

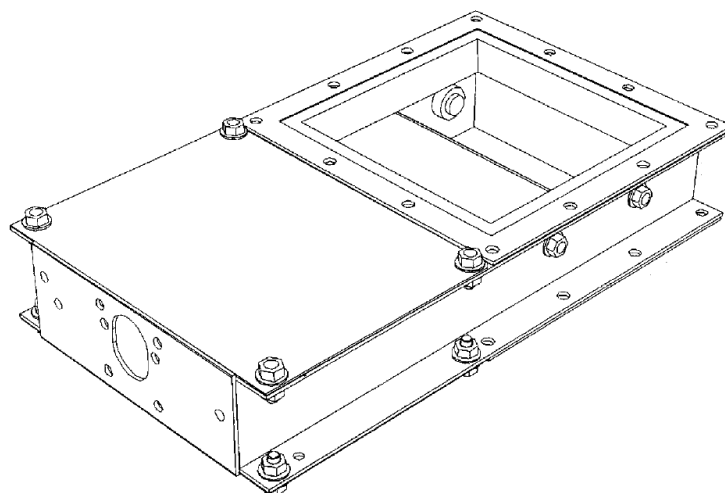


WAM®



2

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



## VGM • VGR • VG

- **ЗАДВИЖКИ НОЖЕВЫЕ**  
УСТАНОВКА, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Все права защищены © WAMGROUP S.p.A.

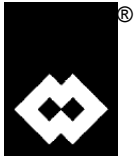
КАТАЛОГ № VAL.128.--.M.4L			
ИЗДАНИЕ <b>A6</b>	ТИРАЖ <b>100</b>	ДАТА ПОСЛЕДНЕГО ОБНОВЛЕНИЯ <b>01.10</b>	ДАТА СОЗДАНИЯ <b>03.2000</b>



Все описанные в настоящем каталоге изделия производятся по **методике контроля качества «WAMGROUP S.p.A.»**.

Методика контроля качества компании, сертифицированная в июле 1994 года по международным стандартам **UNI EN ISO 9002** с дальнейшим расширением до последнего издания **UNI EN ISO 9001**, гарантирует, что все производственные процессы, начиная с обработки заказа и заканчивая послепродажным техническим обслуживанием, выполняются под контролем, обеспечивающим соответствие изделий стандартам качества.

**Настоящий документ отменяет и замещает собой все предыдущие издания и редакции.  
Производитель оставляет за собой право на внесение изменений без предварительного уведомления.  
Воспроизведение, даже частичное, допускается только с предварительного разрешения.**



WAM®

VGM • VGR • VG - СОДЕРЖАНИЕ

VAL.128.---M.4L СОДЕРЖАНИЕ

3.00

---

**2** КАТАЛОГ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**M. 01 > .15**



WAM®

VGM • VGR • VG - ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОБСЛУЖИВАНИЕ

01.10

2

VAL.128.--.M.4L 01

## АДРЕС ТОРГОВОГО АГЕНТА ИЛИ МЕСТНОГО ЦЕНТРА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

## ИДЕНТИФИКАЦИЯ УСТРОЙСТВА

- Для идентификации устройства ссылайтесь на код, указанный в подтверждении заказа, счете-фактуре и на упаковке.

## ОГРАНИЧЕНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- При условии соблюдения указаний по технике безопасности ограничения по использованию отсутствуют.
- Перед тем как работать с материалами, содержащими кислоты, либо очень горячими или холодными материалами, проконсультируйтесь с поставщиком.
- Задвижки ножевые VG должны закрываться только во время движения сыпучего материала.
- Запрещается вводить устройство в эксплуатацию, если оно само, а также цех, в котором оно установлено, не признаны отвечающими требованиям Европейской директивы от 14.06.1982 г. (89/392/ЕЕС).
- Компоновщик либо слесарь-монтажник цеха обязан спроектировать и установить необходимые защитные приспособления, чтобы в случае поломки или деформации оборудования либо его частей не могли пострадать люди или иные компоненты цеха (например, средства предотвращения падения мотора).
- Для работы с опасными материалами, т.е. материалами, которые могут причинить вред при соприкосновении с человеческим телом или вдыхании; огнеопасными, взрывоопасными материалами; материалами, опасными с бактериологической точки зрения, слесарь-монтажник цеха обязан предусмотреть соответствующие защитные средства и меры.



WAM®

### ТРАНСПОРТИРОВКА И ПРИЕМКА ИЗДЕЛИЯ

По прибытии, перед выгрузкой сверьте изделия по транспортной накладной, счету-фактуре и подтверждению заказа.

Если какие-либо детали были повреждены во время транспортировки, об этом необходимо немедленно заявить в письменном виде в транспортной накладной. Водитель обязан принять претензию и оставить вам копию. Если вы получили товар на условиях доставки поставщиком до места назначения, не мешкая, отправьте ваши претензии поставщику. В противном случае отправьте претензии экспедитору. Претензии могут быть отклонены, если вы не заявите их сразу по прибытии товара.

Старайтесь не повредить изделия во время их выгрузки и перемещения. Обращайтесь с изделиями аккуратно.

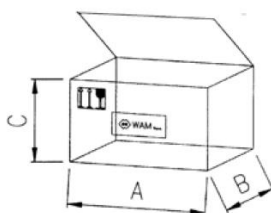
### СВЕДЕНИЯ ПО УПАКОВКЕ

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Вес указан без учета дополнительных упаковочных приспособлений, например, поддонов.

