении у ворот была на высоте около 0,5 м над полом (высота выхлопной трубы).

При правильной длине вытяжного шланга, из балансира (3) должно быть вытянуто 0,5 – 1 м троса, когда пневмозахват находится в точке расхождения с выхлопной трубой.

Вытяжной шланг может быть обрезан до нужной длины. **При этом не должны быть повреждены пневматические трубки, проходящие внутри шланга.**

Для присоединения трубок сжатого воздуха смотрите “Устройство контроля сжатого воздуха”.

Расстояние от пола до свешивающейся части шланга должна быть не менее 1800 мм, чтобы не оказаться на пути рабочего персонала.



SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150

Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

Монтаж стравливающего клапана

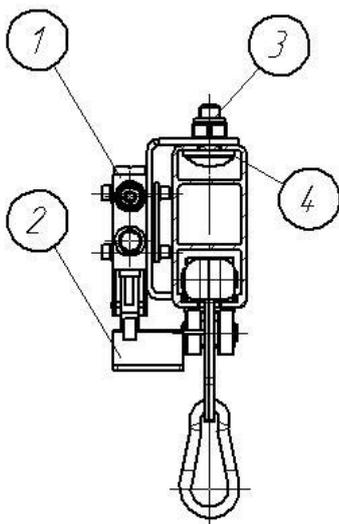
1. Стравливающий клапан.
2. Копир каретки.
3. Болт М6×25 и гайка М6.
4. Пластина
5. Рычаг стравливающего клапана давления с роликом.

Стравливающий клапан (1) монтируется на боковой поверхности рельса SBT рычагом (5) по направлению к воротам на расстоянии примерно 800 мм от конца рельса.

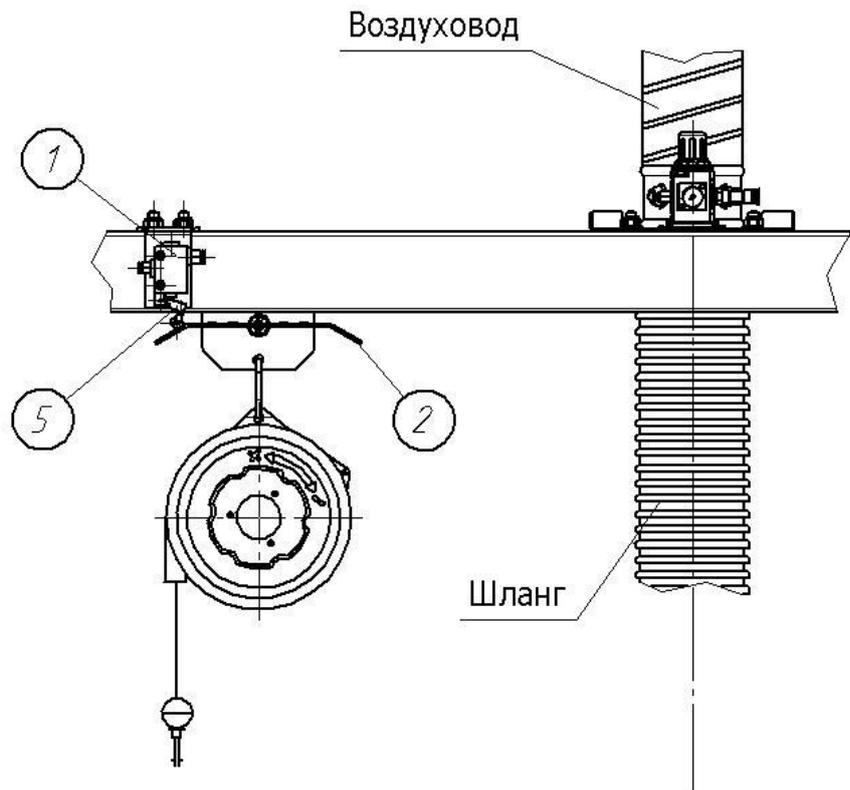
Клапан монтируется с помощью пластины (4), болтов М6×25 и гаек (3).

Проверьте, чтобы копир каретки (2) прижимал рычаг стравливающего клапана с зазором приблизительно 1 мм.

ВИД СЗАДИ



ВИД СБОКУ



**SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150**

Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

Расположение концевых ограничителей (упоров) движения каретки

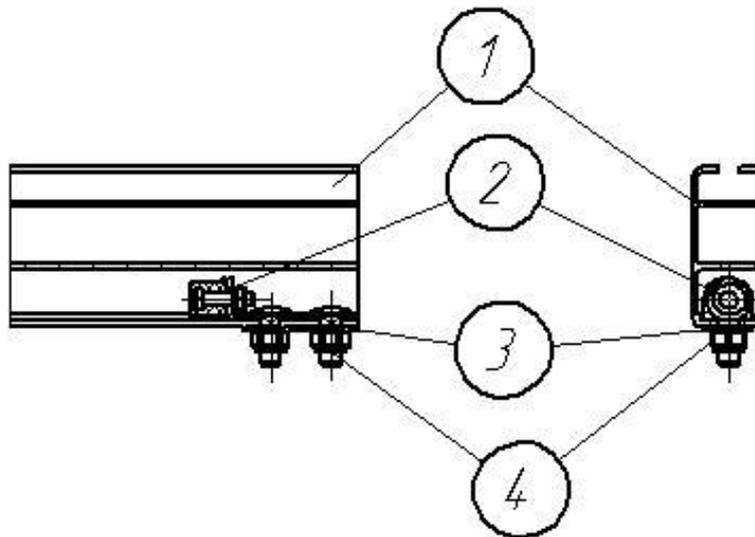
1. SBT-трек;
2. Упор с резиновым демпфером;
3. Пластина стопорная.
4. Болты M10x25 с шайбами и гайками.

Упор с резиновым демпфером (2) монтируется на конце SBT-рельса (1).

Упор с резиновым демпфером (2) прижимается к SBT-треку (1) фиксатором (3). С нижней стороны трека и затем фиксируется болтами и гайками (4).

ВИД СБОКУ

ВИД СЗАДИ



SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150

Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

Устройство управления сжатым воздухом

1. SBT-профиль;
2. Стравливающий клапан :
3. Нерегулированный воздух для стравливающего клапана (~ 6 атм от компрессора), трубки: 8 мм к клапану, 6 мм от него
4. Отрегулированный воздух для пневмозахвата, давление. 0,5 – 1 атм, пневматическая трубка 8мм.
5. Регулятор с манометром:
6. Штуцер подачи сжатого воздуха 8мм. (~ 6 атм):
7. MFD-клапан.

