

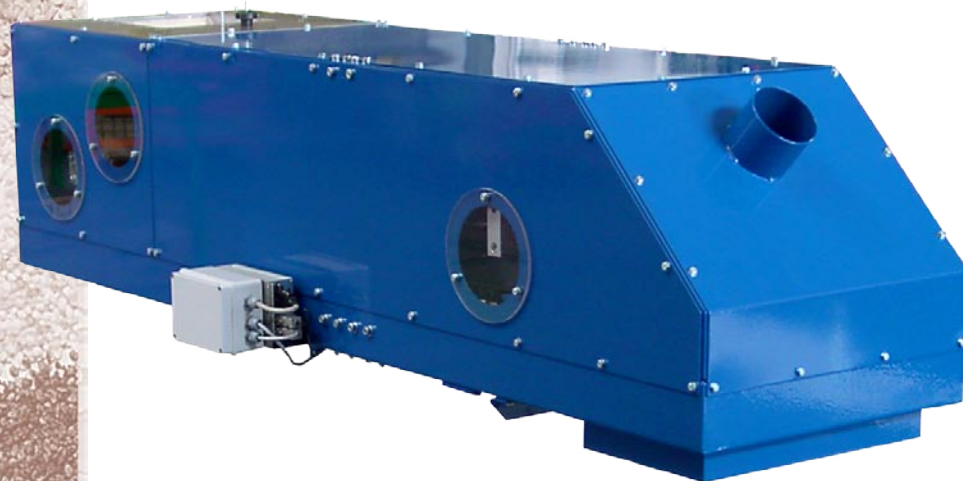
DCN

Weigh-Belt Feeders

Stufenlose Dosierbandwaagen

Tapis peseur

Dosatori continui a nastro



Description and Working Principle

The DCN series of Weigh-Belt Feeders are light compact gravimetric machines. They can be used as continuous feeders (handling a predefined flow of material) or as "batch" feeders (unloading a predefined mass of material). Both operating modes are controlled by electronic instruments which control the belt speed depending on the signal read on the load cell.

Beschreibung und Funktionsweise

Die stufenlosen Dosierbandwaagen der Serie DCN sind leichte und kompakt gebaute gravimetrisch arbeitende Geräte. Sie können sowohl im Dauer- als auch im Chargenbetrieb zur Dosierung einer bestimmten Produktmenge eingesetzt werden. In beiden Betriebsarten kontrolliert und regelt eine elektronische Steuerung die Bandgeschwindigkeit über ein auf der Wägezelle eingelesenes Signal.

Description et Principe de Fonctionnement

Les tapis doseurs de la série DCN sont des machines légères et compactes de type gravimétrique. Ils peuvent fonctionner aussi bien comme doseurs en continu (gestion d'un débit donné de produit) qu'en "lots" (déchargement d'une masse donnée de produit). Ces deux modes de fonctionnement sont gérés à travers des instruments électroniques qui contrôlent la vitesse du tapis en fonction du signal lu sur le capteur de pesage.

Descrizione e Principio di Funzionamento

I dosatori continui a nastro della serie DCN sono macchine leggere e compatte di tipo gravimetrico. Possono funzionare sia come dosatori in continuo (gestione di una portata definita di materiale) che a "batch" (scarico di una massa definita di materiale). Entrambe le modalità di funzionamento sono gestite da una strumentazione elettronica che controlla la velocità del nastro in funzione del segnale letto sulla cella di carico.

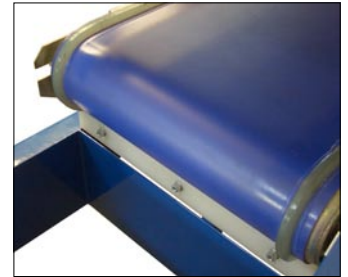


Belt with beaded edges (optional)

Gurt mit Seitenwülsten (Option)

Tapis avec bords (sur demande)

Tappeto con bordi (su richiesta)



Encoder

Kodierer

Codeur

Encoder



Technical Features

The DCN 0350 model is suitable for dry, free-flowing powders, sand, atomized clay and granules. It is available in three sizes: 350, 500 and 800, to be selected on the basis of the feed rate required.