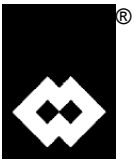
Для ножевых задвижек VG и VGR специальная упаковка не предусмотрена.

Тип задвижки	Вес кг										
	Номинальная ширина										
	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	1000
VGM	5	6	8	10	12	15	/	/	/	/	/
VGR	18	23	30	37	45	50	/	/	/	/	/
VG	/	/	/	/	/	/	85	110	135	180	240

### РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ



Тип задвижки	Номинальный диаметр																	
	150			200			250			300			350			400		
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
VGM	330	335	120	335	335	120	400	400	120	445	445	120	550	550	142	550	550	142



WAM®

VGM • VGR • VG - ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОБСЛУЖИВАНИЕ

01.10

2

VAL.128.--.M.4L 03

## УСТАНОВКА

Предварительная сборка и испытания задвижек выполняются на заводе.

## ПОДГОТОВКА

Устраните упаковку.

Установите привод (ручной маховик, ручной маховик с цепной передачей, электропневматический привод, гидравлический привод, мотор-редуктор и т.д.).

Некоторые из вышеперечисленных приводов производятся компанией «WAM®»; они устанавливаются на устройстве пользователем при помощи болтов.

В случае установки иного привода, убедитесь, что вал ножа не подвергается воздействию осевых сил.

## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Электрические и пневматические соединения должны выполняться **ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО** квалифицированным персоналом.

## ОБЯЗАТЕЛЬНО ОТСОЕДИНИТЕ УСТРОЙСТВО ОТ ЭЛЕКТРОСЕТИ!

Проверьте, соответствует ли напряжение сети данным, указанным на шильдике мотора. Соблюдайте общие правила по технике безопасности.

## ПРИМЕЧАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Ни в коем случае не помещайте руки между корпусом задвижки и ножом во время работы устройства.

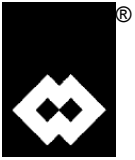
Во избежание повреждения конечностей установите над устройством защитную решетку либо бункер.

Также во избежание травм установите на выпускном отверстии вертикальный патрубок либо подобное приспособление.

## ЗАПУСК

Работая с материалами, затвердевающими или загустевающими при длительном хранении, проверяйте, нет ли их остатков в пространстве между ножом и корпусом задвижки. В противном случае тщательно его очистите.

Запускайте задвижку без материала. Если она работает правильно, подавайте материал и продолжайте работу в обычном режиме.



WAM®

VGM • VGR • VG - ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОБСЛУЖИВАНИЕ

01.10

2

VAL.128.--.M.4L 04

### УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ РУЧНОГО МАХОВИКА CMV

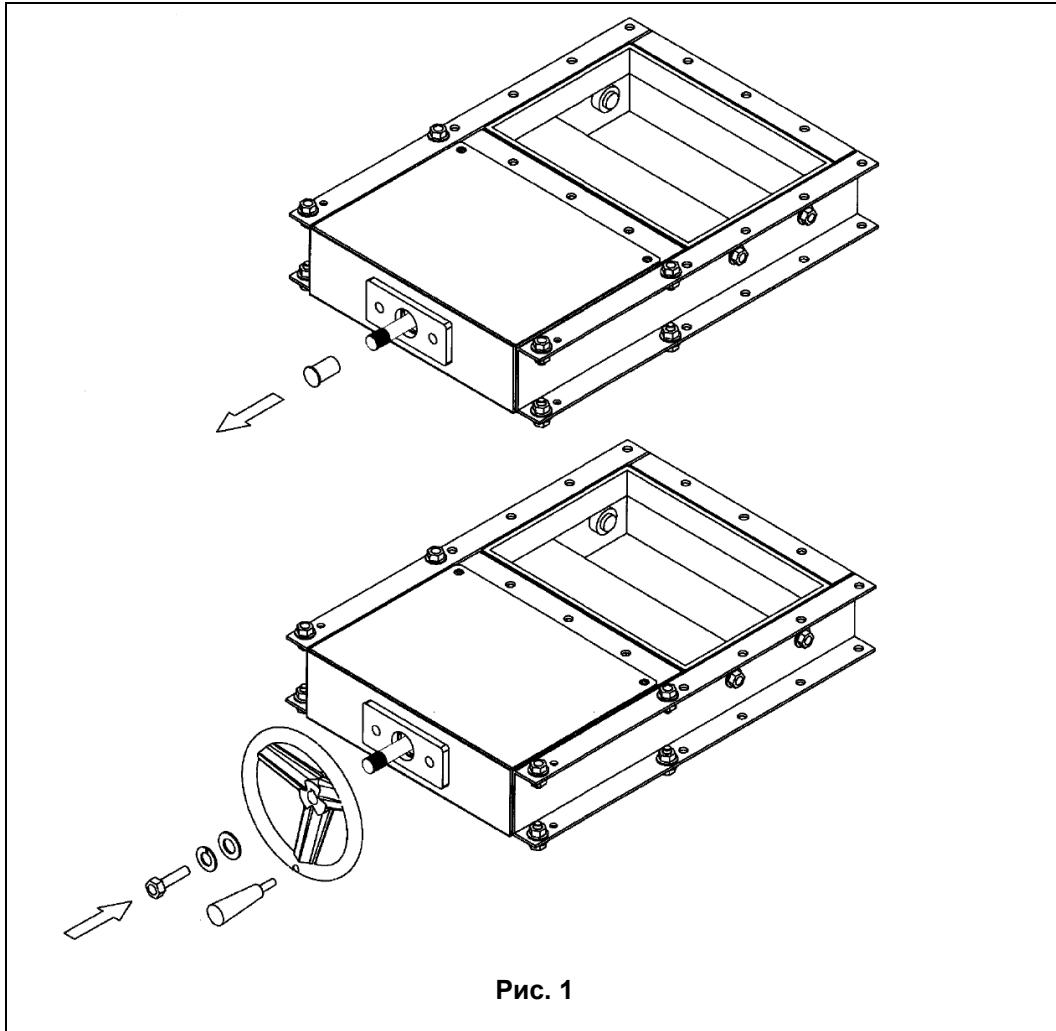


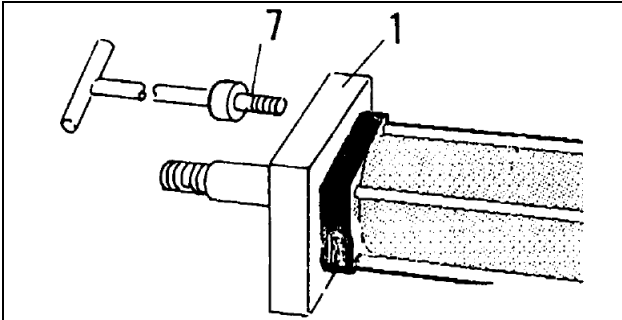
Рис. 1

- Поместите задвижку на ровную поверхность так, чтобы показанная на рисунке сторона смотрела вверх.
- Установите на шлицевый вал распорку и ручной маховик с рукояткой.
- Закрепите маховик при помощи шайбы, гайки и болтов, как показано на рис. 1.
- Обработайте узел консистентной смазкой (см. «КАТАЛОГ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ» (I2)).

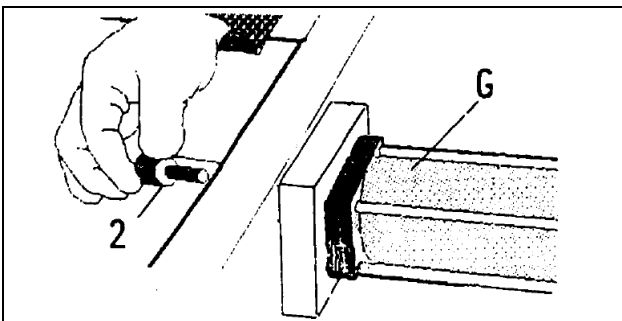


WAM®

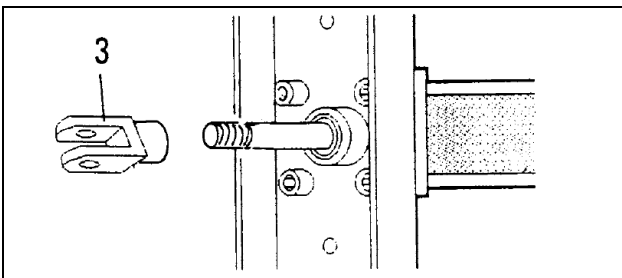
УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ ПНЕВМОЦИЛИНДРА НА ЗАДВИЖКИ VG/VGR



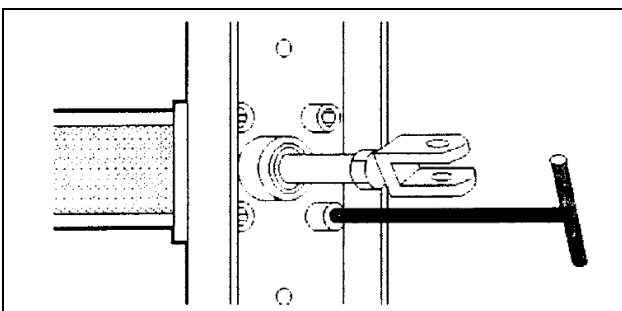
1  
ПРИКРЕПИТЕ К ПНЕВМОПРИВОДУ ФЛАНЕЦ «1»  
БОЛТАМИ «7»



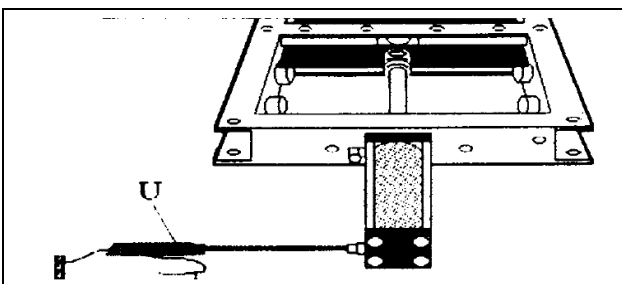
2  
ЗАКРЕПИТЕ ПНЕВМОПРИВОД «G» НА КОРПУСЕ  
ЗАДВИЖКИ БОЛТАМИ «2»



3  
НАКРУТИТЕ ВИЛКУ «3» НА ВАЛ ПРИВОДА

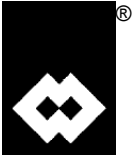


4  
ЗАТЯНИТЕ 4 ШЕСТИУГОЛЬНЫЕ ВИНТОВЫЕ МУФТЫ



5  
ПОЛНОСТЬЮ ОТКРОЙТЕ ПНЕВМОЦИЛИНДР ПРИ  
ПОМОЩИ ПНЕВМОПИСТОЛЕТА «U»





