

# СТОЛ СВАРОЧНО-ЗАЧИСТНОЙ ССЗ-1200

Руководство по эксплуатации  
Паспорт

ССЗ 1.2.00.00РЭ

ЕАС



**СовПлим**

АО "СовПлим", Россия, 195279, Санкт-Петербург, шоссе Революции, д.102, к.2

Тел.: +7 (812) 33-500-33

e-mail: [info@sovplym.com](mailto:info@sovplym.com)

<http://www.sovplym.ru>

## Содержание

Введение.....	3
1 Назначение.....	3
2 Технические характеристики.....	3
3 Комплектность.....	4
4 Требования безопасности.....	4
5 Устройство и принцип работы.....	4
6 Подготовка к эксплуатации.....	6
7 Техническое обслуживание.....	6
8 Сроки службы, хранение, транспортирование.....	6
9 Сведения об утилизации.....	6
10 Свидетельство о приемке.....	7
11 Гарантии изготовителя.....	7
12 Учет технического обслуживания.....	8
13 Особые отметки.....	9

Данное руководство по эксплуатации (далее РЭ) предназначено для ознакомления технического, обслуживающего и эксплуатирующего персонала с принципом работы, техническими характеристиками, комплектностью, конструктивными особенностями, условиями работы и техническим обслуживанием стола сварочно-зачистной ССЗ-1200.

РЭ совмещено с Паспортом (далее ПС) и содержит основные сведения об изделии, описание принципа работы, сроке службы, сведения об утилизации, свидетельство о приемке, информацию о гарантии в соответствии с указаниями, изложенными в ТУ 3646-015-05159840-2007.

Конструкция стола ССЗ-1200 постоянно совершенствуется, поэтому производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики.

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

Стол сварочно-зачистной ССЗ-1200 (далее – «стол») предназначен для удаления сварочных аэрозолей и пыли при проведении работ по сварке и зачистке различных изделий.

Стол предназначен для продолжительной работы в закрытых помещениях при следующих условиях:

- температура воздуха – от плюс 10 до плюс 45°С;
- относительная влажность не более 80% при плюс 25°С;
- окружающая среда и очищаемый воздух не должны быть взрывоопасными и содержать агрессивные пары и газы.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики стола приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра или характеристики	Значение параметра
Номинальная производительность не менее, м <sup>3</sup> /ч	1200
Допустимая распределенная нагрузка не более, кг	100
Высота столешницы, мм	855±5
Диаметр подключаемых воздуховодов, мм	160
Габаритные размеры, мм	1010×820×1570
Масса не более, кг	150

График аэродинамического сопротивления стола приведен на рисунке 1.