Features

- Sturdy chassis manufactured from powder-coated carbon steel or stainless steel
- Load-bearing frame of the conveyor belt and inlet spout in stainless steel (parts in contact with the product)
- Possibility of choosing from among belts manufactured from different materials: PVC (standard), food-grade and anti-abrasive white

BASIC EQUIPMENT INCLUDED IN STANDARD MACHINE VERSION:

- Load cell wired in junction box and belt speed detector (encoder)
- Scraper for belt cleaning
- Belt driven by compact drive roller

Accessories

- Electronic control instrumentation with LCD and keypad, with RS232/485 serial interface for exchanging data with external supervision systems
- Inverter for adjusting belt speed
- Printer
- Belt with beaded edges

Funktion

Das Modell DCN ist geeignet für trockene, frei fließende Pulver, Sande, atomisierten Ton und Granulate. Drei Größen sind je nach gewünschter Dosierleistung lieferbar: 350, 500 und 800.

Technische Merkmale

- Robustes Gehäuse aus pulverbeschichtetem Stahl oder aus Edelstahl
- Produktberührende Teile der Tragstruktur des Bandes sowie Einlauf aus Edelstahl
- Auswahl an Fördergurten aus unterschiedlichen Werkstoffen: PVC (Standard), weiß nahrungsmitteltauglich und verschleißbeständig

SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG:

- In Klemmenkasten verkabelte Wägezelle und Bandgeschwindigkeitsmesser (Kodierer)
- Bandreinigungsbstreifer
- Bandantrieb über kompakte Motorrolle

Zubehör

- Elektronische Instrumentierung zur Steuerung mit LCD und Tastatur, ausgestattet mit serieller Schnittstelle RS232/485 zum Datenaustausch mit externen Überwachungssystemen
- Frequenzumformer zur Regelung der Bandgeschwindigkeit
- Drucker
- Dosiergurt mit Seitenwülsten

Fonction

Le modèle DCN est indiqué pour les poudres sèches et fluides, les sables, argiles atomisés et granulaires.

Trois tailles sont disponibles: 350, 500 et 800 à choisir sur la base du débit désiré.

Caractéristiques Techniques

- Châssis robuste en acier peint aux poudres ou en acier inoxydable
 - Structure portante du tapis et bouche de chargement réalisées en acier inoxydable (parties au contact du produit).
 - Possibilité de choisir les matériaux des tapis: PVC (standard), blanc alimentaire et anti-abrasif
- EQUIPEMENT FOURNI AVEC LA MACHINE STANDARD :
- Capteur de pesage câblé dans une boîte de dérivation et détecteur de vitesse du tapis (codeur)
 - Racleur de nettoyage du tapis
 - Entraînement du tapis par un rouleau motorisé compact

Accessoires

- Instrumentation électronique de contrôle à LCD et clavier de commande, équipé d'interface série RS232/485 pour l'échange de données avec des systèmes de supervision extérieurs.
- Inverseur de réglage de la vitesse du tapis
- Imprimante
- Tapis avec bords latéraux

Funzione d'uso

Il modello DCN è adatto per polveri asciutte e scorrevoli, sabbie, argille atomizzate e granuli. Sono disponibili tre grandezze: 350, 500 e 800 da scegliere in base alla portata richiesta.

Caratteristiche Tecniche

- Robusto chassis in acciaio verniciato a polvere o in acciaio inossidabile
 - Struttura portante del nastro e bocca di carico realizzate in acciaio inossidabile (parti a contatto con il prodotto)
 - Possibilità di scegliere tra tappeti realizzati in diversi materiali: PVC (standard), bianco alimentare e antiabrasivo
- DOTAZIONE DI BASE INCLUSA NELLA MACCHINA STANDARD:
- Cella di carico cablata in scatola di derivazione e rilevatore di velocità del nastro (encoder)
 - Raschiatore per la pulizia del nastro
 - Azionamento del nastro tramite motorullo compatto

Accessori

- Strumentazione elettronica di controllo con LCD e tastiera di comando, dotato di interfaccia seriale RS232/485 per lo scambio di dati con sistemi di supervisione esterni
- Inverter per la regolazione della velocità del nastro
- Stampante
- Tappeto con bordi laterali

Benefits

- Easy installation
- Maintenance-friendly design
- Quick access from all sides for maintenance
- Suitable for a variety of products and applications