WAM®

VGM • VGR • VG

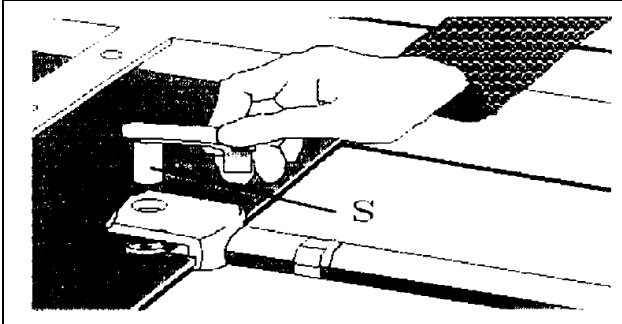
- ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОБСЛУЖИВАНИЕ

01.10

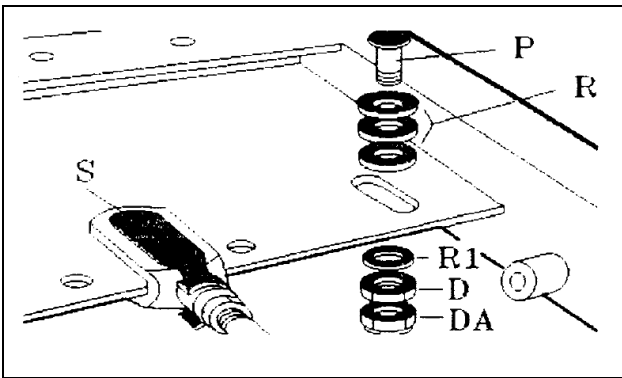
2

VAL.128.--.M.4L 06

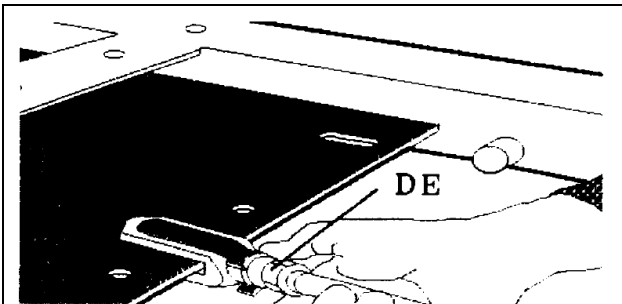
### УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ ПНЕВМОЦИЛИНДРА НА ЗАДВИЖКИ VG/VGR



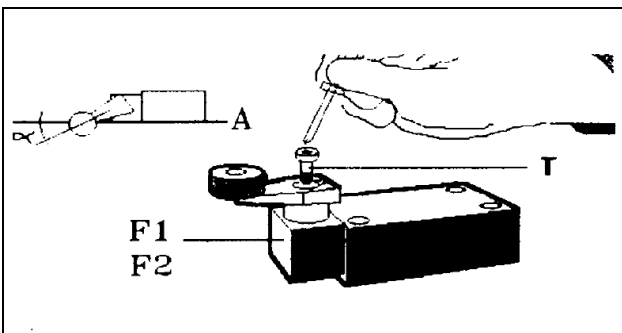
6  
ПРИГОНИТЕ ВАЛ ПНЕВМОЦИЛИНДРА К ЛЕЗВИЮ И  
ЗАКРЕПИТЕ ЕГО СПЕЦИАЛЬНЫМ КЛЮЧОМ «S»



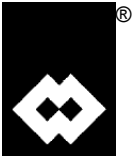
7  
ПРИГНАВ ШТЫРЬ «S» К ВАЛУ ПНЕВМОЦИЛИНДРА,  
ВСТАВЬТЕ БОЛТ «P» С 3 ШАЙБАМИ «R» И «R1».  
ЗАТЯНИТЕ ШЕСТИУГОЛЬНУЮ ГАЙКУ «D» И  
СТОПОРНУЮ ГАЙКУ «DA»



8  
ОТРЕГУЛИРУЙТЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЛЕЗВИЯ ПРИ  
ПОМОЩИ ШЕСТИУГОЛЬНОЙ ГАЙКИ «DE»



9  
ОТРЕГУЛИРУЙТЕ ДВА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ  
«F1» И «F2» ВИНТОМ «T», КАК ПОКАЗАНО НА  
РИСУНКЕ. ПОДВИЖНЫЙ РЫЧАГ ДОЛЖЕН БЫТЬ  
УСТАНОВЛЕН НА ОДИН ШАГ НИЖЕ УРОВНЯ «A»  
СОГЛАСНО ЧЕРТЕЖУ.



WAM®

VGM • VGR • VG

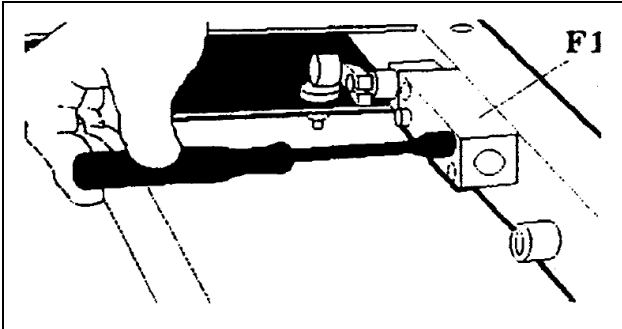
- ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОБСЛУЖИВАНИЕ

