

Вибрационный Датчик Уровня

ILV



ТОЧНОЕ И НАДЕЖНОЕ ОПРЕДЕЛЕНИЕ УРОВНЯ ПОРОШКОВЫХ И ГРАНУЛИРОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ

При включении вилка вибрирует с резонансной частотой механических колебаний. Когда вилка покрыта сыпучим материалом, возникшее в результате этого уменьшение амплитуды фиксируется, таким образом генерируя соответствующий выходной сигнал.

Для материалов с насыпной плотностью от 0,06 т/м³, датчики обычно устанавливаются или сверху, или на боковой стенке.

Характеристики

- Напряжение питания: 19 V230 V AC, 50-60 Гц; (Потребление 22 VA)
19 V.....40 V DC; (Потребление 2Вт)
- Выходной сигнал: Через реле DPDT, max. 250 V AC, 8 A – max 30 V; DC, 5 A – безиндукционный
- Стандартное соединение: резьба G 1½"
- Защита: IP 66
- Рабочая температура внутри емкости:
ILVA-ILVB: -от -40°C до 150°C
ILVC: от -25°C до 80°C
- Температура окружающей среды:
ILVA-ILVB: от -40°C до 60°C
ILVC: от -25°C до 60°C
- Рабочее давление:
ILVA-ILVB: мин. – 1 бар - макс. 16 бар
ILVC: мин. – 1 бар – макс. бар
- Материал резьбы: нержавеющая сталь 304
- Материал вилки: нержавеющая сталь 316
- Материал корпуса: литой алюминий
- Максимальная частота вибраций: 7V DC
- Частота измерений: 200 Гц
- Чувствительность: Регулируется на двух уровнях (макс. 0,06 т/м³ - мин. 0,15 т/м³)
- Защита от дождя (опция)
- Фланцевое соединение (опция)

Аксессуары

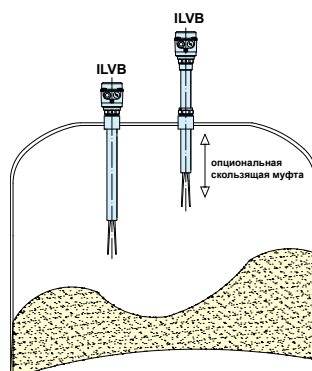
Резьбовые втулки



Изготавливаются из углеродистой стали, могут быть приварены к стенкам силоса/бункера для быстрой установки датчиков уровня ILV.

Резьба: 1½" ISO 228

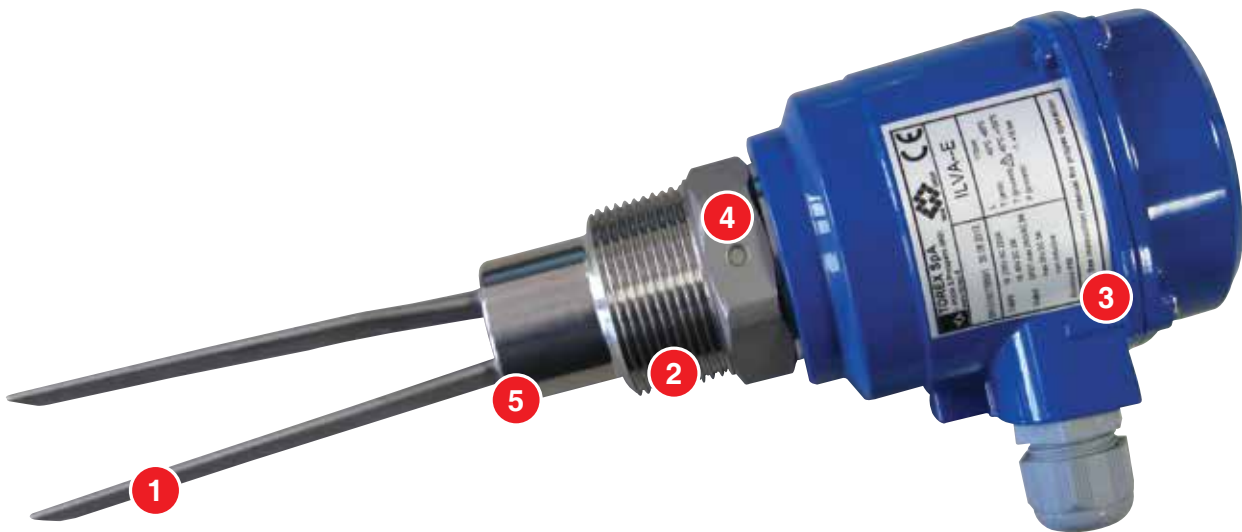
Скользящая втулка (только для ILVB)



