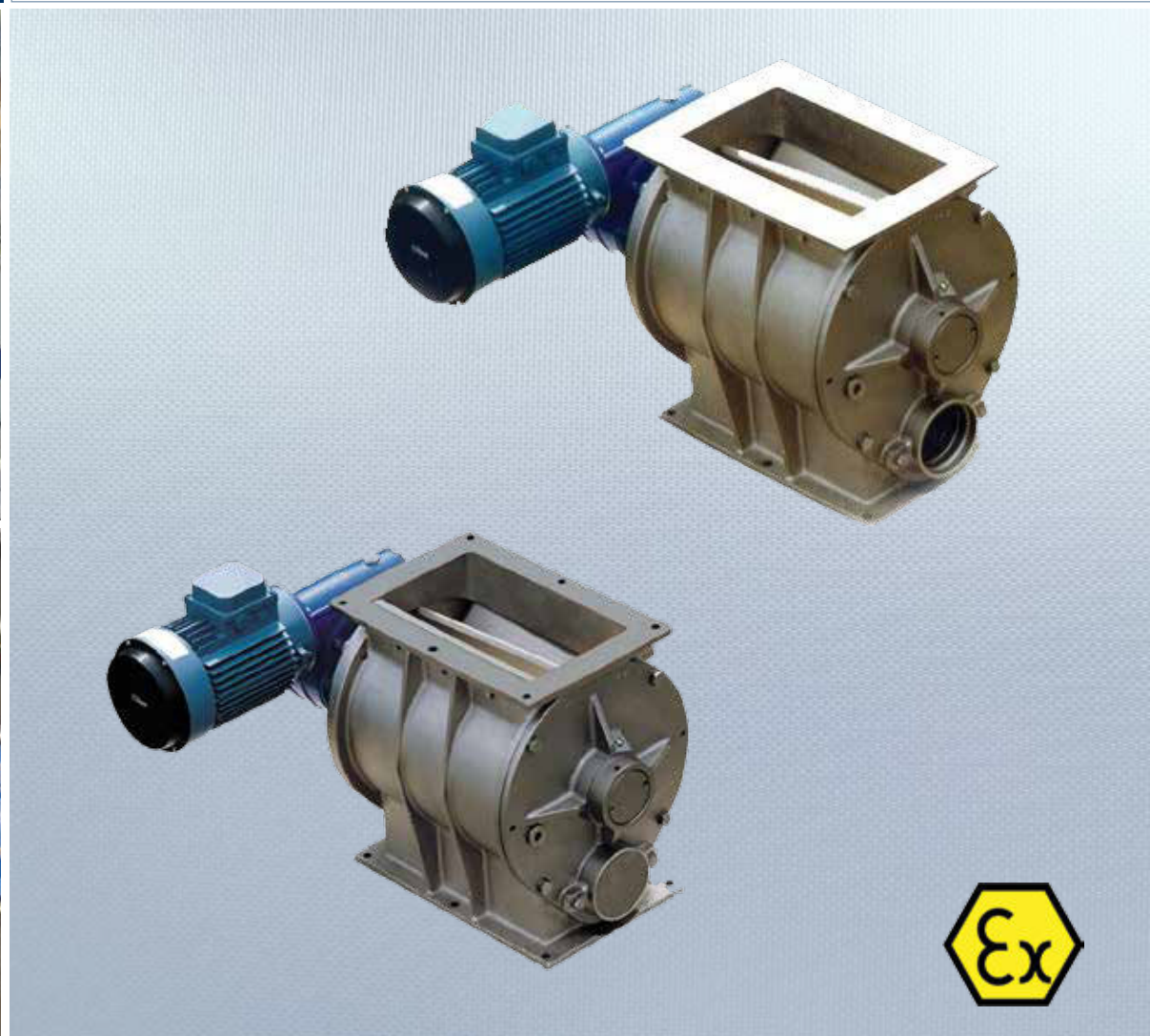


# Продувные секторные затворы для пневмолиний

RVS

# Просыпные секторные затворы для пневмолиний

RVC



# ВЫСОКАЯ СТЕПЕНЬ ЗАПОЛНЕНИЯ СЕКТОРОВ И ТОЧНОСТЬ ДОЗИРОВАНИЯ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ ПОРОШКОВ И ГРАНУЛ ПО ПНЕВМОЛИНИИ

Во время вращения ротора в продувных секторных затворах для пневмолиний RVS происходит одновременное заполнение двух смежных секторов. Менее чем за половину оборота ротора материал попадает в пневматическую систему через нижнюю часть затвора.