01.10

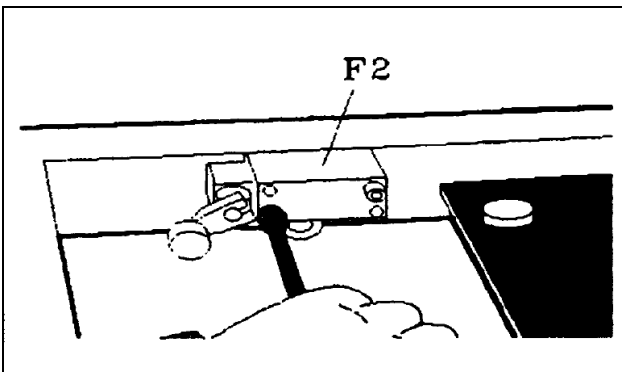
2

VAL.128.--.M.4L 07

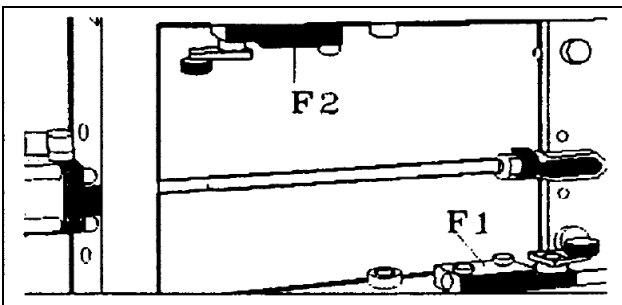
### УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ ПНЕВМОЦИЛИНДРА НА ЗАДВИЖКИ VG/VGR



**10**  
ПРИГОНИТЕ КОНЦЕВОЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ «F1» КАК  
ПОКАЗАНО НА РИСУНКЕ



**11**  
ПРИГОНИТЕ КОНЦЕВОЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ «F2» КАК  
ПОКАЗАНО НА РИСУНКЕ

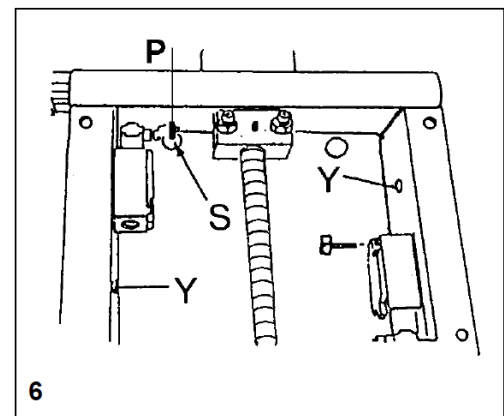
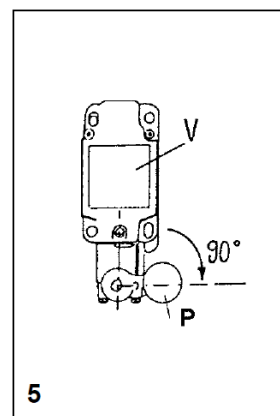
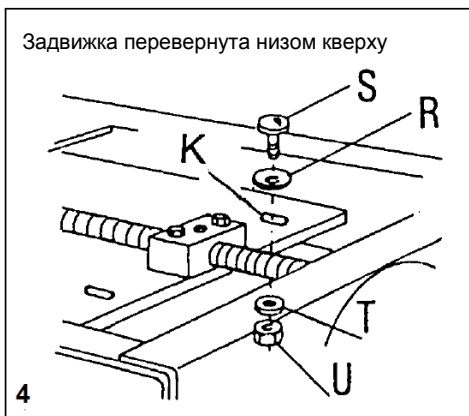
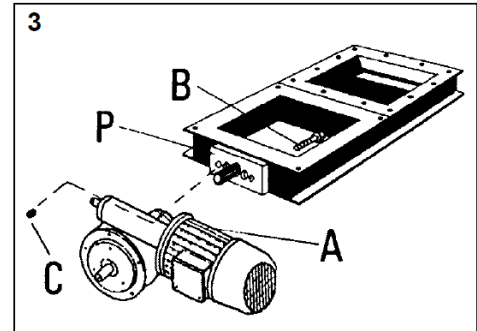
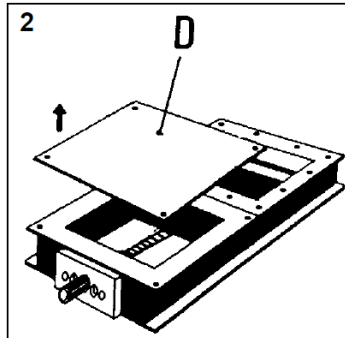
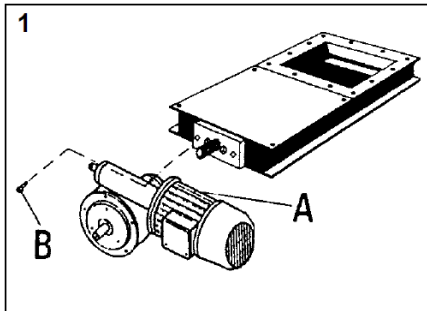


**12**  
ОБЩИЙ ВИД ОБОИХ ПРАВИЛЬНО УСТАНОВЛЕННЫХ  
КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ



WAM®

УСТАНОВКА МОТОРА-РЕДУКТОРА AR



1) Положите задвижку на твердую ровную поверхность так, чтобы сверху была обращена сторона, изображенная на рисунке. Установите мотор-редуктор «А» на шлицевый вал рамы задвижки как показано на **рис. 1**.

Затяните два шурупа «В».

**Порядок установки мотора-редуктора на ножевые задвижки серий 500 – 1000 изображен на рис. 2 и рис. 3.**

2) Снимите крышку «D» (**рис. 2**).

3) Изнутри вставьте два болта «В» в наружные отверстия на пластине «Р». Закрепите мотор-редуктор CR двумя гайками «С», как показано на **рис. 3**.