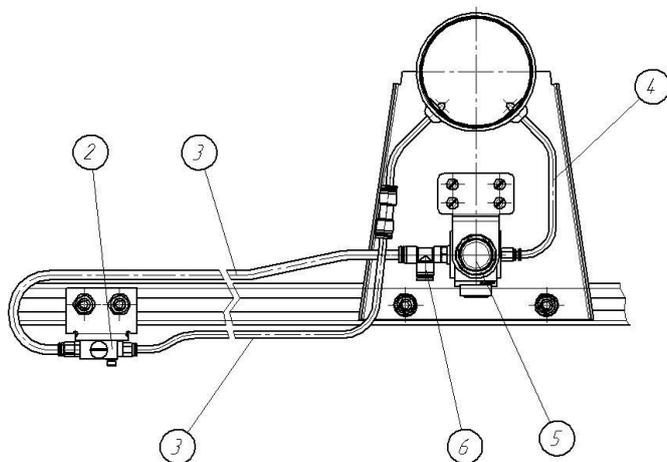
Сжатый воздух, приблизительно 6 атм, подводится через штуцер подачи сжатого воздуха (6):

Нерегулированный воздух (3) поступает по трубке через стравливающий клапан (2) через резиновое уплотнение в кронштейне для крепления шланга, далее внутри вытяжного шланга к штуцеру в верхней части MFD-клапана (7):

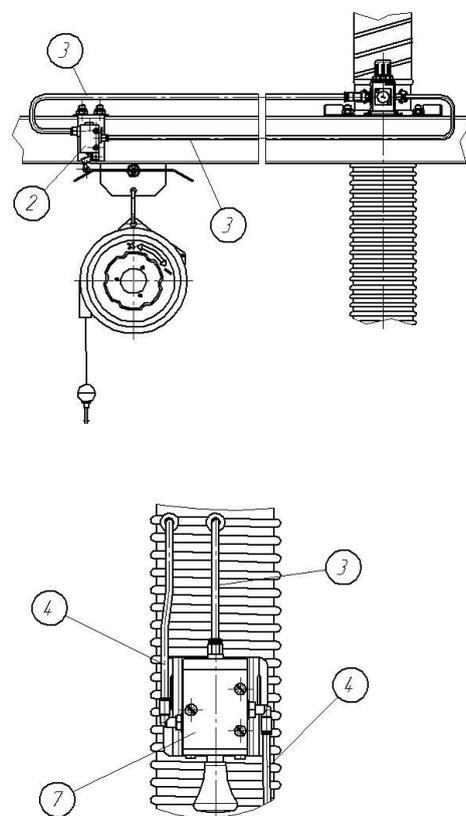
Отрегулированный воздух (4) поступает по трубке из регулятора (5) через резиновое уплотнение в кронштейне для крепления шланга, далее вниз внутри вытяжного шланга к угловому штуцеру MFD-клапана (7):

От углового штуцера MFD-клапана (7) 8 мм пластиковая трубка присоединяется к штуцеру на пневмозахвате.

ВИД СВЕРХУ



ВИД СБОКУ



**SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150**Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!**Инструкция по наладке системы автоматки для SBT**

В автоматическом режиме сигнал для включения вытяжного вентилятора поступает на PCU-1000 от датчика давления PS. Датчик реагирует на увеличение давления в вытяжной системе при запуске двигателя автомобиля. Чувствительность датчика давления может регулироваться под любой тип двигателя автомобиля (смотрите инструкцию датчика давления PS). Тип подсоединения датчика PS к воздуховоду: пластмассовый переходник – штуцер L=85мм., устанавливается в воздуховоде приблизительно в 100 мм от кронштейна крепления шланга

- Ø 7мм. вставляется в отверстие в воздуховоде (сверло 7мм.), закрепляется шурупами (входят в комплект поставки)

- Ø 5мм подсоединяется соединительная трубка L=2м., другой конец трубки присоединяется к входному штуцеру Ø 5мм на датчике давления. Сам датчик давления устанавливается на ближайшей монтажной стойке системы SBT.

Для изменения чувствительности датчика давления необходимо повернуть регулировочное колесо на верхней крышке.

При запуске двигателя автомобиля датчик давления срабатывает и выдает сигнал на открытие автоматической заслонки и включение вентилятора. При выключении двигателя автомобиля давление в вытяжной системе уменьшается, сигнал от датчика пропадает, после этого с определенной задержкой закрывается автоматическая заслонка и отключается вытяжной вентилятор. Время задержки отключения вытяжного вентилятора может регулироваться в пределах от 7 сек. до 6 мин.

При включении аппарата управления в "ручном" режиме вытяжной вентилятор работает постоянно. Аппарат управления также имеет кнопку отключения вытяжного вентилятора.



Датчик давления PS

ВНИМАНИЕ! Если аппарат управления используется в режиме ручного вкл./откл. вытяжного вентилятора, то при запуске двигателя автомобиля необходимо убедиться, что вытяжной вентилятор включен, так как в противном случае возникает риск утечки выхлопных газов из вытяжной системы, а также риск расплавления вытяжного шланга под действием горячих выхлопных газов.

Требования к выхлопной трубе.

1. Расстояние от выхлопной трубы до автомобиля.
2. Конец выхлопной трубы.
3. Ограничитель насадки.
4. Опора выхлопной трубы.
5. Изгиб выхлопной трубы.
6. Расстояние до выхлопной трубы.

Расстояние между выхлопной трубой и днищем транспортного средства должно быть не меньше 75 мм.

Конец выхлопной трубы должен быть обрезан под углом 90 градусов и все острые кромки должны быть сточены.