Vorteile

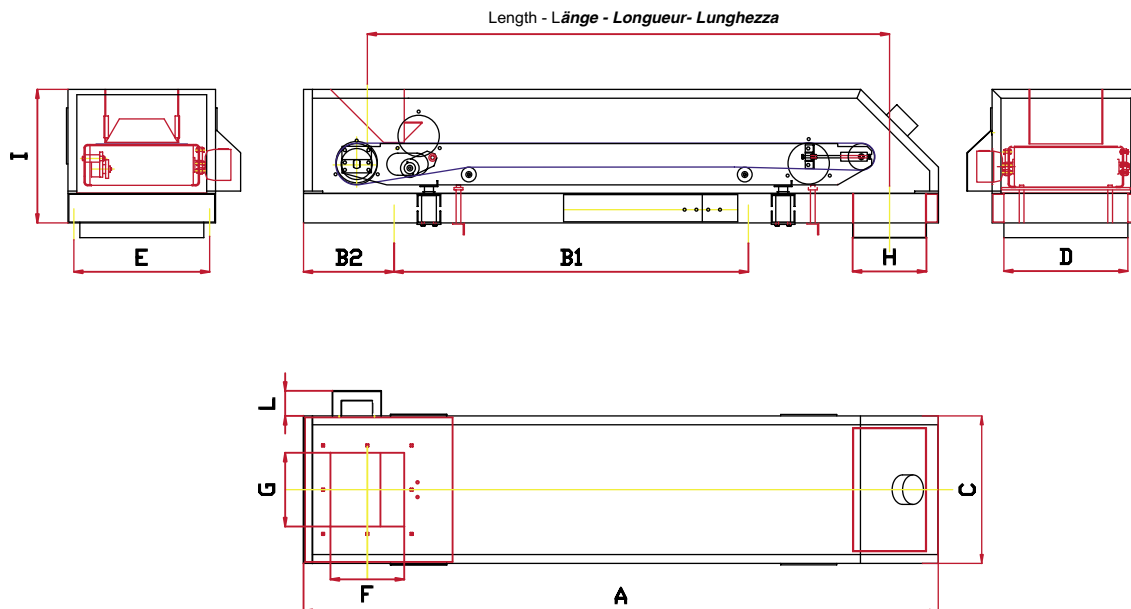
- Leichter Einbau
- Wartungsfreundliche Konstruktion
- Schneller Wartungszugang von allen Seiten
- Geeignet für eine Vielzahl von Produkten und Einsätzen

Avantages

- Mise en place simple
- Entretien facile
- Accès rapide à toutes les pièces pour la maintenance
- Adapté à une grande variété de produits et d'applications

Vantaggi

- Installazione semplice
- Facile manutenzione
- Accesso rapido in tutte le parti per manutenzione
- Adatto ad una varietà di prodotti ed applicazioni



DCN 350												
Length - Länge Longueur - Lunghezza	A	B1	B2	C	D	E	F	G	H	I	L	Drive roller - Motorrolle Rouleau motorisé - Motorullo
1500	1880	940	307	500	420	460	250	250	250	455	85	0.37 kW
1750	2150	1210	307	500	420	460	250	250	250	455	85	0.37 kW
2000	2380	1440	307	500	420	460	250	250	250	455	85	0.37 kW
2250	2630	1690	307	500	420	460	250	250	250	455	85	0.37 kW
DCN 500												
Length - Länge Longueur - Lunghezza	A	B1	B2	C	D	E	F	G	H	I	L	Drive roller - Motorrolle Rouleau motorisé - Motorullo
1500	1880	940	307	650	570	610	300	400	250	455	85	0.37 kW
1750	2150	1210	307	650	570	610	300	400	250	455	85	0.37 kW
2000	2380	1440	307	650	570	610	300	400	250	455	85	0.37 kW
2250	2630	1690	307	650	570	610	300	400	250	455	85	0.37 kW
DCN 800												
Length - Länge Longueur - Lunghezza	A	B1	B2	C	D	E	F	G	H	I	L	Drive roller - Motorrolle Rouleau motorisé - Motorullo
1500	1975	1055	200	1000	914	970	450	650	244	495	85	0.24 kW

Dimensions in mm



TOREX S.p.A.
Via Canaletto, 139/a
I - 41030 S. Prospero s/S. (MO) - ITALY

Tel. : +39 059 80 80 811
Fax : +39 059 90 82 04

torex@torex.it
www.torex.it

Further Products - Weitere Produkte - Autre Production - Altra Produzione