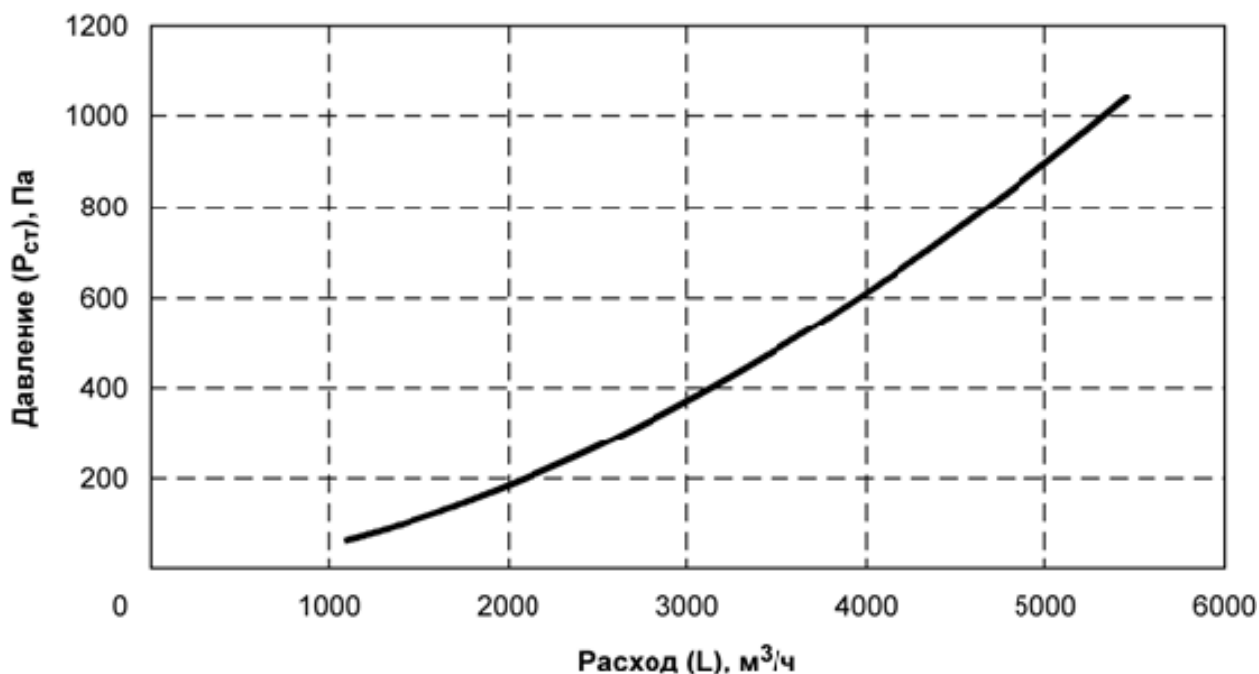


Рисунок 1

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки стол ССЗ-1200 входят:

– стол ССЗ-1200 частично собранный.....	1 шт.;
– Болт М 6 х 16 Wolock.....	12 шт.;
– Винт М 4 х 10 полукругл.....	2 шт.;
– Гайка М 4.....	2 шт.;
– заглушка боковая.....	1 шт.;
– фланец.....	1 шт.;
– кронштейн.....	1 шт.;
– опора регулируемая.....	4 шт.;
– светильник ЛПО.....	1 шт.
– ключ.....	1 шт.;
– РЭ/ПС.....	1 экз.;
– упаковка стола.....	1шт.

### 4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

К работе со столом должен допускаться персонал, изучивший его устройство и правила эксплуатации стола.

При проведении работ по обслуживанию стол должен быть отключен от электросети.

