

ПАСПОРТ

Пылеулавливающий агрегат
ПУ-800; ПУ-1500;
ПУ-2500; ПУ-4000
Б08.00.00.00 ПС

A stylized logo consisting of several overlapping, curved lines that suggest motion or a fan-like structure.

СовПлим

Производитель: АО "СовПлим", Россия, 195279, Санкт-Петербург, шоссе Революции, д.102, к.2

Тел.: +7 (812) 33-500-33

e-mail: info@sovplym.com

<http://www.sovplym.ru>

1. Назначение.

Пылеулавливающий агрегат ПУ - _____ (далее ПУ), выпускается в соответствии с ТУ 3646-009-05159840-2003 и предназначен для очистки сухих воздушных потоков от различных видов не слипающейся и не волокнистой средне – крупнодисперсной пыли в цехах предприятий различных отраслей промышленности.

Пылеуловитель рассчитан на продолжительную работу в закрытых помещениях при следующих климатических условиях:

- температура окружающего воздуха от +10 °С до +45°С
- относительная влажность не более 80% при 25°С
- окружающая среда и очищаемый воздух не должны быть взрывоопасными, и не должны содержать агрессивных газов и паров.

2. Технические характеристики.

Наименование показателя	Значения для типов			
	ПУ-800	ПУ-1500	ПУ-2500	ПУ-4000
1. Максимальный поток воздуха, м ³ /ч	800	1500	2500	4000
2. Активная фильтрующая поверхность, м ²	4,2	5	8,2	9,8
3. Максимальная потеря давления, Па	1000	1100	1100	1200
4. Габаритные размеры, мм:				
Диаметр (D)	573	650	810	890
Высота (H)	1640	1700	1700	1810
Высота (h)	480	500	500	560
5. Диаметр входного патрубка (d), мм	160	160	250	280
6. Диаметр выходного патрубка (d1), мм	160	250	250	250
7. Масса, кг	50	70	90	100
8. Фильтр рукавный Ø100 мм, шт.	16	19	31	37

ПУ предназначен для очистки от среднедисперсной и крупнодисперсной пыли

Дополнение: Эффективность очистки от пыли дисперсностью от 5 мкм не менее 92%.

3. Комплектность поставки.

- ПУ, комплект полный. (Допускается, по требованию заказчика, поставлять неполный комплект) 1
- паспорт, экз. 1

4. Требования по технике безопасности.

- 4.1. Подключение ПУ к вентиляционной сети, техническое обслуживание производится квалифицированным персоналом.
- 4.2. Лица, эксплуатирующие ПУ, должны быть ознакомлены с устройством и принципом работы.
- 4.3. При проведении работ по обслуживанию ПУ, он должен быть отключен от вентиляционной сети или сеть должна быть выключена.
- 4.4. При снижении производительности ПУ более 40 % от номинальной необходимо произвести замену рукавных фильтров.

5. Устройство и принцип работы.