Просыпные секторные затворы для пневмолиний RVC по конструкции похожи на продувные, но материал в них просыпается через нижнюю часть, попадая в бункер, транспортер либо пневмосистему.

## Особенности

- Производительности: 5 – 10 – 15 – 20 – 38 – 78 литров за оборот (0.17 – 0.35 – 0.52-0.7 – 1.23 – 2.82 cu ft/rev)
- Рабочая температура: от -40 °C до 220°C
- Рабочее давление: от – 0.5 бар до 0.8 бар
- Материал изготовления: чугун либо нержавеющая сталь



## Сертификация по АТЕХ

### RVS – RVC... X

Сертифицированы по зонам АТЕХ 20/22



Серт.No.EX5 07 01 61456 002

### Секторные затворы во взрывобезопасном исполнении АТЕХ

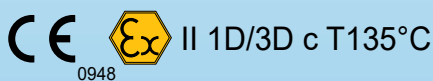
Секторные затворы во взрывобезопасном исполнении АТЕХ разработаны и протестированы для использования в потенциально взрывоопасных зонах, классифицированных как зона 22 либо не классифицированных и с классифицированной зоной 20 внутри затвора в соответствии с директивами 94/9/ЕС и 1999/92/ЕС.

#### Условия работы

Рабочая температура: от -10°C до + 40°C  
 Температура перегружаемого продукта: от – 20°C до + 60°C  
 Атмосферное давление: от 0.8 до 1.1 бар  
 Максимальная скорость вращения ротора: 30 об/мин  
 Минимальная энергия зажигания: МЭЗ > 3 мДж

### RVC...E

Сертифицированы по зонам АТЕХ 20/22



ЕС Тип Серт.FTZU14 АТЕХ 0053X  
 EN 15089:2009 - Взрывозащитное устройство

### Пламястойкое и взрывозащитное устройство

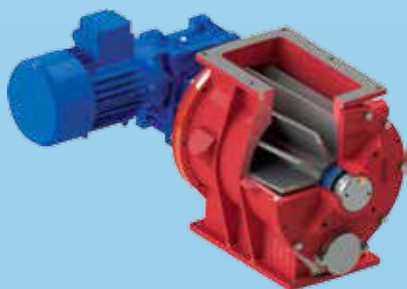
Просыпные секторные затворы RVC...E это взрывозащитные устройства, сертифицированные для зон АТЕХ 20/22, которые используются как защитные и устойчивые к взрывам пыли пламястойкие системы, способные выдержать давление взрыва до 6 бар.

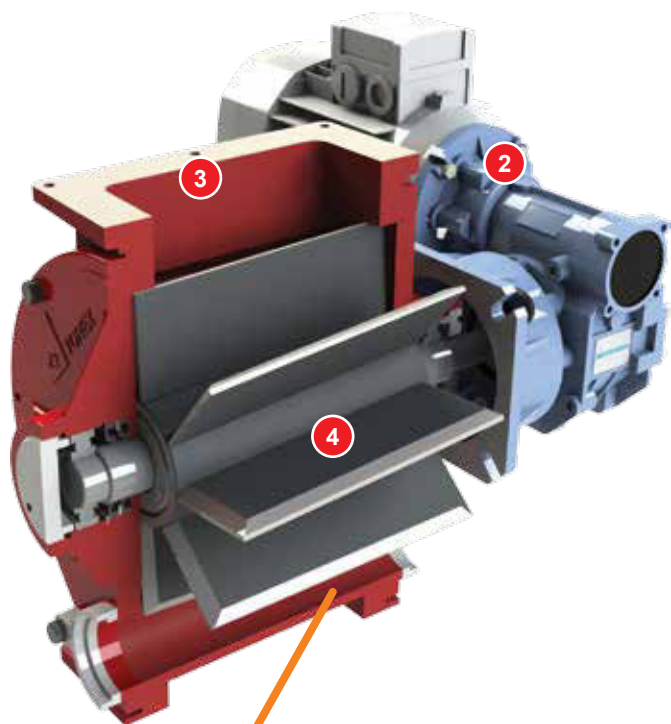
Пригодны для применения под силосами, воронками, фильтрами пыли, циклонами, просеивателями, пневматическими транспортирующими или дозирующими системами при следующих условиях:

Температура окружающей среды: от -10°C до + 40°C  
 Температура перегружаемого продукта: от – 20°C до + 60°C  
 Атмосферное давление: от 0.8 до 1.1 бар  
 Максимальная скорость вращения ротора: 30 об/мин  
 Минимальная энергия зажигания: МЭЗ > 3 мДж  
 Максимальное дифференциальное давление между верхним и нижним фланцами: 0.7 бар (рекомендованное)  
 Максимальное взрывное давление: 6 бар

#### Достоинства

- Пригодность для применения на опасных участках.
- Препятствование прохождению пламени и искр от одного фланца к другому в обоих направлениях.
- Максимально возможное превышение давления до 6 бар.
- Сертификация по зонам АТЕХ 20/22.
- Благодаря 10-ти лопастям ротора в RVC05 и 12-ти в RVC 10-15-20-35, выполняет функции взрывозащитной системы.





1

### 2 Приводы



Голый вал



Прямой привод (20-30 об/мин)



Прямой привод (10 об/мин)

### 3 Покрyтия



**Внутреннее покрытие хромом**  
Используется для абразивных материалов



**Полное покрытие никелем**  
Используется для продуктов, вызывающих коррозию или как замена нержавеющей стали для применения в пищевой промышленности (там где допустимо). Ротор и фланцы также полностью покрыты никелем.



**Внутреннее покрытие тефлоном**  
Используется для продуктов, склонных к налипанию. Ротор и фланцы также покрыты тефлоном.

### 1 Выход в пневмолинию



Аэродинамический канал, имеющий обтекаемую форму

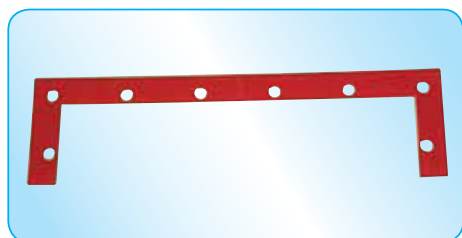
- Обеспечивает прохождение потока воздуха через корпус затвора и секторы ротора, достигается высокая производительность при незначительной потере давления
- Уменьшенная общая высота затвора
- Соединительные фланцы для труб прикручены к торцам корпуса

### 4 Ротор

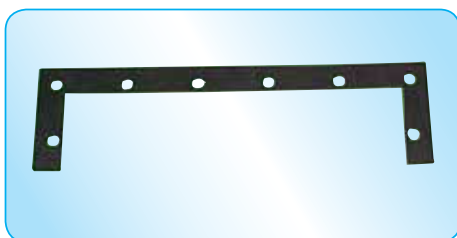


Стандартная версия со скошенными лопастями

## Опции



Vulkollan®



Viton®



Teflon®

# Просыпные секторные затворы для пневмолиний

RVC



Привод с механическим вариатором (от 4 до 20 об/мин)



Привод с цепной передачей (10-20-30 об/мин)



Износостойчивое покрытие карбидом вольфрама  
Применяется при работе с сильно абразивными материалами