Ограничитель насадки (3) располагается на выхлопной трубе на различных расстояниях от конца выхлопной трубы в зависимости от ее диаметра:

диаметр выхлопной трубы 150 мм – 75 мм;

диаметр выхлопной трубы 125 мм – 90 мм;

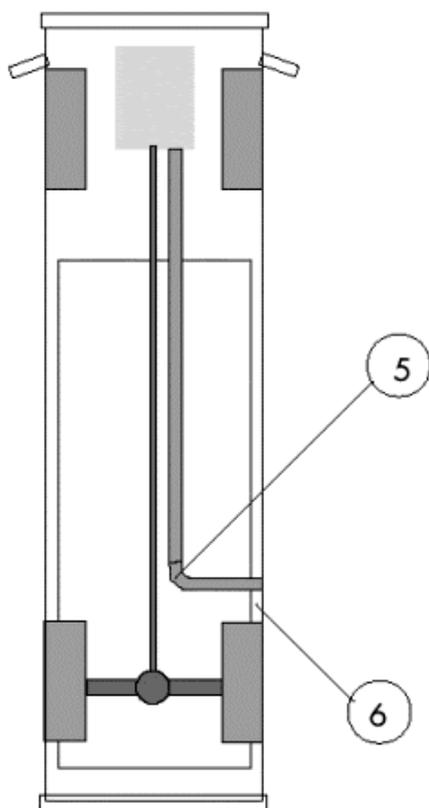
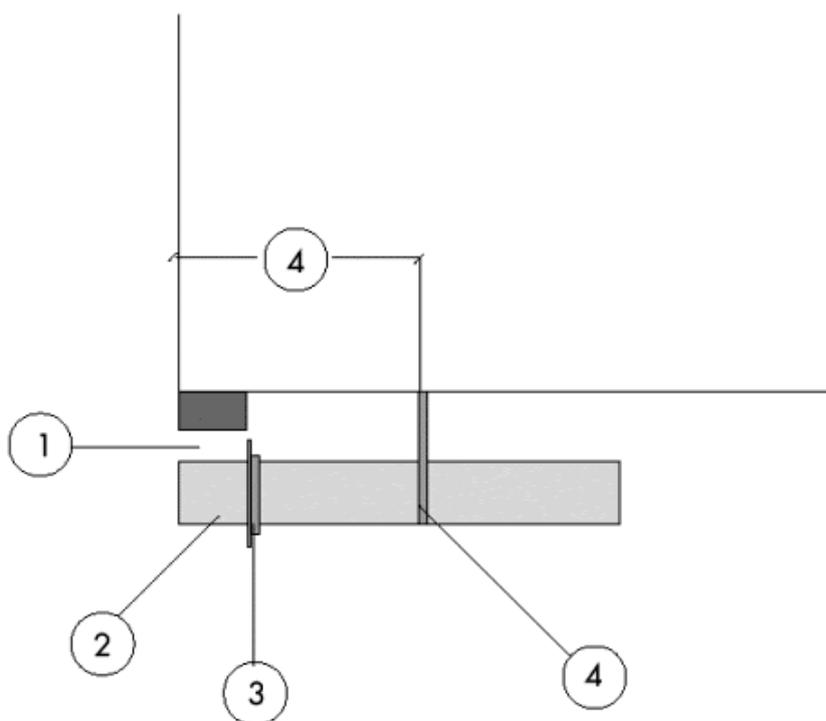
диаметр выхлопной трубы 100 мм – 100 мм;

диаметр выхлопной трубы 50-90 мм – 115 мм.

Опора выхлопной трубы (4) должна быть расположена в пределах 600 мм от конца выхлопной трубы (2).

Выхлопная труба должна быть под углом 90 ± 5 градусов к продольной оси грузовика.

Расстояние между выхлопной трубой и колесом (6) должно быть минимум 300 мм.

ВИД СНИЗУ**ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РАЗРЕЗ**

**SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150**

Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

Регулировка стравливающего клапана

1. Стравливающий клапан.
2. Винты М4×25 и крепежная пластина.
3. Рычаг стравливающего клапана.
4. Кронштейн стравливающего клапана.
5. Копир каретки.

Стравливающий клапан (1) поставляется для установки на SBT с правым расположением транспортного средства (выхлопная труба выходит на правую сторону).

Если SBT располагается с левой стороны от транспортного средства, положение стравливающего клапана изменяется следующим образом:

Выверните винты из крепежной пластины (2), снимите с кронштейна (4), поверните клапан рычагом по направлению к воротам, снова установите клапан на кронштейн (4).

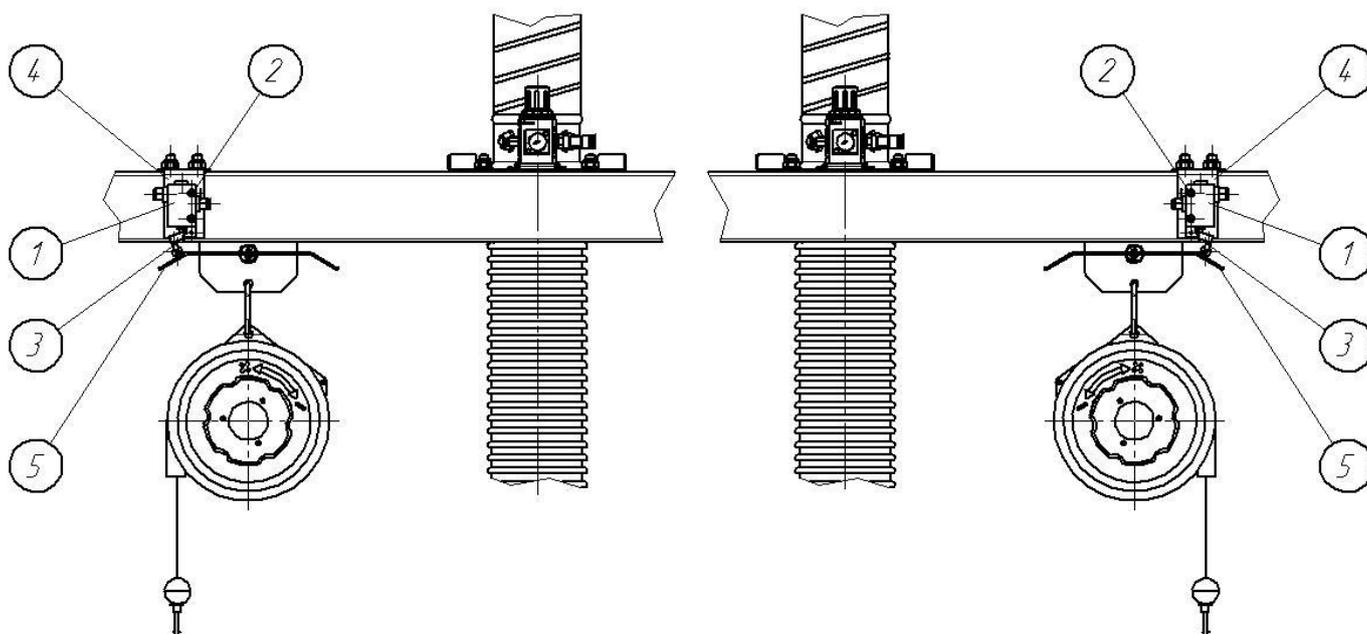
Проверьте, чтобы копир каретки(5) прижимал рычаг стравливающего клапана, с зазором не более 1 мм.