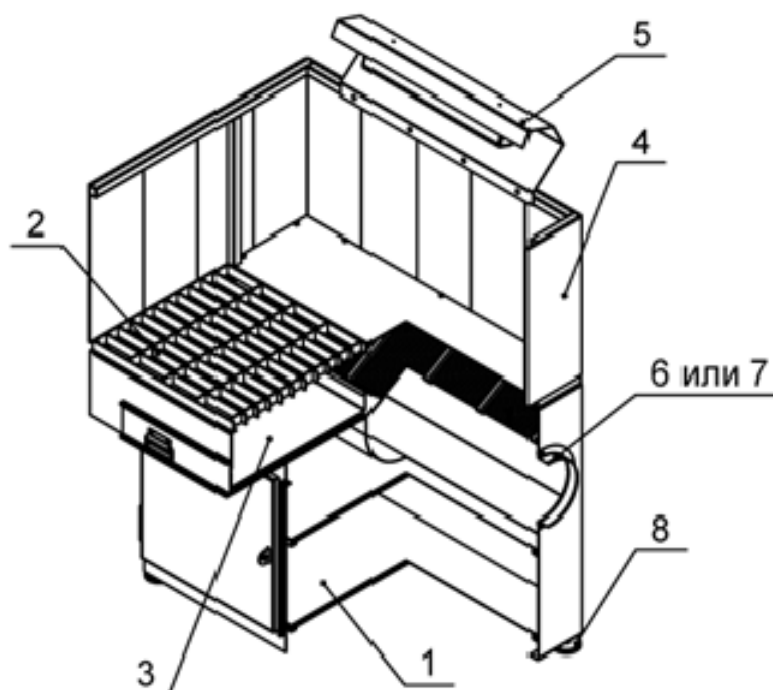
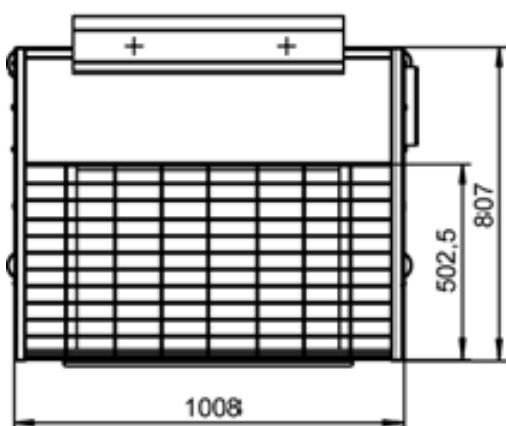
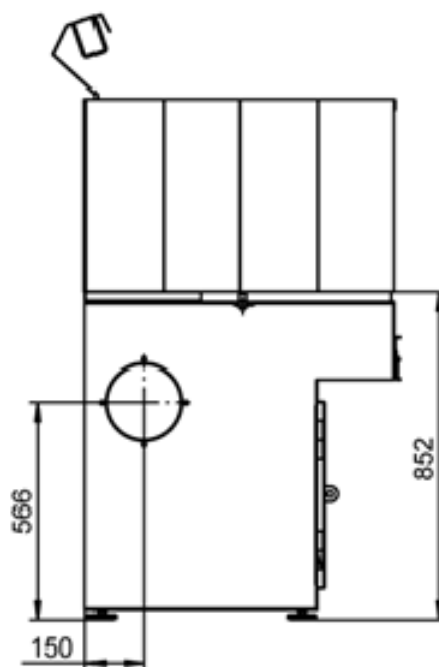
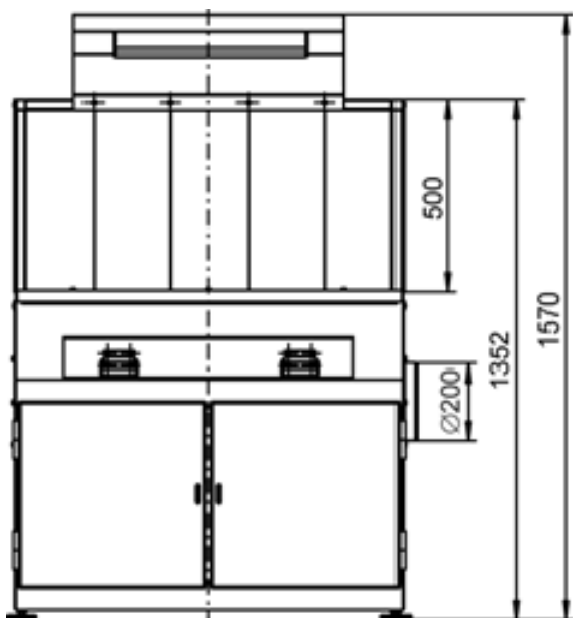
При проведении работ по удалению пыли из поддона необходимо использовать защитные очки и перчатки.

**ВНИМАНИЕ!** Запрещается эксплуатация стола сварщика без защитного заземления.

### 5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

#### 5.1 Устройство и подготовка к работе

Общий вид стола и габаритно-присоединительные размеры стола приведены на рисунке 2.



1. тумба для инструмента;
2. колосниковая решетка;
3. поддон;
4. шторы защитные;

5. кронштейн со светильником ЛПО;
6. фланец;
7. заглушка;
8. опоры регулируемые

Рисунок 2

## 5.2 Принцип работы

Стол подключается к вентиляционной системе производственного помещения. Сварочный аэрозоль и пыль, образующиеся в процессе сварки либо зачистки деталей, выполняемых на рабочей поверхности стола, всасываются через колосниковую решетку (поз. 2 рисунок 2) и удаляются через вытяжную систему. Крупные частицы оседают в поддоне (поз 3). Шторки защитные (поз. 4) препятствуют распространению загрязнений за пределы рабочей поверхности стола.