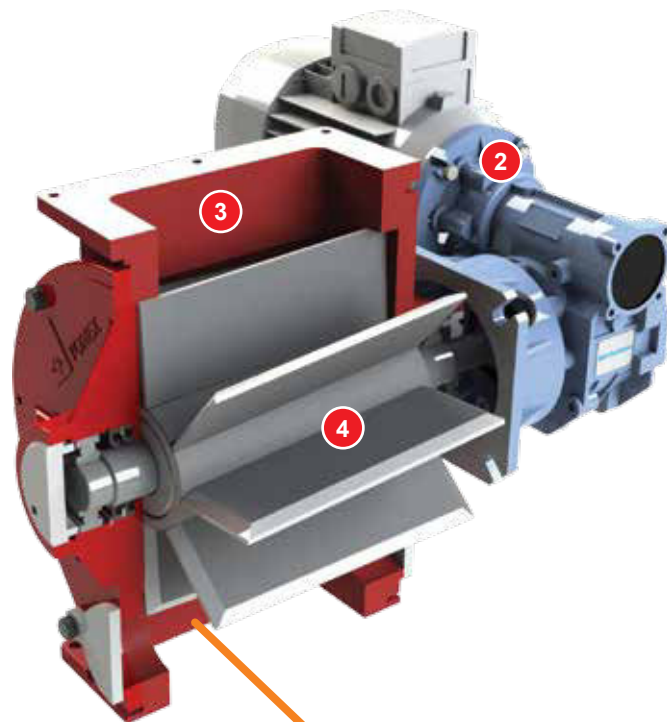


Исполнение из нержавеющей стали AISI 304  
Применяется в пищевой промышленности. Ротор и фланцы также изготовлены из стали AISI 304



Отверстия для отвода воздуха по бокам предусмотрены стандартно  
Используются для:

- Удаления лишнего воздуха из секторов ротора
- Снижения давления воздуха внутри корпуса затвора
- Увеличения производительности



1



Ротор со сменными накладками

## 1 Выход в пневмолинию



Широкое выходное отверстие для свободной выгрузки материала

- Применим для обычных и пневматических транспортирующих систем
- В случае установки в пневмолинию, покупатель может самостоятельно изготовить приемную воронку (не поставляется TOREX®), подходящую под необходимый диаметр трубы.
- Одинаковые присоединительные размеры входного и выходного фланцев обеспечивают простоту сборки



Уплотнения, продуваемые воздухом



Выносные подшипниковые опоры  
- Сальниковые уплотнения  
- Применимы для температур до 220°C  
- Применимы для очень мелкодисперсных продуктов



Датчик вращения



Скрепер

# Применения



## Преимущества

- ✓ RVS с прямоугольным входным фланцем и 2-мя боковыми выходами под соединение с пневмолинией;
- ✓ RVC с прямоугольными входным и выходным фланцами;
- ✓ Открытый ротор со скошенными лопастями (кроме RVC/S 80);
- ✓ Надёжная и компактная конструкция;
- ✓ Прямой привод, соединенный напрямую с валом ротора, без муфты;
- ✓ Простой доступ к рабочим органам;
- ✓ Доступно большое разнообразие материалов изготовления и покрытий в зависимости от транспортируемого материала;
- ✓ Доступен во взрывобезопасном исполнении АTEX 20/22.



Rights reserved to modify technical specifications.

July 2016



**ООО «В.А.М. – Москва»**  
**Москва**  
105082, ул. Б. Почтовая, д.26, стр. 1  
Тел.: +7 (495) 663-22-39  
Факс: +7 (495) 663-36-29  
E-mail: wammoscow@wammoscow.ru  
**Екатеринбург**  
620075, Проспект Ленина, 50Б, офис 305  
Тел.: +7 (343) 382-07-60  
Факс: +7 (343) 382-07-61  
E-mail: watural@yandex.ru  
**Ростов-на-Дону**  
344065, г. Ростов-на-Дону, ул. 50-летия  
Ростсельмаша, 2-6/22, 9  
Тел.: +7 (863) 219-22-50  
Факс: +7 (863) 219-22-50  
E-mail: d.gorobtsov@wammoscow.ru

**Смоленск**  
214000, г. Смоленск, Проспект Гагарина,  
дом 5-а, офис 301  
Тел.: +7 (4812) 24-42-32  
Факс: +7 (4812) 24-42-33  
E-mail: a.gorbatovsky@wammoscow.ru  
**Санкт-Петербург**  
191186, Конюшенная площадь, д.2, лит.Д,  
офис 525 Бизнес Центр «Конюшенная  
пл., д.2»  
Тел./ф. +7 812 416 42 02  
Моб. +7 921 388 57 37  
E-mail: a.gorbatovsky@wammoscow.ru



[www.wammoscow.ru](http://www.wammoscow.ru)