

Шнек	TU								
Тип шнека		E=питающий				C=транспортирующий			
Привод		+= с приводом				A=без привода			
D шнека		114-323 мм							
Длина		50-4000 см							
Угол		0-45°							
Вход		C=XB C	A=XBA	V=XBV	R=XBR	E=XBE	Z=XBZ	T=XBT	Q=XBQ
Диаметр		114-323 мм (для XBC, XBA, XBE, XBZ)				+++ = для XBV, XBR, XBQ, XBT			
Фланец		+ = отсутствует			F= с фланцем		T= с кромкой		
Высота		100-780 мм							
Приварка		S=непрерывно приварен				P=точечно приварен			
Доп. вход		+++ отсутствует				1-10 шт			
Выход		C=XB C	B=XBB	V=XBV	R=XBR	E=XBE	Z=XBZ	L=SPL	Q=XBQ
Диаметр		114-323 мм (для XBC, XBB, XBE, XBZ)				+++ = для XBV, XBR, XBQ, XBL			
Фланец		+=отсутствует			F= с фланцем		T= с кромкой		
Высота		100-780 мм							
Приварка		S=непрерывно приварен				P=точечно приварен			
Доп. выход		+++ отсутствует				1-10 шт			
Винт		C=непрерывн.		F=резаный		P=лопатки		M=лопатки+непрерывн 1/1	
Материал		1=Fe		2=AISI304		3=AISI304		H=Hardox	
Диаметр		R=стандартный			N=номинальный		X=специальный		
Шаг		1=2/3+ 1/1	2=1/2+1/1	5=1/2+2/3+1/1		6=мин.шаг г+1/1	7= 2/3 (не стд.) +1/1		
Толщина		SE=стандартная		SM=увеличенная		H5=Hardox 5 мм			
Двойной		+= отсутствует			1= на всю длину		2=на выходе		
Приварка		+=стандартная		2= со стороны выхода		3= с двух сторон			
Спец. исп.		+=отсутствует		PC= накладка ERAU/коническая спираль на входе					
Прерывание		+= отсутствует				S= с доп. прерыванием винта			
Привод		C= на входе				T= на выходе			
Трансмиссия		+=прямая		L= через муфту		C= цепная		N=без редуктора	
Вариатор		+= без вариатора				V= с вариатором			
Цепь		A=1/1		B=1/1.25		C=1/1.56		D=1/2	
Ремень		S=1/1		T=1/1.25		U=1/1.56		V=1/2	
Расположение привода		N= север		S=юг		W=запад		E=восток	
Полярность		04= 4 полюса	48= 4/8 полюса	06=6 полюсов		08= 8 полюсов		+++ без редуктора	
Передаточное отношение		004=1/4	005=1/5	008=1/8	020=1/20	030=1/30	030=1/30		
		006=1/6	007=1/7	010=1/10	012=1/12	040=1/40	040=1/40		
		+++ без редуктора				016=1/16	025=1/25		
Мощность редуктор		0,25-30 кВт				++++ без двигателя			
Тип редуктора		W=редуктор WAM				+= без редуктора			
Положение редуктора		S41, S43, S45, S47							
Двигатель		W=двигатель WAM				I= двигатель IE2		+= без двигателя	
Напряжение		+=без двигателя		A = 380-420V (50Hz)		D=220-240 / 380/420V 50Hz;			
		1=220-240/380-420 V (50Hz)				B = 110/220V 50Hz			
		2=380-420/660-690 V (50Hz)				T=380-400/660/725V 50Hz;			
Опора на входе		XTB		XTE		+++ = без			
Входной вал		+= без		025		035		050	
Уплотнение на входе		12/+J=стд.	05/+5=со смазкой		15=для ср. темп.		13/+L=для угля		
		03/+3=для ср. темп.		06/+6=с воздухом		02/+2=с водой		14/+M= для гор. угля	
		04/+4=для выс.темп		10/+H= для выс.темп.		07/+7= лабиринтное			
Опора на вых.		XTA			XTE			+++ без	
Выходной вал		+= без		025		035		050	
Уплотнение на выходе		12/+J= стд.	05/+5=со смазкой		15= для ср. темп.		02/+2= с водой		
		03/+3= для ср. темп.	04/+4=для выс.темп	06/+6=с воздухом		13/+L= для угля			

		<b>10/+H= для выс.темп.</b>	<b>07/+7= лабиринтное</b>	<b>14/+M= для гор. угля</b>
<b>Пром. опора</b>		<b>+= без</b>	<b>R=XLR</b>	<b>Y=XLY</b>
<b>Последовательность секций</b>		<b>+=стд.</b>		<b>V= не стд.</b>
<b>Обработка поверхности</b>		<b>3= стд.</b>		<b>4= точная</b>
<b>Обработка винта</b>		<b>0= без</b>		<b>T=2,5+80 мкм порошковая окраска</b>
<b>Цвет винта</b>		<b>0= без окраски</b>	<b>A=Catepillar yellow</b>	<b>E= RAL5015</b>
				<b>L= RAL9001</b>
				<b>D= RAL5010</b>
		<b>G=RAL7035</b>	<b>F= RAL6011</b>	<b>M= RAL9002</b>
	<b>B= RAL1013</b>	<b>H= RAL7032</b>	<b>N= RAL9010</b>	<b>4= RAL2004</b>
	<b>C= RAL1015</b>	<b>I= RAL7001</b>	<b>6= RAL5012</b>	<b>V= спец. RAL</b>
<b>Обработка трубы</b>		<b>T;S=Sa2.5+80мкм порошок. окраска</b>		<b>0=без</b>
				<b>U=Sa2.5+120мкм порошок. окраска</b>
<b>Цвет трубы</b>		<b>0= без окраски</b>	<b>A=Catepillar yellow</b>	<b>E= RAL5015</b>
				<b>L= RAL9001</b>
				<b>D= RAL5010</b>
		<b>G=RAL7035</b>	<b>F= RAL6011</b>	<b>M= RAL9002</b>
	<b>B= RAL1013</b>	<b>H= RAL7032</b>	<b>N= RAL9010</b>	<b>4= RAL2004</b>
	<b>C= RAL1015</b>	<b>I= RAL7001</b>	<b>6= RAL5012</b>	<b>V= спец. RAL</b>