## **6 ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Стол поставляется в частично разобранном виде. Перед началом эксплуатации необходимо вскрыть упаковку стола и убедиться в отсутствии повреждений и в полной комплектности.

Перед началом эксплуатации необходимо собрать стол в соответствии с рисунком 2. Для это требуется:

- установить на основании стола опоры (поз.8 рисунок 2). Стол установить на месте проведения сварочных работ, а затем отрегулировать опоры, добившись его устойчивого горизонтального положения;
- для подключения к вытяжной системе на одной из боковых стенок необходимо установить патрубок (поз.6), а на противоположной – заглушку (поз.7), крепить детали болтом М6х16 Wolock. Перед монтажом деталей на сопрягающуюся поверхность нанести герметик. Подключить стол к системе вытяжной вентиляции при помощи гибких или жестких воздуховодов;
- закрепить светильник ЛПО на кронштейне (поз. 5) при помощи винта М4х10 и гайки М4, установить кронштейн на раме шторы защитной, закрепить болтом М6х16 Wolock. Подключить светильник ЛПО к электросети.

## **7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Техническое обслуживание стола необходимо осуществлять по мере необходимости. Требуется удалять пыль из поддона, рекомендуется удалять загрязнения с рабочей поверхности стола ветошью.

Во избежание снижения эффективности удаления пыли и аэрозоля, периодически проверять герметичность соединения стола с вытяжной системой.

## **8 СРОКИ СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

Срок службы стола составляет 10 лет и зависит от:

- условий эксплуатации;
- соблюдения правил обслуживания и эксплуатации;
- интенсивности эксплуатации;
- химической активности удаляемых веществ (дыма, пыли, газов, аэрозолей и прочих. вредных веществ);

Стол должен храниться в крытых складских помещениях по условиям хранения 1в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69:

- влажность в пределах 65-70 %;
- температура хранения от плюс 5 до плюс 25 °С;
- размещение не ближе 1 м от нагревательных элементов (радиаторов отопления и ламп освещения);

При хранении столы в упаковках должны складироваться в один ряд.

Транспортирование столов может производиться любым видом крытого транспорта с обязательным выполнением норм и правил перевозок, утвержденных для данного вида транспорта.

При транспортировании должна быть исключена возможность перемещения грузов внутри транспортного средства.

Условия транспортирования в части воздействия механических факторов группа С по ГОСТ 23216-78, климатических факторов по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

Стол должен храниться по условиям хранения 1 по ГОСТ 15150-69.

## 9 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Сбор, хранение, утилизация отходов, образующихся в процессе эксплуатации стола необходимо осуществлять в соответствии с СанПин 2.1.7.1322-03 «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления».

Стол сварочно-зачистной ССЗ-1200 в своем составе токсичных веществ и драгметаллов не содержит. Утилизация стола производится обычным способом, как металлолома, в соответствии с требованиями ГОСТ 30167-2014.

## 10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стол сварочно-зачистной ССЗ-1200 заводской номер № \_\_\_\_\_ соответствует  
(заполняется изготовителем)  
требованиям государственных стандартов, а также ТУ-3862-015-05159840-2007 и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК \_\_\_\_\_  
(подпись, дата) (фамилия И.О.)

МП

Дата выпуска \_\_\_\_\_  
(год, месяц, число)

## 11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие стола сварочно-зачистного ССЗ-1200 требованиям ТУ 3862-015-05159840-2004.

Гарантия предприятия-изготовителя на оборудование действует в течение 12 (двенадцати) месяцев с момента исполнения предприятием-изготовителем обязательства по поставке при условии соблюдения покупателем правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

Реквизиты завода-производителя:

ЗАО "СовПлим", Россия, 195279, Санкт-Петербург, шоссе Революции, д.102, к.2

Тел.: (812) 33-500-33

e-mail: info@sovplym.com

http://www.sovplym.ru





## 13 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