4) Вставьте болты M8x25 (S) и шайбы Ø12 (R) в прорези (K), что позволит регулировать длину хода ножа. Затяните болты с нижней стороны шайбами Ø8 (T) и гайками (U).

5) Установите ручки концевых выключателей (V) под правильным углом: ролик (P) должен лежать на лезвии со стороны отверстия.

6) Закрепите концевые выключатели болтами и гайками на панелях корпуса задвижки. Задвижка в открытом положении: головка винта (S) должна находиться на ролике концевых выключателя (P). Отверстия (Y) служат в качестве кабельных проходов. Перед запуском проверьте правильность сборки и ее работоспособность.

7) Обработайте узел консистентной смазкой (см. «КАТАЛОГ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ» (I2)).



WAM®

VGM • VGR • VG - ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОБСЛУЖИВАНИЕ

01.10

2

VAL.128.--.M.4L 09

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ

В зависимости от характера цеха работа задвижки может осуществляться вручную, электропневмоприводом либо мотором-редуктором. В последних двух случаях управление задвижкой осуществляется с удаленного пульта либо находящимся на месте ее работы пускателем.

Вес столба материала не должен превышать сопротивление подвижных частей задвижки. Как правило, если объемная плотность материала не превышает 1,3 тонны на кубический метр, проблем не возникает. В случае работы с материалами большей объемной плотности, проконсультируйтесь с отделом по обслуживанию потребителей.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Регулярно чистите задвижку, чтобы продлить срок ее службы. Это особенно важно, если находящиеся в работе материалы имеют свойство затвердевать или загустевать при длительном хранении.

## СБОРКА И ДЕМОНТАЖ

### СБОРКА

Поместите задвижку на место ее работы и тщательно закрепите ее при помощи гаек и болтов. (Проверьте правильность работы задвижки по оси).

Проверьте правильность монтажа задвижки в ее рабочем положении.

Подключите пневматические узлы к пневмолинии, а электрические компоненты – к электросети.

Убедитесь в том, что все подключения выполнены полностью и правильно.

Следите за тем, чтобы пневматические и электрические соединения были выполнены правильно.

**ВАЖНО:** Во избежание несчастных случаев необходимо, чтобы во время работы персонал не мог проникнуть внутрь задвижки. Для этого покупатель должен предусмотреть подходящие средства безопасности, например, решетки, а также защищенные впускные и выпускные сочленения (прочные гибкие муфты или жесткую трубопроводную арматуру).

При использовании подвижных средств безопасности предусмотрите предохранительные концевые выключатели для немедленной остановки задвижки при открытии или устранении защитных ограждений с возможностью ее перезапуска только при их возвращении в рабочее состояние.



WAM®

VGM • VGR • VG

- ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОБСЛУЖИВАНИЕ

01.10

2

VAL.128.--.M.4L 10

---

## ДЕМОНТАЖ

Перед разборкой убедитесь в том, что задвижка отсоединена от электросети.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**Несоблюдение указаний по техническому обслуживанию может привести к неполадкам и аннулированию гарантии.**

Раз в неделю проверяйте, свободно ли проходит материал, и не мешают ли его отложения работе задвижки. При необходимости тщательно очистите контактирующие с материалом участки.

**ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ КАКИХ-ЛИБО РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ОТКЛЮЧАЙТЕ ЗАДВИЖКУ ОТ ЭЛЕКТРОСЕТИ!**

Регулярно опорожняйте задний корпус задвижки во избежание накопления в нем пыли и для обеспечения нормальной работы каналов и концевых выключателей.

## ЗАМЕНА ИЗНОШЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ

Замена деталей не требуется.



WAM®

VGM • VGR • VG

- ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОБСЛУЖИВАНИЕ

01.10

2

VAL.128.--.M.4L 11

## СМАЗКА

Смазка не требуется.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Рекомендуется регулярно смазывать только моторы-редукторы CRG и AR примерно через каждые 300 циклов открытия-закрытия.

## ШУМ

Уровень шума зависит от материала и типа привода.

## ДЕМОНТАЖ И ЛИКВИДАЦИЯ

Длительное хранение оборудования

Тщательно очистите оборудование.

Храните оборудование в контейнере.

Сдача в лом

Сдавайте пластмассовые материалы (уплотнения, покрышки и т.д.) для повторной переработки и ликвидируйте их согласно действующим нормативам. Металлические детали сдавайте в пункты приема металлолома.

## ОБНАРУЖЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Незначительные неполадки могут быть устранены без обращения к специалисту.

№ п/п	НЕПОЛАДКА	№ п/п	ПРИЧИНА	№ п/п	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
1	Задвижка не открывается либо постоянно открыта	1.1	Закупорка материалом	1.1	Разберите, прочистите и снова соберите задвижку Установите внутри контейнера отражающий конус Проверьте пневмолинию Проверьте электросеть и мотор-редуктор
		1.2	Большой вес материала	1.2	
		1.3	Недостаточное давление воздуха	1.3	
		1.4	Недостаточная мощность привода	1.4	
2	Задвижка открывается и закрывается с усилием	2	Столб материала постоянно слишком высок	2.1	Проверьте правильность работы задвижки по оси Немного опустите подшипники Установите отражающий конус
				2.2	
				2.3	



WAM®

VGM • VGR • VG - ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОБСЛУЖИВАНИЕ

01.10

2

VAL.128.--.M.4L 12

	Перечень угроз	Меры безопасности	Ссылка на нормативы	Ссылка на инструкцию по эксплуатации	Остаточные угрозы
1.	<b>Механические угрозы</b>				
1.1	Придавливание	Защитное ограждение (решетка, прочная гибкая муфта и т.д.) для предотвращения проникновения персонала внутрь задвижки.  При подвижном защитном ограждении, концевой выключатель должен быть отрегулирован так, чтобы задвижка останавливалась при устранении защитного ограждения.	EN 292-1 EN 294 EN 349	03020 M.04	НЕТ
1.2	Рассечение				
1.3	Порез				
1.4	Запутывание				
1.5	Затягивание, захватывание				
1.6	Удар	Не имеет отношения			
1.7	Прокол, прободение				
1.8	Натирание, ссадины				
1.9	Разбрызгивание жидкости под высоким давлением				
1.10	Выброс деталей				
1.11	Потеря устойчивости	Прикрепите устройство к земле или жесткой конструкции	EN 292-1	03020 M.04	НЕТ
1.12	Скольжение, смещение, падение	Не имеет отношения			



WAM®

VGM • VGR • VG - ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОБСЛУЖИВАНИЕ

01.10

2

VAL.128.--.M.4L 13

	Перечень угроз	Меры безопасности	Ссылка на нормативы	Ссылка на инструкцию по эксплуатации	Остаточные угрозы
2.	<b>Электрические угрозы</b>				
2.1	Поражение электрическим током	Минимальная степень защиты клеммной коробки – IP 55; для электродвигателей должен быть подобран подходящий плавкий предохранитель. С электрическими соединениями может работать только квалифицированный персонал.	EN 292-1	03020 M.03 03020 M.04	НЕТ
2.2	Электростатические явления	Не имеет отношения			
2.3	Тепловое излучение				
2.4	Внешнее воздействие на оборудование				
3.	<b>Термические угрозы</b>				
3.1	Ожоги, ошпаривания	Не имеет отношения			
3.2	Вредное для здоровья воздействие высокой/низкой температуры окружающей среды				





WAM®

VGM • VGR • VG

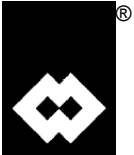
- ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОБСЛУЖИВАНИЕ

01.10

2

VAL.128.--.M.4L 14

	Перечень угроз	Меры безопасности	Ссылка на нормативы	Ссылка на инструкцию по эксплуатации	Остаточные угрозы
<b>4.</b>	<b>Угрозы, создаваемые шумом</b>				
4.1	Потеря слуха	Не имеет отношения			
4.2	Нарушения речи				
<b>5.</b>	<b>Угрозы, создаваемые вибрацией</b>				
		Прикрепите устройство к земле или жесткой конструкции	EN 292-1	03020 M.09	НЕТ
<b>6.</b>	<b>Угроза радиоактивного облучения</b>				
		Не имеет отношения			
<b>7.</b>	<b>Угрозы, создаваемые обрабатываемым материалом</b>				
7.1	Соприкосновение или вдыхание	Для работы с подобного рода материалами комповщик цеха или сборщик должны предусмотреть подходящие средства	EN 292-1	03020 T.01 03020 M.01	НЕТ
7.2	Воспламенение или взрыв				
7.3	Биологические (вирусные, бактериальные)				
<b>8.</b>	<b>Угрозы, создаваемые пренебрежением эргономическими принципами</b>				
		Не имеет отношения			
<b>9.</b>	<b>Сочетание угроз</b>				
		Не имеет отношения			
<b>10.</b>	<b>Угрозы, создаваемые перебоями электропитания</b>				
10.1	Перебои электропитания	Не имеет отношения			НЕТ
10.2	Непредвиденный выброс деталей				
10.3	Сбой системы управления				
10.4	Ошибки в настройке				
<b>11.</b>	<b>Угрозы, создаваемые несоблюдением мер безопасности</b>				
		Не имеет отношения			



WAM®

VGM • VGR • VG

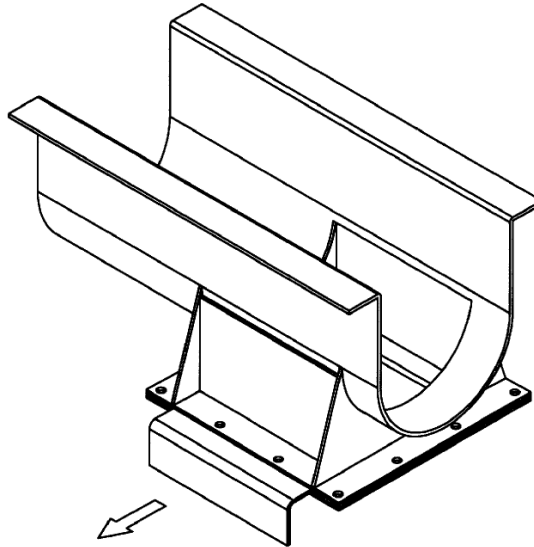
- ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОБСЛУЖИВАНИЕ

01.10

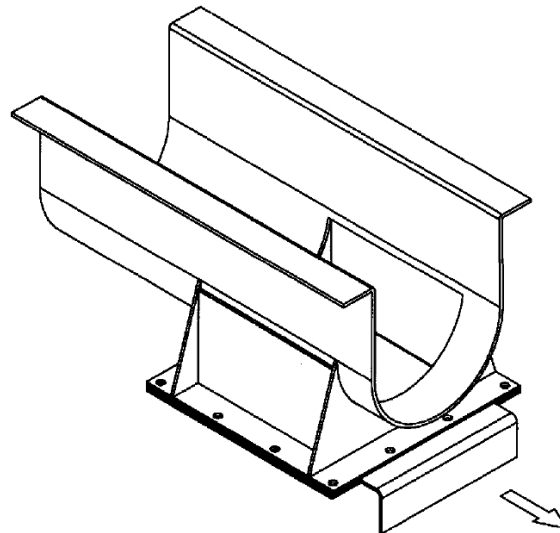
2

VAL.128.--.M.4L 15

### УСТАНОВКА НОЖЕВОЙ ЗАДВИЖКИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО КОНВЕЙЕРУ



### УСТАНОВКА НОЖЕВОЙ ЗАДВИЖКИ ПРОДОЛЬНО КОНВЕЙЕРУ



Система сигнализации FNC7 состоит из основания и 2 концевых выключателей согласно нормативу CENELEC EN 50041.