ВИД СЗАДИ
ВЫХЛОПНАЯ ТРУБА СПРАВА

← **ВЫХОД**

ВИД СБОКУ
ВЫХЛОПНАЯ ТРУБА СЛЕВА

ВЫХОД →



**SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150**Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!**Исходное состояние: двигатель автомобиля выключен.**

1. Включить компрессор. Установить давление на выходном манометре с помощью регулятора компрессора 5,8 – 6,0 Атм.
2. Установить регулятором с манометром, находящимся на кронштейне в месте подсоединения воздуховода к вытяжному шлангу, давление в системе сжатого воздуха 1 Атм.
3. Надеть пневмозахват на выхлопную трубу автомобиля. Нажать на кнопку клапана заполнения сжатым воздухом. Клапан находится на вытяжном шланге около пневмонасадки. При этом пневмозахват обожмет выхлопную трубу.
4. На автомате PCU-1000, установленном на стене, нажать верхнюю желтую кнопку.
При этом система переходит в автоматический режим, (запуск вентилятора по сигналу датчика).

Запуск двигателя автомобиля.

5. При запуске двигателя автомобиля, по сигналу датчика давления PS, подсоединенного к воздуховоду, автоматически открывается заслонка AD, и одновременно включается вентилятор.
6. При движении автомобиля вытяжной шланг, прикрепленный с помощью пневмозахвата к выхлопной трубе, также перемещается по алюминиевому профилю. При выезде автомобиля за ворота копира каретки приводит в действие клапан сброса, который сбрасывает давление в пневмозахвате, давая ему возможность соскользнуть с выхлопной трубы. Заслонки воздухопроводов автоматически закрываются с задержкой по времени от 7 сек. до 6 мин. (Регулировка осуществляется внутри пульта управления заслонкой ICE-LC). Вентилятор продолжает работать и выключается через промежуток времени, регулируемый от 7 сек. до 6 мин. (регулировка осуществляется внутри аппарата PCU-1000). Система переходит в режим ожидания.
7. При возвращении автомобиля на пожарную станцию, пневмозахват снова надевается на выхлопную трубу автомобиля при въезде в ворота. При этом следует нажать на кнопку клапана заполнения сжатым воздухом. Пневмозахват заполняется сжатым воздухом и обжимает выхлопную трубу. Автоматически включается вентилятор, и открывается заслонка воздухопроводов.
Автомобиль следует к своему месту стоянки, при этом вытяжной шланг следует за автомобилем. При выключении двигателя выхлопная труба остается обжатой пневмозахватом, а вентилятор выключается с задержкой по времени, и заслонка на воздуховоде закрывается.

Компрессор (в комплект системы не входит)

После первоначального включения компрессора, установки выходного давления сжатого воздуха 5,8 – 6,0 Атм и заполнения системы сжатым воздухом, компрессор автоматически отключается и находится в режиме ожидания. По мере расхода сжатого воздуха системой, компрессор автоматически включается для поддержания необходимого давления в системе.

Описание работы компрессора изложено в прилагаемом к нему паспорте.

ВНИМАНИЕ!

При возникновении аварийной ситуации в электрической цепи компрессора мотор компрессора отключается с помощью реле перегрузки.

Для возобновления работы необходимо перезапустить реле перегрузки, нажав кнопку на нем.

**SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150**Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!**Технические характеристики системы**

Длина направляющего рельса (трека) в комплекте.....	6; 9м
Диаметр вытяжного шланга.....	100; 125; 150 мм
Длина вытяжного шланга.....	6; 10 м
Термостойкость шланга.....	150°C
Диаметр пневмозахвата	180мм
Диаметр выхлопной трубы	60 - 170мм
Высота установки рельса	
минимальная.....	3,5 м
максимальная.....	5,0 м
Диаметр переходника для присоединения к вентиляционной системе.....	100; 125; 150 мм
Диаметр трубки подвода сжатого воздуха.....	8 мм
Давление сжатого воздуха	
минимальное.....	1атм
максимальное.....	6 атм
Вес системы (комплект в сборе)	
SBT-6.....	42 кг
SBT-9.....	49 кг

**SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150**

 Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

Изделие	Описание	
A	Все модели	Все исполнения SBT
B	SBT-6-100	
C	SBT-6-125	
D	SBT-6-150	
E	SBT-9-100	
F	SBT-9-125	
G	SBT-9-150	
I		Исполнение с вертикальными стойками крепления SBT
J		Исполнение с горизонтальными стойками крепления SBT-W

Комплект	Наименование	Описание	A	B	C	D	E	F	G	I	J	
Пневмозахват в комплекте с пневмошлангами, вытяжным шлангом T=150°C MFD клапаном	SBT-НК-100-6	Шланг L=6м, Ø100		1								
	SBT-НК-100-10	Шланг L=10м, Ø100					1					
	SBT-НК-125-6	Шланг L=6м, Ø125			1							
	SBT-НК-125-10	Шланг L=10м, Ø125						1				
	SBT-НК-150-6	Шланг L=6м, Ø150				1						
Комплект оборудования для SBT-TRACK	SBT-KIT	Каретка в сборе	1									
		Клапан сброса	1									
		Упор с резиновым буфером	2									
		Балансир	1									
Монтажный комплект для крепления SBT-TRACK	SBT-MKV	Соединение вертикальное, комплект кронштейнов и крепёж	рельс 6 м								2	
		рельс 9 м									3	
	SBT-MKH	Соединение горизонтальное, комплект кронштейнов и крепёж	рельс 6 м									2
		рельс 9 м										3
Комплект кронштейнов для боковых опор	SBT-SBCK	Кронштейны боковых опор		4	4	4	5	5	5			
Боковые опоры (растяжки)	SBT-SB-S	Боковая опора малая 500мм.										
	SBT-SB-M	Боковая опора средняя 750мм.										
	SBT-SB-L	Боковая опора большая 1800мм.		6	6	6	8	8	8			
Опорная стойка	SBT-SL	Основная опорная стойка L=6000мм.		1	1	1	2	2	2			
SBT-рельс	SBT-TRACK	Алюминиевый профиль длиной 5,8м.	1									
	SBT-TRACK 1/2	Алюминиевый профиль длиной 2,9м.					1	1	1			
Кронштейн с регулятором и манометром		Соединение шланга 100 мм		1			1					
		Соединение шланга 125 мм			1			1				
		Соединение шланга 150 мм				1				1		
Соединительная муфта (накладка)	SBT-SPLICE	Соединительная муфта для SBT-TRACK и SBT-TRACK 1/2					1	1	1			
Предохранительная, магнитная, разрывная муфта		Предохранительная, магнитная, разрывная муфта 100 мм		1			1					
		Предохранительная, магнитная, разрывная муфта 125 мм			1			1				
		Предохранительная, магнитная, разрывная муфта 150 мм				1				1		