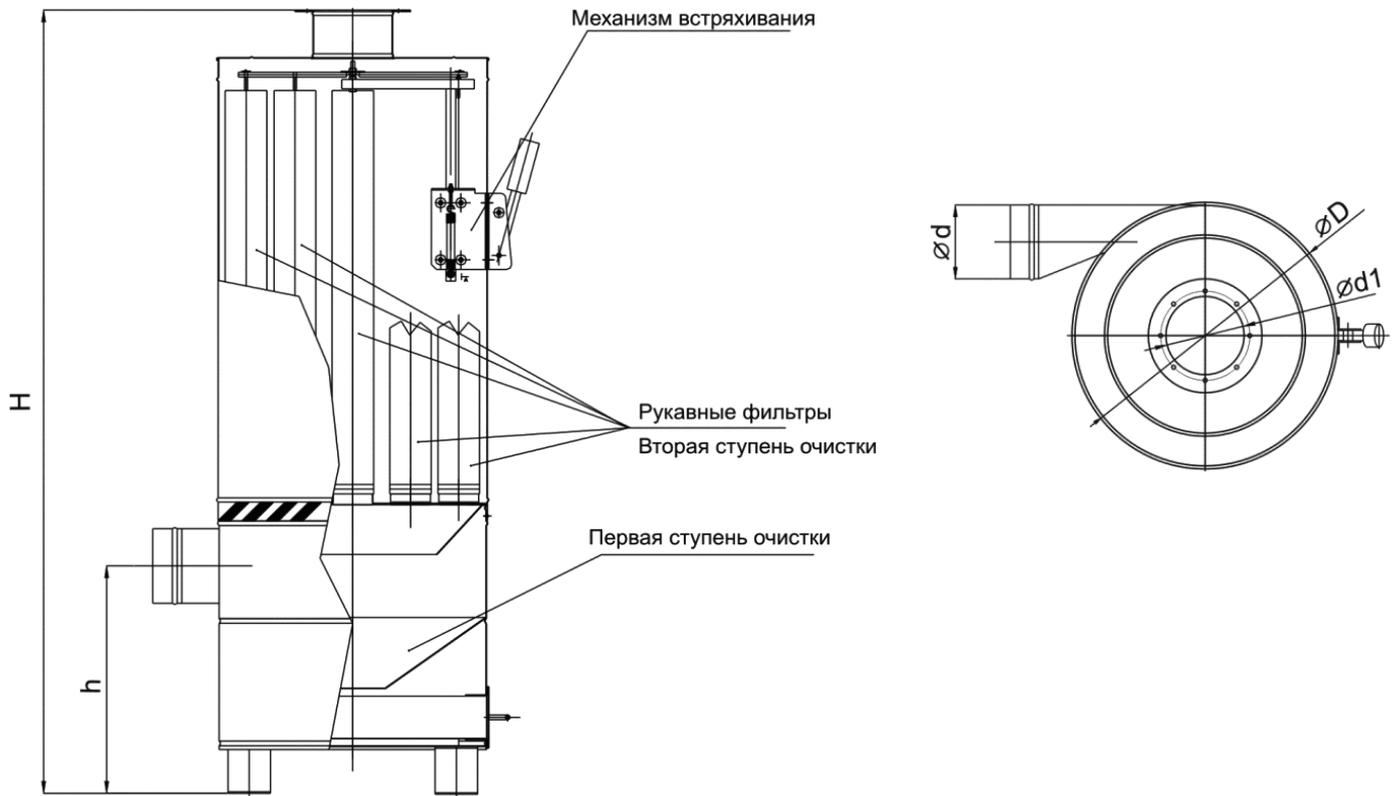


Рисунок 1

ПУ - это агрегат с двухступенчатой очисткой воздуха:

- первая ступень – инерционная. За счет расширения сечения при входе в фильтр воздушный поток значительно снижает свою скорость и направляется перпендикулярно первоначальному направлению, а более тяжелые частицы пыли вылетают из потока воздуха и оседают в накопительный бункер.
- вторая ступень – механическая. Пыль улавливается тканевыми рукавными фильтрами.

Специальный механизм позволяет, при выключенном вентиляторе, стряхивать накопившуюся пыль с рукавных фильтров в пылесборник.

6. Монтаж

- 6.1. После транспортировки ПУ при отрицательной температуре воздуха, влажности более 80 % произвести выдержку в течении суток в рабочем помещении при условиях описанных в п.1 настоящего паспорта.
- 6.2. ПУ должен располагаться в местах, исключаящих механическое воздействие на него других механизмов.
- 6.3. ПУ установить на полу, при необходимости закрепить анкерными болтами.
- 6.4. При установке вентилятора на ПУ, отсоедините фланец вентилятора. Установите на фланец выходного патрубка ПУ резиновую прокладку, входящую в комплект поставки, фланец вентилятора, вентилятор и соедините их болтами М6Х25 из комплекта поставки. Заземлите корпус вентилятора.
- 6.5. Подключение обслуживаемого оборудования и других частей к вентиляционной системе производится в соответствии с проектом вентиляции, разработанным лицензированными в области проектирования систем вентиляции организациями.

Примечание: по специальному заказу возможна поставка ПУ в передвижном исполнении. При монтаже необходимо вместо стоек установить ролики, поставляемые по отдельному заказу.

7. Порядок работы.

- 7.1. К работе на ПУ допускается персонал, прошедший инструктаж и ознакомленный с настоящим паспортом.
- 7.2. Периодически, в зависимости от интенсивности работы необходимо, отключив ПУ от вентиляционной системы или выключив саму систему, несколько раз дёрнуть на себя ручку механизма встряхивания (рис. 1). После чего продолжить работу. В случае подвижного исполнения необходимо корпус ПУ придерживать рукой.
- 7.3. При заполнении пыленакопителя (расположенного в нижней части ПУ) на две трети объема, необходимо, отключив ПУ от вентиляционной системы или выключив саму систему, разгрузить его.

8. Техническое обслуживание.

8.1. Периодически проверять состояние сварных и резьбовых соединений, надёжность подключения элементов вентиляционной сети.

8.2. Периодически проверять эффективность пылеулавливания. В случае её снижения разобрать ПУ (п.8.4.), проверить состояние рукавов и по необходимости заменить их или поставить заплату в местах износа. Собрать ПУ (п.8.5).

8.3. Периодически проверять производительность вентиляционной сети. В случае её снижения проверить вентиляционную систему (прочистить, ликвидировать дефекты и подсосы). Если после этого производительность вентиляционной сети не пришла в норму, то необходимо встряхнуть или заменить рукава (п.8.4.).

8.4. Для замены рукавных фильтров необходимо:

- снять боковую крышку, отстегнув 8 защелок;
- отвязать рукавные фильтры от верхней подвески;
- снять хомуты крепления рукавов к нижним патрубкам;
- заменить рукавные фильтры.

Сборку произвести в обратной последовательности. При необходимости заменить уплотнение на крышке боковой.

8.6. При невозможности самостоятельно разрешить возникшие недостатки в работе ПУ, обращайтесь к специалистам АО «СовПлим».

9. Свидетельство о приемке.

Пылеулавливающий агрегат ПУ - _____

Заводской № _____

Соответствует ТУ 3646-009-05159840-2003, технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Начальник ОТК _____
Подпись, дата

Инициалы, фамилия

10. Гарантийные обязательства.

10.1. Гарантия предприятия-изготовителя на пылеулавливающий агрегат действует в течение 12 (двенадцати) месяцев с момента исполнения предприятием-изготовителем обязательства по поставке при условии соблюдения покупателем правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

10.2. В связи с постоянно ведущейся работой по повышению качества и надежности изделия, изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию изделия, не отраженных в данном издании.

Реквизиты предприятия-изготовителя:

АО "СовПлим", Россия, 195279, Санкт-Петербург, шоссе Революции, д.102, к.2
Тел.: (812) 33-500-33
e-mail: info@sovplym.com
http://www.sovplym.ru

11. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата	Замечания о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись ответственного лица	Примечания

СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БОЛТОВ