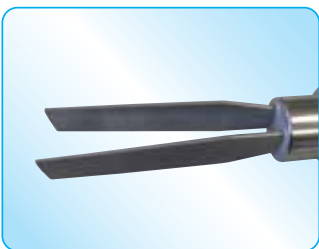
G1½" ISO 228 или
1½" NPT ANSI B 1.20.1
Материал: нержавеющая сталь 304
Уплотнительный материал к удлинительной трубке: NBR

Преимущества

- ✓ Продукт не загрязняется, т.к. вилка и фитинги изготовлены из нержавеющей стали 304;
- ✓ Отсутствие контакта продукта с корпусом датчика;
- ✓ Колебание вилок обеспечивает самоочищение;
- ✓ Сертифицирован для работы во взрывоопасных АTEX-зонах 20/21;
- ✓ Подходит для особо легких материалов;
- ✓ Использование с различными материалами в одной конфигурации;
- ✓ Быстрая установка и замена;
- ✓ Компактные габаритные размеры и легкий вес, благодаря корпусу из литого алюминия;
- ✓ Вращающийся корпус и разметка положения вибрирующей вилки;
- ✓ Не требует обслуживания;
- ✓ Высокорентабельный.



1 ВИБРИРУЮЩИЕ ВИЛКИ



Изготовлены из нержавеющей стали 316

2 РЕЗЬБОВОЕ КРЕПЛЕНИЕ



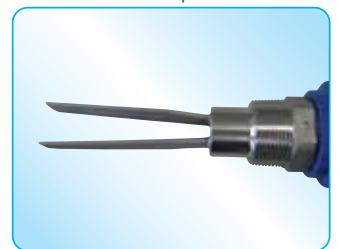
Резьба: 1 1/2" ISO 228
Материал изготовления: нержавеющая сталь 304

3 КОРПУС



Изготавливается из литого алюминия
Защита IP66
Электронная панель в комплекте
Корпус может быть повернут относительно резьбового соединения после монтажа

4 МАРКИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ВИБРИРУЮЩЕЙ ВИЛКИ



Метка показывает ориентацию вибрирующей вилки после монтажа. Метка должна быть расположена сверху, после установки датчика на боковую стенку силоса. В случае если ориентация метки установлена в сторону, то в следствии большой рабочей поверхности вилок, может возникнуть:
- её перегрузка, при наполнении силоса материалом
- опасность при слеживании или образования корки

5 ВАЛ ДАТЧИКА УРОВНЯ



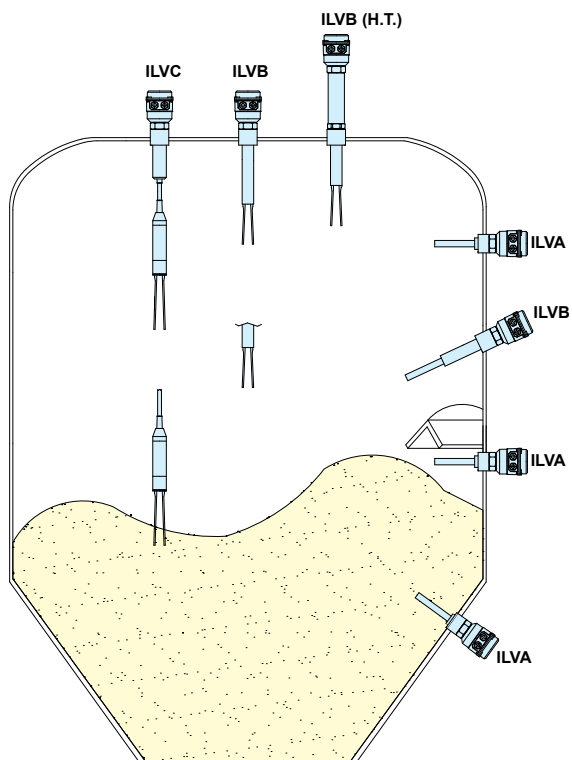
Стандартный вал длиной 30 мм. Обычно датчик устанавливается на боковых стенках силоса, бункера или воронки, на месте уровней максимального или минимального значения



Модульное удлинение вала от 300 до 4000 мм с шагом 100 мм. С удлинительным стержнем датчики могут устанавливаться на крышу силоса



Модульное удлинение кабеля от 750 до 20000 мм с шагом 500 мм. Оборудованный удлинительным электрическим кабелем, датчик монтируется на крышу силоса



Вибрационные датчики уровня ILV устанавливаются на стенках бункера, силоса или воронки, в зависимости от задач, для которых они предназначены.



203001772 Октябрь 2013 Производитель оставляет за собой право вносить изменения в тех. характеристики оборудования.