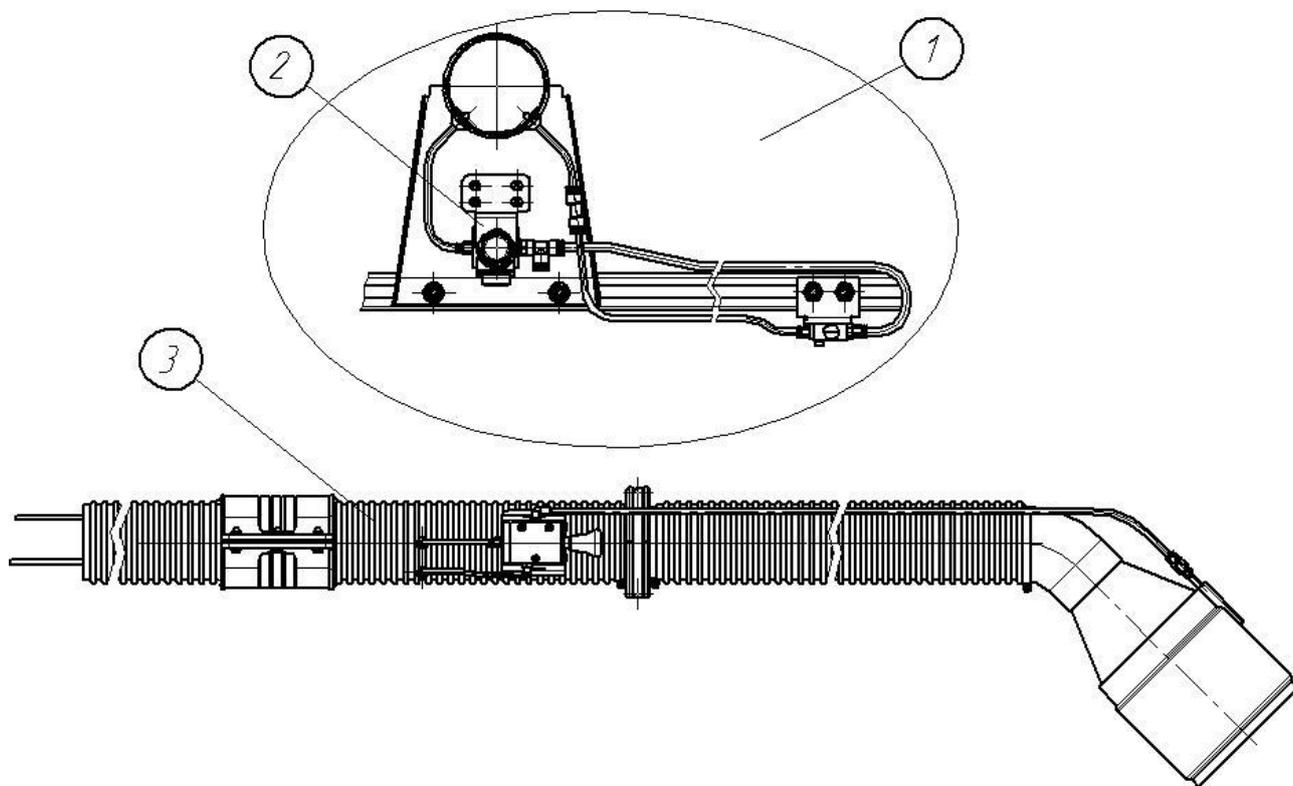
SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150

Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

Проверка/техническое обслуживание должно производиться в соответствии со следующей таблицей:

Количество выездов в год	Периодичность проверок
0 – 500	Каждые 16 недель
500 – 1500	Каждые 12 недель
1500 – 3000	Каждые 8 недель
более 3000	Каждые 4 недели

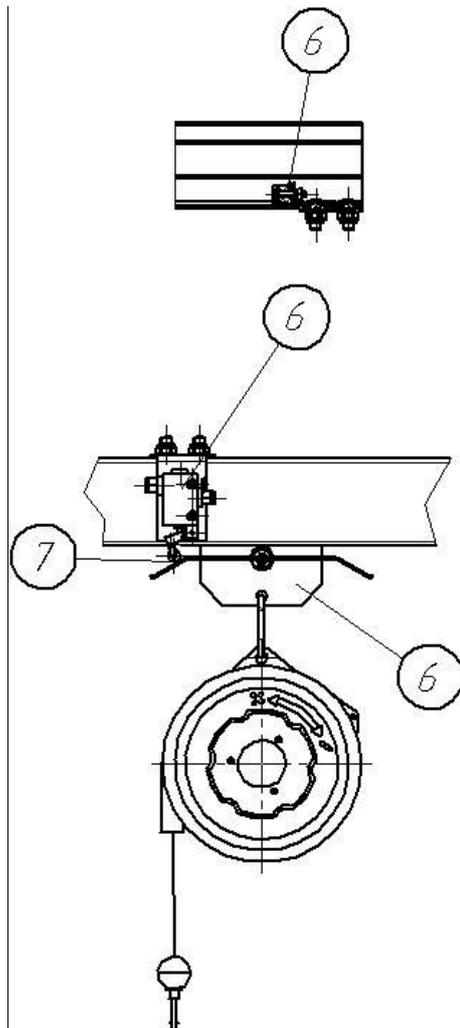
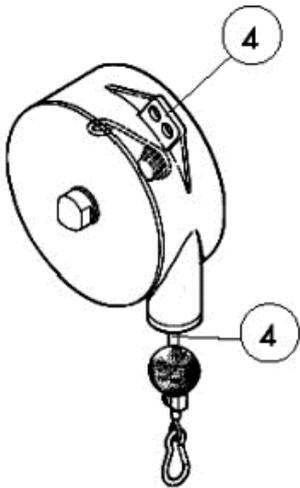
1. Проверьте механические крепления систем сжатого воздуха, утечки в соединениях, в регуляторе.
2. Проверьте/отрегулируйте давление воздуха (0,5 – максимум 1,0 атм).
3. Снимите/отсоедините шланг от балансира и проверьте шланг, трубки для сжатого воздуха, трос для подвешивания, MFD-клапан и насадку - пневмозахват.
Все крепления должны быть рассоединены и прочищены.
Сборка шланга должна быть произведена до монтажа, смотрите "Монтаж шланга" в инструкции по монтажу.



**SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150**

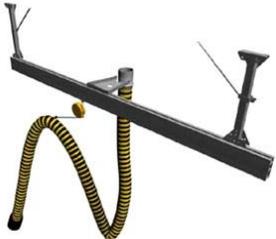
Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

4. Проверьте крепления и трос балансира.
5. Натяжение пружины должно быть отрегулировано в соответствии с инструкцией.
6. Проверьте каретку, стравливающий клапан и концевые упоры.
7. Проверьте, чтобы каретка легко двигалась, приводя в действие стравливающий клапан. Стравливающий клапан должен срабатывать за 1 мм до крайнего положения.



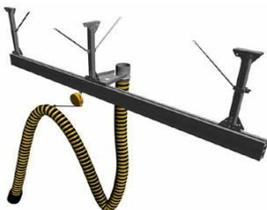
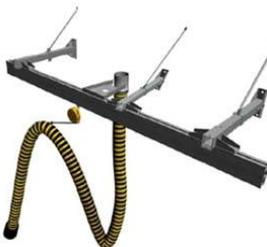
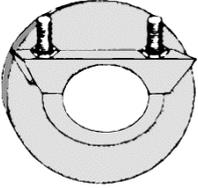
SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125, SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100, SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150

Для достижения оптимальных рабочих характеристик внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

Эскиз	Код	Модель	Описание
	5933	SBT-6-100/SP	Комплектация систем с длиной направляющего рельса 5,8м и вертикальными стойками крепления (к потолку): SBT -TRACK/SP Направляющий профиль длиной 5,8м 1 шт. SBT-НК-100-6/SP Комплект пневмозахвата Ø170мм со шлангом L=6м, Ø100мм 1 к-т SBT-KIT/SP Комплект оборудования для пневматической системы 1 к-т SBT-SL/SP Опорная стойка длиной 6м 1 шт. SBT-SBCK /SP Комплект кронштейнов для боковых опор 4 к-та SBT-SB-L/SP Боковая опора длиной 1800 мм 6 шт. SBT-MKV/SP Монтажный комплект для крепления SBT-TRACK, вертикальный 2 к-а
	5934	SBT-6-125/SP	Комплектация, как SBT-6-100/SP, но комплект пневмозахвата со шлангом Ø125мм SBT-НК-125-6/SP
	5935	SBT-6-150/SP	Комплектация, как SBT-6-100/SP, но комплект пневмозахвата со шлангом Ø150мм SBT-НК-150-6/SP
	5930	SBT-6-W-100/SP	Комплектация систем с длиной направляющего рельса 5,8м и горизонтальными стойками крепления (к стене): SBT -TRACK/SP Направляющий профиль длиной 5,8м 1 шт. SBT-НК-100-6/SP Комплект пневмозахвата Ø170мм со шлангом L=6м, Ø100мм 1 к-т SBT-KIT/SP Комплект оборудования для пневматической системы 1 к-т SBT-SL/SP Опорная стойка длиной 6м 1 шт. SBT-SBCK /SP Комплект кронштейнов для боковых опор 4 к-та SBT-SB-L/SP Боковая опора длиной 1800 мм 6 шт. SBT-MKH/SP Монтажный комплект для крепления SBT-TRACK, горизонтальный 2 к-а
	5931	SBT-6-W-125/SP	Комплектация, как SBT-6-W-100/SP, но комплект пневмозахвата со шлангом Ø125мм SBT-НК-125-6/SP
	5932	SBT-6-W-150/SP	Комплектация, как SBT-6-W-100/SP, но комплект пневмозахвата со шлангом Ø150мм SBT-НК-150-6/SP

SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125, SBT-6-150,
SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150

Для достижения оптимальных рабочих характеристик внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

Эскиз	Код	Модель	Описание		
	5939	SBT-9-100/SP	Комплектация систем с длиной направляющего рельса 8,7м и вертикальными стойками крепления (к потолку) SBT -TRACK/SP Направляющий профиль длиной 5,8 м 1 шт SBT –TRACK 1/2/SP Направляющий профиль длиной 2,9 м 1 шт SBT-SPLICE/SP Соединительная муфта 1 к-т SBT-HK-100-10/SP Комплект пневмозахвата Ø170мм со шлангом L=10 м, Ø100 мм 1 к-т SBT-KIT/SP Комплект оборудования для пневматической системы 1 к-т SBT-SL/SP Опорная стойка длиной 6 м 2 шт. SBT-SBCK /SP Комплект кронштейнов для боковых опор 5 к-тов SBT-SB-L/SP Боковая опора длиной 1800 мм 8 шт. SBT-MKV/SP Монтажный комплект для крепления SBT-TRACK, вертикальный 3 к-а		
			5940	SBT-9-125/SP	Комплектация, как SBT-9-100/SP , но комплект пневмозахвата со шлангом Ø125 мм SBT-HK-125-10/SP
			5941	SBT-9-150/SP	Комплектация, как SBT-9-100/SP , но комплект пневмозахвата со шлангом Ø150 мм SBT-HK-150-10/SP
				5936	SBT-9-W-100/SP
5937	SBT-9-W-125/SP	Комплектация, как SBT-9-W-100/SP , но комплект пневмозахвата со шлангом Ø125 мм SBT-HK-125-10/SP			
5938	SBT-9-W-150/SP	Комплектация, как SBT-9-W-100/SP , но комплект пневмозахвата со шлангом Ø150 мм SBT-HK-150-10/SP			
Ограничитель «ГРАББЕРА». Устанавливается на выхлопную трубу автомобиля для предотвращения повреждения пневматической насадки.					
	6960	GS-50	Для выхлопной трубы max. Ø 50 мм		
	6961	GS-65	Для выхлопной трубы max. Ø 65 мм		
	6962	GS-75	Для выхлопной трубы max. Ø 75 мм		
	6963	GS-80	Для выхлопной трубы max. Ø 80 мм		
	6964	GS-90	Для выхлопной трубы max. Ø 90 мм		
	6965	GS-100	Для выхлопной трубы max. Ø 100 мм		
	6966	GS-125	Для выхлопной трубы max. Ø 125 мм		
6967	GS-150	Для выхлопной трубы max. Ø 150 мм			

SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125, SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100, SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150

Для достижения оптимальных рабочих характеристик внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

Код	Модель	Описание
6620	P-SBT-100	Патрубок пневмозахвата 100/180
6622	P-SBT-150	Патрубок пневмозахвата 150/180
6623	SDCM-100	Предохранительная быстроразъемная муфта на магнитах
6624	SDCM-125	Предохранительная быстроразъемная муфта на магнитах
6625	SDCM-150	Предохранительная быстроразъемная муфта на магнитах
6626	SBT-CRAB	Каретка в сборе для системы SBT
6627	PV-SBT	Перепускной клапан с кронштейном
6628	PC-SBT	Комплект регулятора давления с манометром
6629	RB-SBT	Упор с резиновым буфером
6630	SBT-MKV	Комплект кронштейнов для вертикального монтажа
6631	SBT-MKH	Комплект кронштейнов для горизонтального монтажа
6632	SBT-SBCK	Кронштейны боковых опор
6633	SBT-SB-S	Боковая опора 500 мм
6634	SBT-SB-M	Боковая опора 750 мм
6635	SBT-SB-L	Боковая опора 1800 мм
6636	SBT-TRACK-3	SBT направляющий рельс L=3 м
6637	SBT-TRACK-6	SBT направляющий рельс L=6 м
6638	BRP-SBT-100	Кронштейн крепления шланга 100 мм с регулятором давления
6639	BRP-SBT-125	Кронштейн крепления шланга 125 мм с регулятором давления
6640	BRP-SBT-150	Кронштейн крепления шланга 150 мм с регулятором давления
6641	BRM-SBT-100	Кронштейн крепления шланга 100 мм без регулятора давления
6642	BRM-SBT-125	Кронштейн крепления шланга 125 мм без регулятора давления
6643	BRM-SBT-150	Кронштейн крепления шланга 125 мм без регулятора давления
6644	SBT-SPLICE	Соединительная муфта для рельсов SBT
6645	SBT-SL	Опорная стойка L=5,8 м
6646	SBT-НК-100-6	Комплект пневмозахвата для SBT (без кронштейна)
6647	SBT-НК-125-6	Комплект пневмозахвата для SBT (без кронштейна)
6648	SBT-НК-150-6	Комплект пневмозахвата для SBT (без кронштейна)
6649	SBT-НК-100-10	Комплект пневмозахвата для SBT (без кронштейна)
6650	SBT-НК-125-10	Комплект пневмозахвата для SBT (без кронштейна)
6651	SBT-НК-150-10	Комплект пневмозахвата для SBT (без кронштейна)
6652	GN-SBT	Пневмозахват для выхлопных труб 70-170 мм



СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИЯ, СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

SBT-6-100, SBT-6-W-100, SBT-6-125, SBT-6-W-125,
SBT-6-150, SBT-6-W-150, SBT-9-100, SBT-9-W-100,
SBT-9-125, SBT-9-W-125, SBT-9-150, SBT-9-W-150

Для достижения оптимальных рабочих характеристик и безопасности
внимательно прочтите это руководство прежде чем использовать агрегат!

СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы системы составляет 10 лет и зависит от:

- соблюдения правил обслуживания и условий эксплуатации;
- интенсивности эксплуатации.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантия предприятия-изготовителя на систему SBT действует в течение 12 (двенадцати) месяцев с момента исполнения предприятием-изготовителем обязательства по поставке при условии соблюдения покупателем правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности или заменять изделие и составные части.

Изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию изделия, не отражённых в настоящем документе.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Система транспортируется в разобранном виде, в упаковке, без ограничения расстояний в условиях, исключающих механические повреждения.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Система удаления выхлопных газов со скользящим балансиром SBT

Соответствует технической документации и признана годной для эксплуатации.

Наименование _____ Заводской № _____

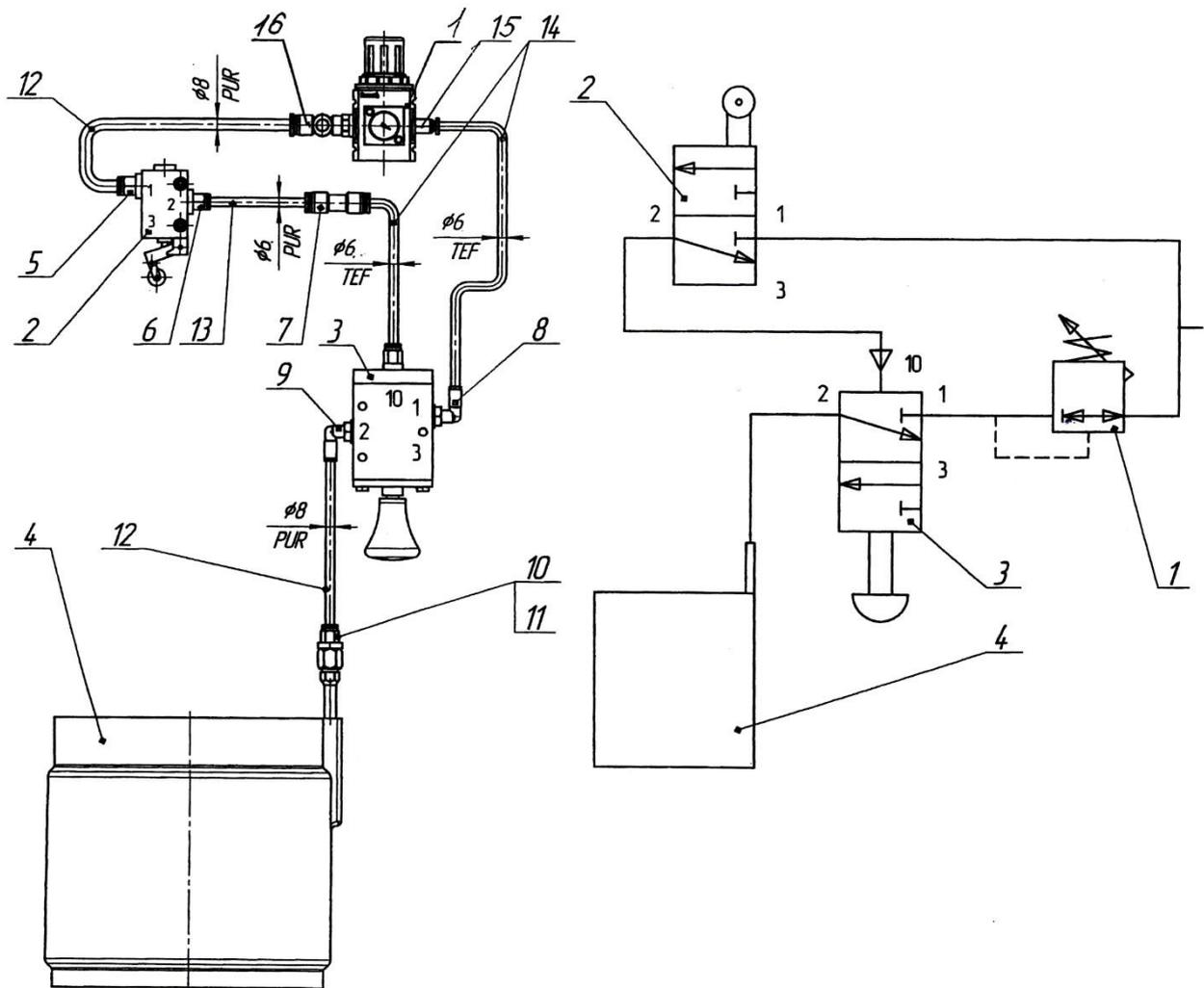
Соответствует технической документации, укомплектована и признана годной для использования по прямому назначению.