Ножевая задвижка с ручным управлением может устанавливаться в одном из 4 положений относительно конвейера: отверстием перпендикулярно либо продольно конвейеру, справа либо слева от него. Для установки ножевой задвижки с ручным управлением, необходим выпускной патрубок XBQ.



WAM®



WAM®

VGM • VGR • VG - ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ

WA.03020.M. 29



Транспортировка порошков Фильтрация пыли Регулирование расхода Комплектующие

Производитель – компания

«WAMGROUP S.p.A.»,

расположенная по адресу:

Италия, Модена (Mo), 12 – I-41100, Страда делли Скиокки,  
со всей ответственностью заявляет, что устройство:

VG

согласно Приложению II В «Декларации о встраивании частично собранного машинного  
оборудования» к Директиве ЕС 2006/42/CE

отвечает положениям Директивы ЕС «О машинном оборудовании» 2006/42/EC

Европейского Парламента и Совета Европы от 17 мая 2006 г.

- |   |  |
|---|--|
| 1.1.1. Определения  | 1.5.6. Пожар   |
| 1.1.2. Принципы обеспечения безопасности                              | 1.5.7. Взрыв   |
| 1.1.3. Материалы и вещества   | 1.5.8. Шум   |
| 1.1.5. Проектирование устройств, упрощающее их перемещение            | 1.5.9. Вибрации  |
| 1.3.1. Угрозы вследствие потери устойчивости                          | 1.5.13. Выбросы вредных материалов и веществ                 |
| 1.3.2. Угрозы вследствие крушения во время работы                     | 1.5.15. Угроза скольжения, смещения и падения                |
| 1.3.3. Угрозы вследствие падения или выброса предметов                | 1.6.1. Техническое обслуживание машинного оборудования       |
| 1.3.4. Угрозы, исходящие от поверхностей, кромок и углов              | 1.6.2. Доступ к местам проведения работ и обслуживания       |
| 1.3.7. Угрозы, связанные с подвижными деталями                        | 1.6.4. Вмешательство оператора                               |
| 1.3.8. Выбор средств защиты от угроз, связанных с подвижными деталями | 1.6.5. Чистка внутренних деталей                             |
| 1.3.9. Угрозы, связанные с непредвиденными перемещениями              | 1.7.1. Информация и предостережения на машинном оборудовании |
| 1.5.4. Неправильные соединения  | 1.7.2. Предостережения о специфических угрозах безопасности  |
| 1.5.5. Крайние температуры  | 1.7.4. Инструкции  |

а также применимым требованиям, предусмотренным следующими Директивами ЕС:

**Директива ЕС 2004/108/ЕС** Европейского Парламента и Совета Европы от 15 декабря 2004 г. «О сближении законодательства стран-участниц относительно электромагнитной совместимости»

**Директива ЕС 2006/95/ЕС** Европейского Парламента и Совета Европы от 12 декабря 2006 г. «О сближении законодательства стран-участниц относительно электрооборудования, спроектированного для использования в определенных диапазонах электрического напряжения»

**Соответствующая техническая документация отвечает требованиям Приложения VII В Директивы ЕС 2006/42/ЕС «О машинном оборудовании»**

**Согласованным нормативам, государственным стандартам и техническим правилам:**

EN ISO 12100-1: 2005 EN ISO 12100-2: 2005

Компания, подписавшая настоящее заявление, обязуется предоставлять по обоснованному требованию государственных органов необходимые сведения об изделиях, предусмотренных настоящим заявлением; при этом гарантируется защита прав на интеллектуальную собственность производителя. Сведения передаются непосредственно государственным органам, которые их затребовали.

**Запрещено эксплуатировать любые указанные здесь изделия, если устройство, в составе которого они устанавливаются, не будет признано отвечающим требованиям Директивы ЕС 2006/42/ЕС с ПОСЛЕДУЮЩИМИ ПОПРАВКАМИ.**

Италия, Модена (Mo), 12 – I-41100, Страда делли Скиокки, 01.01.2010 г.

Лицо, уполномоченное предоставлять техническую документацию:

Вайнер Маркезини

*Подпись*

Уполномоченный представитель:

Вайнер Маркезини

*Подпись*

**«WAMGROUP S.p.A.», Италия, Модена (Mo), 12 – I-41100, Страда делли Скиокки**

*Внимание: Производитель сохраняет за собой право на изменение технических спецификаций.*

---



«ВАМГРУП С.п.А.»  
ИТАЛИЯ, Кавеццо (Модена),  
I-41030Понте Мотта,  
ул. Кавур, 338

Телефон: +39-0535-618111  
Факс: +39-0535-618226  
Электронная почта:  
[info@wamgroup.it](mailto:info@wamgroup.it)  
Интернет: [www.wamgroup.com](http://www.wamgroup.com)  
Видеоконференция: +39-0535-49032