Дата выпуска _____ Начальник ОТК _____
Подпись _____ Инициалы, фамилия _____

Дата	Причина неисправности	Проведённые работы	Ответственный (подпись)	Примечания

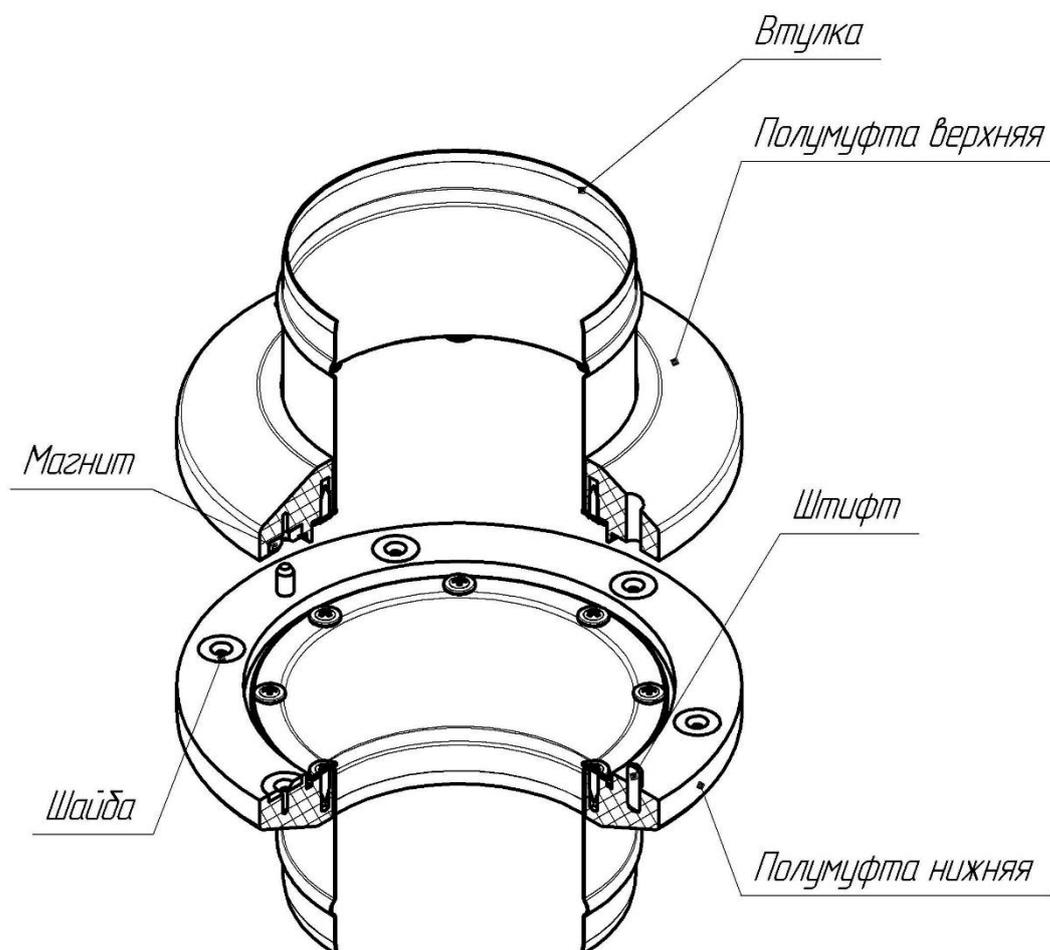
По всем вопросам качества и комплектации поставляемого оборудования обращаться по адресу:
195279, С-Петербург, шоссе Революции, д.102, корп. 2, тел.: 527-30-90, 527-30-91

СХЕМА ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ



- 1 - Клапан редукционный с манометром
- 2 - Клапан пневматический с механическим управлением
- 3 - Клапан пневматический с ручным и пневматическим управлением
- 4 - Насадка пневматическая («GRABBER»)
- 5-11, 15, 16 – Штуцеры
- 12 – Шланг ф 8 мм полиуретановый
- 13 – Шланг ф 6 мм полиуретановый
- 14 – Шланг ф 6 мм тефлоновый, термостойкий

МУФТА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ МАГНИТНАЯ



Муфта предохранительная магнитная состоит из верхней и нижней полумуфт. На торце верхней полумуфты установлены магниты, на нижней - ответные шайбы. В случае когда усилие разрыва муфты мало (муфта размыкается при слабом воздействии), необходимо проверить крепление магнитов. Магниты должны быть установлены с осевым люфтом примерно 0,2 ... 0,3 мм. Это обеспечивает их самоустановку и надежное сцепление с ответными шайбами.